



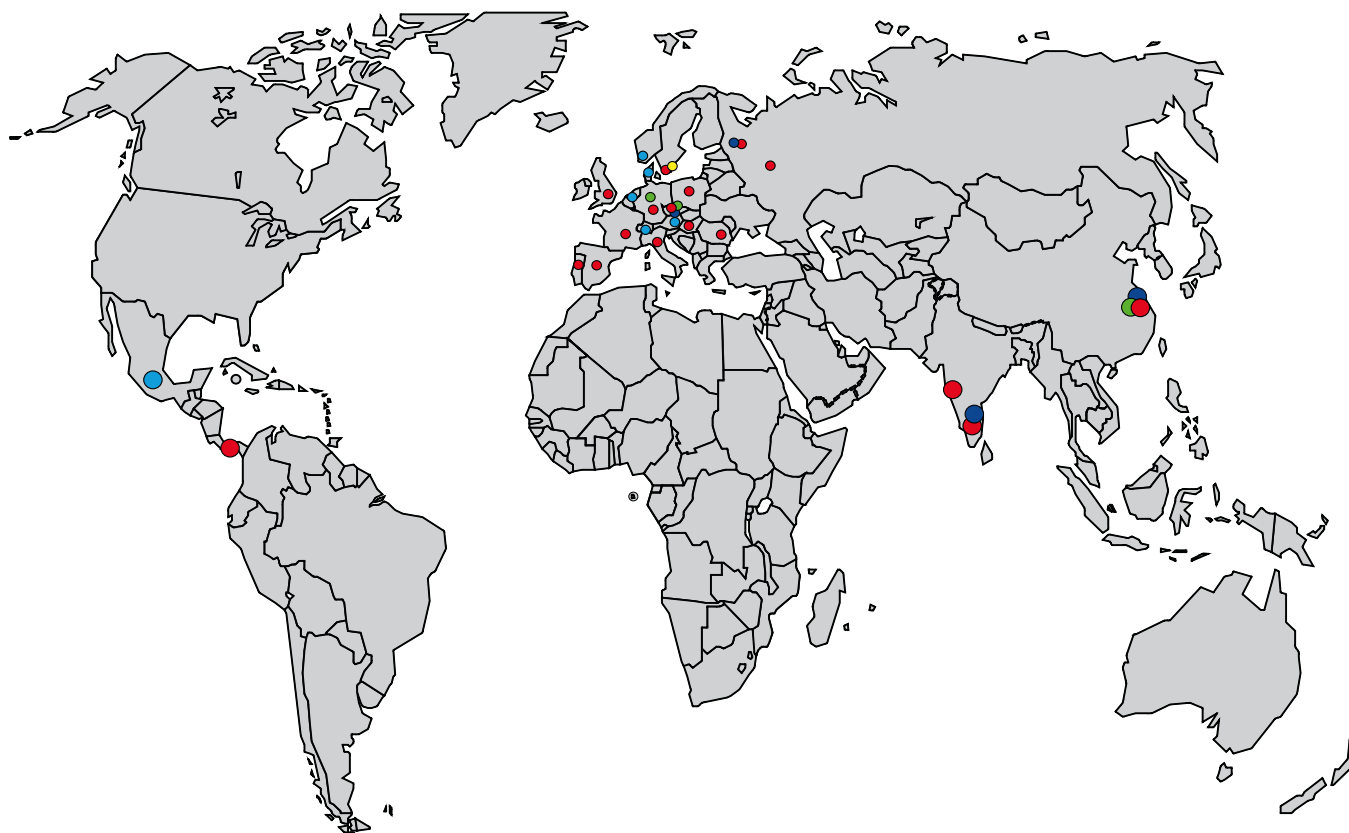
**СВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
KRASS, GCE KRASS, GCE**



ВЫПУСК 1/2016



О КОМПАНИИ GCE GROUP



- Офис продаж
- Торговое представительство
- Главный офис
- Производство
- Склад

О КОМПАНИИ GCE GROUP

Группа компаний GCE предлагает широкий **ассортимент продукции для** покупателей, работающих **в промышленной, медицинской сфере, а также в сфере чистых газов.**

Группа компаний GCE имеет офисы продаж и снабженческие подразделения в следующих странах: Австрии, странах Бенилюкса, Чешской Республике, Франции, Германии, Венгрии, Италии, Польше, Румынии, Испании, Швеции, Швейцарии, Великобритании. В дополнение к ним недавно были открыты офисы в Китае, Индии, Панаме и России. Основные производственные единицы расположены в Европе и Азии. Главный склад группы расположен в Кладно, к северу от Праги.

ВСЕМИРНО ИЗВЕСТНЫЕ ТОРГОВЫЕ МАРКИ

GCE ассоциируется с ведущими торговыми марками и брендами, такими как AGA, BOC, Butbro Charledave, DruVa, ESAB, Linde, Mediline, Mujelli, Murex, Propaline, Rhöna и Sabre. Наши система контроля качества сертифицирована согласно стандартам ISO 9001, продукция изготавливается, испытывается и поверяется такими организациями, как BAM, BSI, Norske Veritas, US Dot, UL, CEN, DIN и SIS. Все сбытовые подразделения, связанные с медицинской продукцией, имеют соответствуют европейским нормам для маркировки CE, и все больше предприятий GCE получает сертификаты соответствия экологическому стандарту ISO 14000.

ЛИДЕРЫ РЫНКА

В настоящее время группа компаний GCE является ведущей европейской компанией в области оборудования для газового контроля и занимается разработкой и изготовлением всех видов оборудования для регулирования расхода и давления газов, находящихся под высоким давлением. Поначалу основная деятельность GCE была сконцентрирована на оборудовании для резки и сварки с применением кислорода и ацетилена. Однако, в результате накопления почти 100-летнего опыта обращения с газами высокого давления, ассортимент продукции вырос, и теперь включает в себя оборудование для чистых газов и медицины.

Сегодняшний ассортимент продукции может быть использован в различных целях, компания выпускает продукцию от простых регуляторов давления, горелок и резаков до сложных систем подачи газа для применения в медицине и электронной промышленности.

СОДЕРЖАНИЕ

РЕДУКТОРЫ БАЛЛОННЫЕ / РЕГУЛЯТОРЫ РАСХОДА ГАЗА	
KRASS	8
GCE KRASS	15
GCE.....	18
РЕДУКТОРЫ СЕТЕВЫЕ	
DINSET (GASLINE).....	31
UNISSET	34
HF-SET.....	36
РЕДУКТОРЫ РАМПОВЫЕ	
JETCONTROL.....	40
MFR	41
MR 60	42
VPK.....	42
ОБОРУДОВАНИЕ ГАЗОСБЕРЕЖЕНИЯ	
ECO SAVER.....	44
GAS SAVER.....	46
РЕДУКТОРЫ БЫТОВЫЕ	
РДСГ	48
ПОДОГРЕВАТЕЛИ ГАЗА/ ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ К РЕДУКТОРАМ И РЕЗАКАМ	
Подогреватели газа	50
Гайки	51
Ниппели	51
Переходники.....	52
Прокладки.....	52
Разветвители.....	52
Приспособления к газовому оборудованию.....	53
Манометры	53
Расходомеры	54
Быстросъемное соединение для редуктора	54
Быстросъемное соединение для рукава.....	55
Быстросъемное соединение для резаков и горелок	55
Быстросъемное соединение для резаков и горелок с обратным клапаном.....	56
ВЕНТИЛИ	
KRASS	58
Запасные части к вентилям KRASS	58
GCE.....	60
ЗАТВОРЫ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ/ КЛАПАНЫ ОБРАТНЫЕ	
Затворы предохранительные KRASS	63
Затворы предохранительные GCE	63
Клапаны обратные KRASS.....	65
Клапаны обратные GCE.....	65
ГАЗОВЫЕ РЕЗАКИ	
KRASS	68
GCE KRASS	70
GCE.....	73
СВАРОЧНЫЕ ГОРЕЛКИ	
KRASS	80
GCE.....	80

ГАЗОВОЗДУШНЫЕ ГОРЕЛКИ

KRASS.....	84
GCE – PROPALINE	85
GCE – LOMAT.....	94

КОМПЛЕКТЫ ГАЗОСВАРОЧНЫЕ

GCE KRASS	98
GCE	98

РУКОЯТКИ/ РЕЖУЩИЕ НАСАДКИ/ НАКОНЕЧНИКИ

Рукоятки/ Насадки/ Наконечники	104
Оборудование для проشковой резки	112

МУНДШТУКИ ДЛЯ РЕЗКИ

К резакам KRASS, GCE KRASS	114
К резакам GCE	115
К насадкам GCE.....	118

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ МАШИННОЙ РЕЗКИ

Резаки для машинной резки BIR.....	121
Резаки для машинной резки FIT+	125
Резаки для машинной резки X 541	127
Машина GCE profit.....	129

АКСЕССУАРЫ

Очки	132
Сварочные щитки GCE	134
Сварочные щитки KRASS.....	142
Светофильтры	148
Краги/ Перчатки	150
Рукава для газосварочных работ.....	151
Спреи, Пасты.....	153
Комплекующие и приспособления к газовому оборудованию	153

MMA/MIG/TIG

MIGSTAR PRO	158
TIGSTAR PRO.....	164
Вольфрамовые электроды.....	168
Соединители кабельные разъемные/ панельные	170
Электрододержатели.....	171

ПРОДАЖИ В РОССИИ ОСУЩЕСТВЛЯЮТСЯ – GCE KRASS:



ГРУППА КОМПАНИЙ КРАСС (KRASS)

Компания КРАСС (KRASS) более 17 лет занимается разработкой и производством газорегулирующего и газопламенного оборудования. КРАСС постоянно осваивает производство новых изделий, модифицирует существующие модели резаков, горелок, редукторов, устройств безопасности для газовой резки и сварки. Продукция защищена десятками патентов на изобретения и полезные модели. За годы работы эффективность производства многократно увеличилась. Конкурентоспособность продукции подтверждается многократными поставками в страны ЕС и СНГ. Среди заказчиков – ведущие предприятия России, а так же представители мировых газовых компаний.

Под маркой КРАСС (KRASS) выпускаются редукторы, регуляторы, обратные клапаны, предохранительные затворы, подогреватели, резаки, горелки и другое газовое оборудование.

С 01.12.2011 эксклюзивным владельцем торговой марки КРАСС стала компания ООО «ГСЕ Красс» (GCE KRASS), входящая в состав GCE Group. Открывая представительство в отдельно взятой стране, GCE Group всегда стремится полностью соответствовать ее стандартам и удовлетворять покупательский спрос. Покупателям в России предлагается как продукция КРАСС (KRASS), так и весь спектр оборудования, производимого компанией GCE Group.

ООО «ГСЕ КРАСС» является лидером в сфере газового и газораспределительного оборудования в СНГ и активно развивается в направлении производства и продаж оборудования медицинских и чистых газов.

Наши сильные стороны: мы хорошо представляем себе сферу деятельности своих клиентов благодаря тесному сотрудничеству с ними и предлагаем оборудование, разработанное с учётом самих строгих требований в области безопасности. Это даёт нам право утверждать, что GCE Group в состоянии предложить безопасную, экономичную и качественную продукцию, произведенную в соответствии с действующими международными нормами и правилами.

Мы понимаем потребности наших клиентов и уделяем самое пристальное внимание вопросам безопасности, экономичности и качества нашей продукции. Наша продукция и технические решения хорошо зарекомендовали себя на рынке, снискав признание благодаря должному уровню безопасности и неизменно высокому качеству. Сегодня богатый ассортимент нашей продукции отражает широкий спектр ее применения: от простых регуляторов давления и газосварочных горелок до сложных систем газоснабжения для здравоохранения и электронной промышленности.

Нашим приоритетом является быстрое снабжение наших покупателей качественной продукцией, а так же техническая поддержка потребителей продукции GCE Group.

ГЛАВНЫЙ ОФИС

194100, г. Санкт-Петербург,
ул. Кантемировская, 12А

Бесплатный номер: 8-800-5000-423
Факс: +7-812-323-86-49

E-mail: officespb@gcegrou.com

МОСКОВСКОЕ ПРЕДСТАВИТЕЛЬСТВО

129343, г. Москва,
ул. Уржумская, д. 4, корпус 4с3

Бесплатный номер: 8-800-5000-423
Факс: +7-495-745-26-90

E-mail: officemsk@gcegrou.com



**РЕДУКТОРЫ БАЛЛОННЫЕ/
РЕГУЛЯТОРЫ РАСХОДА ГАЗА**

РЕДУКТОРЫ БАЛЛОННЫЕ KRASS

Редукторы баллонные одноступенчатые предназначены для понижения и регулирования давления газа, поступающего из баллона, и автоматического поддержания на постоянном уровне рабочего давления газа при питании постов и установок газовой сварки, резки, пайки, нагрева и других процессов газопламенной обработки.

2 ГОДА ГАРАНТИИ



Металлическая крышка

Лазерная, нестираемая маркировка с указанием параметров давления

Универсальный ниппель для присоединения рукавов Ø 6,3 или 9 мм

ПРЕИМУЩЕСТВА

- улучшенная конструкция, более точная установка рабочего давления
- диаметр мембраны увеличен до 38 мм (для редукторов малогабаритных) или 58,5 мм (для редукторов крупногабаритных)
- латунный корпус
- удобный маховик
- российские стандарты присоединения
- сервисное обслуживание
- полный набор запчастей

ИНДИВИДУАЛЬНАЯ КАРТОННАЯ КОРОБКА

- гарантирует сохранность манометров редуктора при транспортировке и хранении на складе
- наличие штрих-кода облегчает работу по приему, хранению, транспортировке и сборке товаров



РЕДУКТОРЫ БАЛЛОННЫЕ / РЕГУЛЯТОРЫ РАСХОДА ГАЗА - KRASS

РЕДУКТОРЫ МАЛОГАБАРИТНЫЕ - KRASS

Арт.№	Наименование	Газ	Входное давление МПа (бар)	Выходное давление МПа (бар)	Расход газа м ³ /ч	Входное соединение	Выходное соединение
2117501	БКО 50 12,5*	Кислород	15 (150)	1,25 (12,5)	50	G 3/4"	M16×1,5 + ниппель Ø 6.3/9.0 мм
2117505	БАО 5 1,5**	Ацетилен	2,5 (25)	0,15 (1,5)	5	хомут	M16×1,5 LH + ниппель Ø 6.3/9.0 мм
2117500	БПО 5 3*	Пропан	2,5 (25)	0,4 (4,0)	5	W 21,8×1/14"	M16×1,5 LH + ниппель Ø 6.3/9.0 мм
2117506	УР 6 6*	Углекислый газ	15 (150)	0,7 (7,0)	15	G 3/4"	M16×1,5 + ниппель Ø 6.3/9.0 мм

* Масса (кг, не более) = 0,67

** Масса (кг, не более) = 0,88



Арт. 2117501



Арт. 2117505



Арт. 2117500



Арт. 2117506

РЕГУЛЯТОРЫ МАЛОГАБАРИТНЫЕ - KRASS

Регуляторы расхода газа предназначены для понижения и регулирования давления газа, поступающего в регулятор из баллона, и автоматического поддержания расхода газа на постоянном уровне.

Арт.№	Наименование	Газ	Входное давление МПа (бар)	Расход газа м ³ /ч (л/мин)	Входное соединение	Выходное соединение
2117509	У 30/АР 40*	Углекислый	15 (150)	1,8 (30)/	G 3/4"	M16×1,5
		газ/ Аргон		2,4 (40)		+ ниппель Ø 6.3/9.0 мм
2117508	У 30/АР 40 Р с ротаметром*	Углекислый	15 (150)	1,8 (30)/	G 3/4"	M16×1,5
		газ/ Аргон		2,4 (40)		+ ниппель Ø 6.3/9.0 мм
2117510	АР 10*	Аргон	15 (150)	0,6 (10)	G 3/4"	M16×1,5
						+ ниппель Ø 6.3/9.0 мм
2117511	АР 150*	Аргон	15 (150)	9,0 (150)	G 3/4"	M16×1,5
						+ ниппель Ø 6.3/9.0 мм
2117512	А 30*	Азот	15 (150)	1,8 (30)	G 3/4"	M16×1,5
						+ ниппель Ø 6.3/9.0 мм
2117513	А 90*	Азот	15 (150)	5,4 (90)	G 3/4"	M16×1,5
						+ ниппель Ø 6.3/9.0 мм
2117514	Г70*	Гелий	15 (150)	4,2 (70)	G 3/4"	M16×1,5
						+ ниппель Ø 6.3/9.0 мм

* Масса (кг, не более) = 0,67



Арт. 2117509



Арт. 2117508



Арт. 2117508



Арт. 2117510

РЕГУЛЯТОРЫ МАЛОГАБАРИТНЫЕ - KRASS



Apr. 2117511



Apr. 2117512



Apr. 2117513



Apr. 2117514

РЕДУКТОРЫ КРУПНОГАБАРИТНЫЕ - KRASS

Редукторы баллонные одноступенчатые предназначены для понижения и регулирования давления газа, поступающего из баллона, и автоматического поддержания на постоянном уровне рабочего давления газа при питании постов и установок газовой сварки, резки, пайки, нагрева и других процессов газопламенной обработки.

Арт.№	Наименование	Газ	Входное давление МПа (бар)	Выходное давление МПа (бар)	Расход газа м ³ /ч	Входное соединение	Выходное соединение
2117515	БКО 50 КР	Кислород	15 (150)	1,25 (12,5)	50	G 3/4"	M16×1,5 + ниппель Ø 6.3/9.0 мм
2117517	БАО 5 КР	Ацетилен	2,5 (25)	0,15 (1,5)	5	хомут	M16×1,5 LH + ниппель Ø 6.3/9.0 мм
2117516	БПО 5 КР	Пропан	2,5 (25)	0,4 (4,0)	5	W 21,8×1/14"	M16×1,5 LH + ниппель Ø 6.3/9.0 мм
2117577	БКО-50-4	Кислород	15 (150)	1,25 (12,5)	50	G 3/4"	M16×1,5 + ниппель Ø 6.3/9.0 мм
2117579	БАО-5-4	Ацетилен	2,5 (25)	0,15 (1,5)	5	хомут	M16×1,5 LH + ниппель Ø 6.3/9.0 мм
2117578	БПО-5-4	Пропан	2,5 (25)	0,4 (4,0)	5	W 21,8×1/14"	M16×1,5 LH + ниппель Ø 6.3/9.0 мм

Масса (кг, не более): 2117515 = 0,85; 2117517 = 1,10; 2117516 = 0,75; 2117577 = 1,53; 2117579 = 1,05; 2117578 = 0,75



Арт. 2117515



Арт. 2117516



Арт. 2117577



Арт. 2117578



Арт. 2117517



Арт. 2117579

РЕГУЛЯТОРЫ КРУПНОГАБАРИТНЫЕ - KRASS

Регуляторы расхода газа предназначены для понижения и регулирования давления газа, поступающего в регулятор из баллона, и автоматического поддержания расхода газа на постоянном уровне.

Арт.№	Наименование	Газ	Входное давление МПа (бар)	Расход газа м ³ /ч (л/мин)	Входное соединение	Выходное соединение
2133518	У 30/АР 40 КР*	Углекислый	15 (150)	1,8 (30)/	G 3/4"	M16×1,5
		газ / Аргон		2,4 (40)		+ ниппель Ø 6.3/9.0 мм
2133519	У 30/АР 40 КР Р с ротаметром*	Углекислый	15 (150)	1,8 (30)/	G 3/4"	M16×1,5
		газ / Аргон		2,4 (40)		+ ниппель Ø 6.3/9.0 мм
2133523	А 30 КР*	Азот	15 (150)	1,8 (30)	G 3/4"	M16×1,5
						+ ниппель Ø 6.3/9.0 мм
2133524	А 90 КР*	Азот	15 (150)	5,4 (90)	G 3/4"	M16×1,5
						+ ниппель Ø 6.3/9.0 мм
2133525	Г 70 КР*	Гелий	15 (150)	4,2 (70)	G 3/4"	M16×1,5
						+ ниппель Ø 6.3/9.0 мм
2133577	У 30 КРП** с встроенным подогревателем	Углекислый газ	15 (150)	1,8 (30)	G 3/4"	M16×1,5
						36V

* Масса (кг, не более) = 0,85

** Масса (кг, не более) = 1,50

*** Регуляторы по внешнему виду отличаются маркировкой и различными показывающими устройствами.



Арт. 2133518



Арт. 2133521



Арт. 2133524



Арт. 2133525



Арт. 2133577

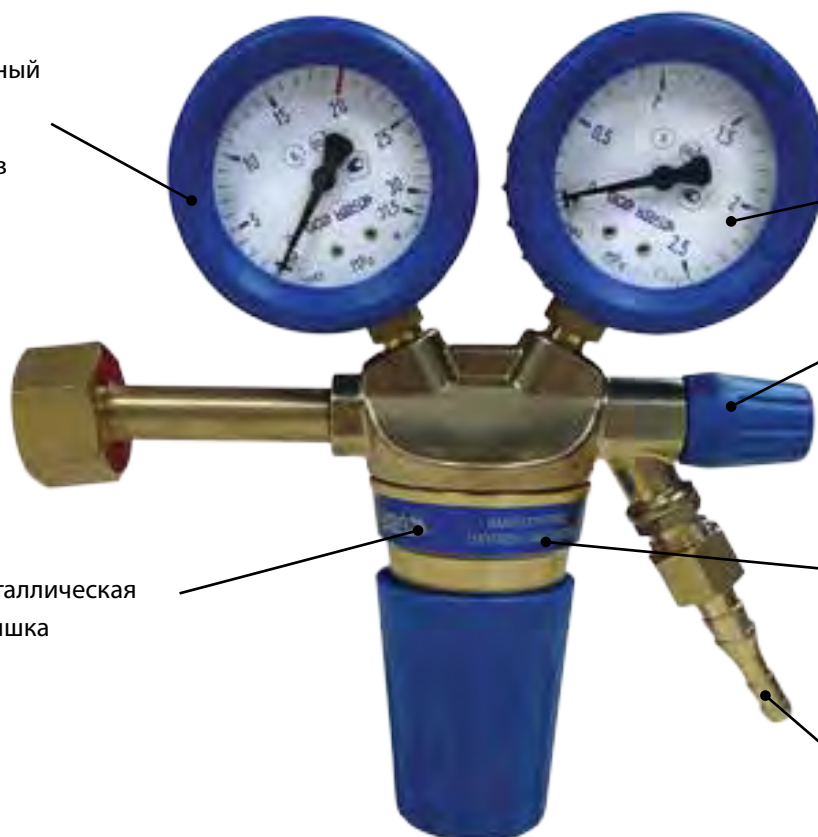
РЕДУКТОРЫ БАЛЛОННЫЕ GCE KRASS BASE CONTROL

Регуляторы давления и редукторы баллонные одноступенчатые BASE CONTROL предназначены для понижения и регулирования давления газа, поступающего из баллона, и автоматического поддержания на постоянном уровне рабочего давления газа при питании постов и установок газовой сварки, резки, пайки, нагрева и других процессов газопламенной обработки.

2 ГОДА ГАРАНТИИ



Обрезиненный корпус для защиты манометров



Большие манометры Ø 63 мм

Дополнительный вентиль позволяет приостановить подачу газа к оборудованию, не перекрывая давления

Металлическая крышка

Лазерная нестираемая маркировка с указанием параметров давления

Универсальный ниппель для присоединения рукавов Ø 6,3 или 9 мм

ПРЕИМУЩЕСТВА

- европейский стандарт исполнения
- улучшенная конструкция, более точная установка рабочего давления и расхода газа
- диаметр мембраны 48 мм
- дополнительный вентиль позволяет перекрыть подачу газа к оборудованию, сохранив настройки рабочего давления, не перекрывая подачи газа от баллона
- латунный корпус
- удобный маховик
- российские стандарты присоединения
- сервисное обслуживание
- полный набор запчастей

ИНДИВИДУАЛЬНАЯ КАРТОННАЯ КОРОБКА

- гарантирует сохранность манометров редуктора при транспортировке и хранении на складе
- наличие штрих-кода облегчает работу по приему, хранению, транспортировке и сборке товаров



РЕДУКТОРЫ БАЛЛОННЫЕ / РЕГУЛЯТОРЫ РАСХОДА ГАЗА - GCE KRASS

РЕДУКТОРЫ КРУПНОГАБАРИТНЫЕ GCE KRASS – BASE CONTROL

Редукторы баллонные одноступенчатые BASE CONTROL предназначены для понижения и регулирования давления газа, поступающего из баллона, и автоматического поддержания на постоянном уровне рабочего давления газа при питании постов и установок газовой сварки, резки, пайки, нагрева и других процессов газопламенной обработки.

Арт.№	Наименование	Газ	Входное давление МПа (бар)	Выходное давление МПа (бар)	Расход газа м ³ /ч	Входное соединение	Выходное соединение
2117502	BASE CONTROL OX*	Кислород	20 (200)	1,25 (12,5)	50	G 3/4"	M16x1,5 + ниппель Ø 6.3/9.0 мм
2117507	BASE CONTROL AC**	Ацетилен	2,5 (25)	0,15 (1,5)	5	хомут	M16x1,5 + ниппель Ø 6.3/9.0 мм
2117503	BASE CONTROL PB*	Пропан	2,5 (25)	0,4 (4,0)	6	W 21,8x1/14"	M16x1,5 + ниппель Ø 6.3/9.0 мм
2117520	BASE CONTROL N*	Азот/Гелий/ Аргон/ Воздух	20 (200)	1,0 (10)	50	G 3/4"	M16x1,5 + ниппель Ø 6.3/9.0 мм

* Масса (кг, не более): 1,4

** Масса (кг, не более): 1,6



Арт. 2117502



Арт. 2117503



Арт. 2117507



Арт. 2117520

РЕГУЛЯТОРЫ КРУПНОГАБАРИТНЫЕ GCE KRASS – BASE CONTROL

Регуляторы давления одноступенчатые BASE CONTROL предназначены для понижения и регулирования давления газа, поступающего из баллона, и автоматического поддержания расхода газа на постоянном уровне.

Арт.№	Наименование	Газ	Входное давление МПа (бар)	Входное соединение	Расход газа (л/мин)	Выходное соединение
2117504	BASE CONTROL*	Аргон /	20 (200)	G 3/4"	32/30	M16×1,5
	Ar/CO ₂	Углекислый газ				+ ниппель
						Ø 6.3/9.0 мм

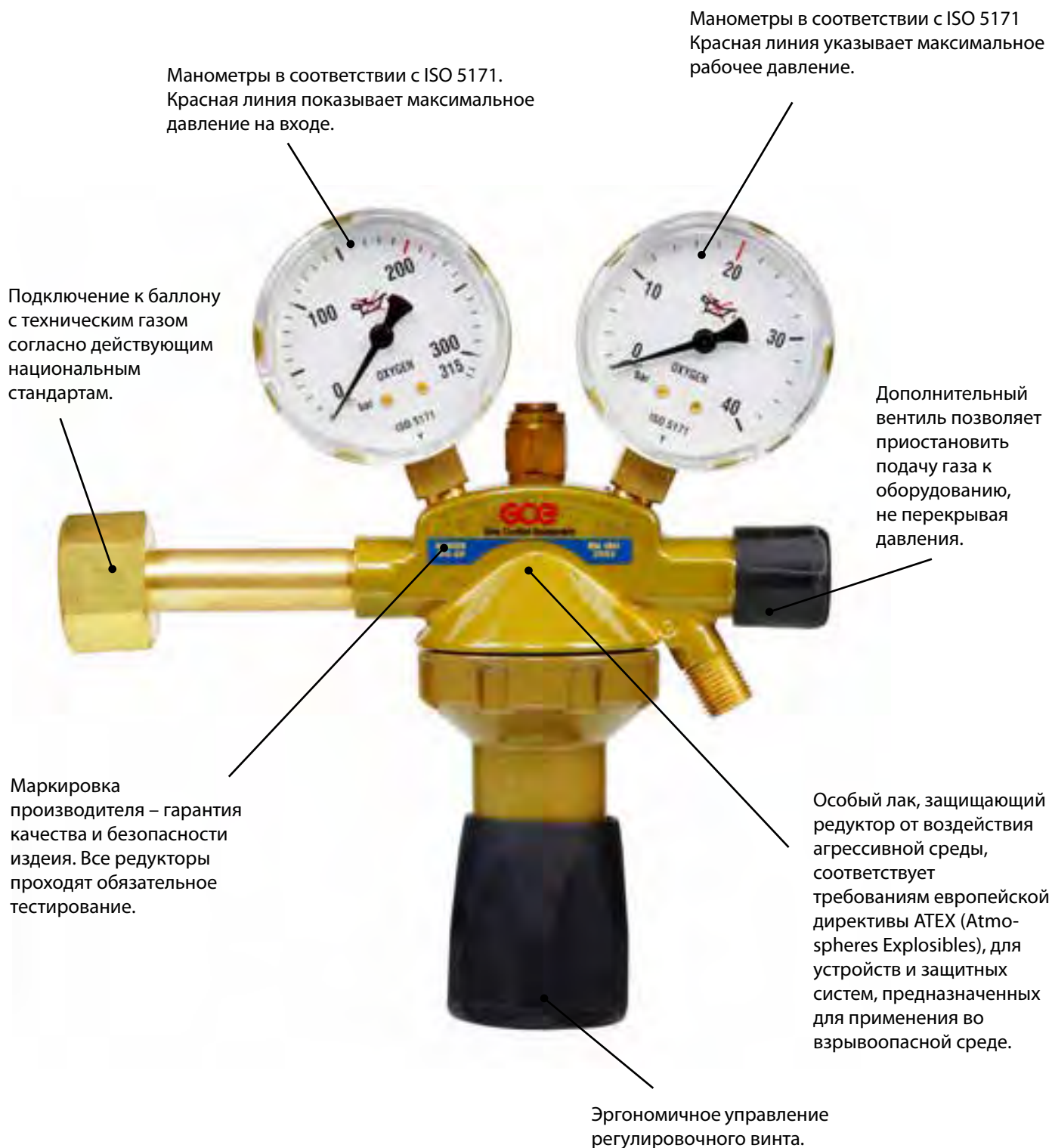
*Масса (кг, не более): 1,4



Арт. 2117504

РЕДУКТОРЫ БАЛЛОННЫЕ GCE

Редукторы предназначены для регулирования давления неагрессивных технических газов, отбираемых из баллонов под давлением; работают с давлением на входе до 200 или 300 бар. Изготовлены в соответствии с EN ISO 5171.



РЕДУКТОРЫ БАЛЛОННЫЕ / РЕГУЛЯТОРЫ РАСХОДА ГАЗА - GCE

РЕДУКТОРЫ GCE - DINCONTROL

Арт.№	Наименование	Газ	Входное давление МПа (бар)	Выходное давление МПа (бар)	Расход газа м ³ /ч	Входное соединение	Выходное соединение
0780792	DINOX Plus O3*	Кислород	20 (200)	1,0 (10)	30	G 3/4"	G 1/4"
0780630	DINOX Plus O3*	Кислород	20 (200)	1,0 (10)	30	W 21,8x1/14"	G 1/4"
0780912	DINOX Plus O5*	Кислород	20 (200)	2,0 (20)	60	G 3/4"	G 1/4"
ARV0536	DINOX Plus O2*	Кислород	20 (200)	3,0 (30)	70	G 3/4"	G 1/4"
0781324	DINAC Plus A2	Ацетилен	2,5 (25)	0,15 (1,5)	5	хомут	G 3/8" LH
0780625	DIN-Control	Водород	20 (200)	1,0 (10)	100	W 21,8x1/14"LH	G 3/8" LH
	HYDROGEN*						
0780692	DIN-Control	Азот/Гелий/ Аргон/Воздух	20 (200)	1,0 (10)	30	G 3/4"	G 1/4"
	NITROGEN*						
ARV0160	DIN Plus HE*	Гелий	20 (200)	1,0 (10)	60	W 21,8x1/14"	G 1/4"
0781357	DINOX Plus O3	Кислород	30 (300)	1,0 (10)	30	NEVOC W 30x2	G 1/4"
0781497	DIN Plus	Азот	30 (300)	1,0 (10)	30	NEVOC W 30x2	G 1/4"
	NITROGEN N3						
0781498	DIN Plus AIR D3	Воздух	30 (300)	1,0 (10)	30	NEVOC W 30x2	G 1/4"
ARV0169	DIN-Control CO ₂	Углекислый газ	20 (200)	1,0 (10)	30	G 3/4"	G 1/4"
	с подогревателем						
	24V						
0783592	DIN-Control NITROGEN*	Азот	20 (200)	3,0 (30)	100	G 3/4"	G 1/4"

*Масса (кг, не более): 1,54

Масса (кг, не более): 0781324 = 1,86; 0781357 = 1,50; 0781497 = 1,50; 0781498 = 1,50



Арт. 0781324



Арт. 0780630

РЕГУЛЯТОРЫ GCE - DINCONTROL

Арт.№	Наименование	Газ	Входное давление МПа (бар)	Выходное давление МПа (бар)	Расход газа л/мин	Входное соединение	Выходное соединение
0780631	DINARG Plus N ₂ /Ar*	Аргон/ Углекислый газ	20 (200)	-	0-32	W 21,8x1/14"	G 1/4"
0780647	DINARG Plus N ₂ /Ar*	Аргон/ Углекислый газ	20 (200)	-	0-32	G 3/4"	G 1/4"
ARV0059	DINFLOW Control N1*	Аргон/ Углекислый газ	20 (200)	-	0-32	G 3/4"	G 1/4"
0780607	DINFLOW Plus***	Аргон/ Углекислый газ	20 (200)	-	0-32	W 21,8x1/14"	G 1/4"
0783054	DINFLOW Plus 24 V N1c подогревателем 24 V***	Аргон/ Углекислый газ	20 (200)	-	0-32	G 3/4"	G 1/4"
0783055	DINFLOW Plus 42 V N1c подогревателем 42 V***	Аргон/ Углекислый газ	20 (200)	-	0-32	G 3/4"	G 1/4"
0781351	DINFLOW Plus N1***	Аргон/ Углекислый газ	30 (300)	-	0-32	NEVOC W 30x2	G 1/4"
0783135	Mison DIN Plus ARC N ₂ **	Смесь (Аргон+ Углекислый газ)	20 (200)	-	0-32	W 21,8x1/14"	G 1/4"
0781358	Mison DIN Plus ARC N ₂ **	Смесь (Аргон+ Углекислый газ)	30 (300)	-	0-32	NEVOC W 30x2	G 1/4"

* Масса (кг, не более): 1,54

** Масса (кг, не более): 1,50

*** Масса (кг, не более): 2,09



Арт. 0780647



Арт. ARV0059



Арт. 0783054

РЕДУКТОРЫ GCE - PROPALINE

Арт.№	Наименование	Газ	Входное давление МПа (бар)	Выходное давление МПа (бар)	Расход газа м ³ /ч	Входное соединение	Выходное соединение
0760547	P2*	Пропан /Бутан	2,5 (25)	0,4 (4,0)	5	W 21,8x1/14	G 3/8 LH"

*Масса (кг, не более): 0,58



Арт. 0760547

РЕДУКТОРЫ GCE - UNICONTROL

Арт.№	Наименование	Газ	Входное давление МПа (бар)	Выходное давление МПа (бар)	Расход газа м ³ /ч	Входное соединение	Выходное соединение
0781764	Unicontrol 500 O3*	Кислород	20 (200)	1,0 (10)	30	W 21,8×1/14"	G 1/4"
0781775	Unicontrol 500 N3	Углекислый газ	20 (200)	1,0 (10)	30	G 3/4"	G 1/4"
0781772	Unicontrol 500 N3*	Азот	20 (200)	1,0 (10)	30	W 24,32×1/14"	G 1/4"
0781769	Unicontrol 500 Ar*	Аргон	20 (200)	1,0 (10)	30	W 21,8×1/14"	G 1/4"
ARV0537	Unicontrol 500	Закись азота	20 (200)	1,0 (10)	30	W 21,8×1/14"	G 1/4"
0781765	Unicontrol 500 O3*	Кислород	20 (200)	1,0 (10)	30	G 3/4"	G 1/4"
0781766	Unicontrol 500 A2	Ацетилен	2,5 (25)	0,15 (1,5)	5	хомут	G 3/8" LH
0781768	Unicontrol 500 H3*	Водород	20 (200)	1,0 (10)	100	W 21,8×1/14" LH	G 3/8" LH
0781773	Unicontrol 500*	Пропан	2,5 (25)	0,4 (4,0)	5	W 21,8×1/14" LH	G 3/8" LH

*Масса (кг, не более): 1,40

Масса (кг, не более): ARV0537 = 1,54; 0781766 = 1,65



Арт. 0781765



Арт. 0781766

РЕГУЛЯТОРЫ GCE - UNICONTROL

Арт.№	Наименование	Газ	Входное давление МПа (бар)	Выходное давление МПа (бар)	Расход газа л/мин	Входное соединение	Выходное соединение
0781760	Unicontrol 100 NO	Аргон/ Углекислый газ	20 (200)	-	0-32	W 21,8x1/14"	G 3/8"
0781761	Unicontrol 100 NO	Аргон/ Углекислый газ	20 (200)	-	0-32	G 3/4"	G 3/8"
0783251	Unicontrol 100 NO	Аргон/ Углекислый газ	20 (200)	-	2x0-32	G 3/4"	G 3/8"

Масса (кг, не более): **0781760** = 1,63; **0781761** = 1,63; **0783251** = 2,00



Арт. 0781760



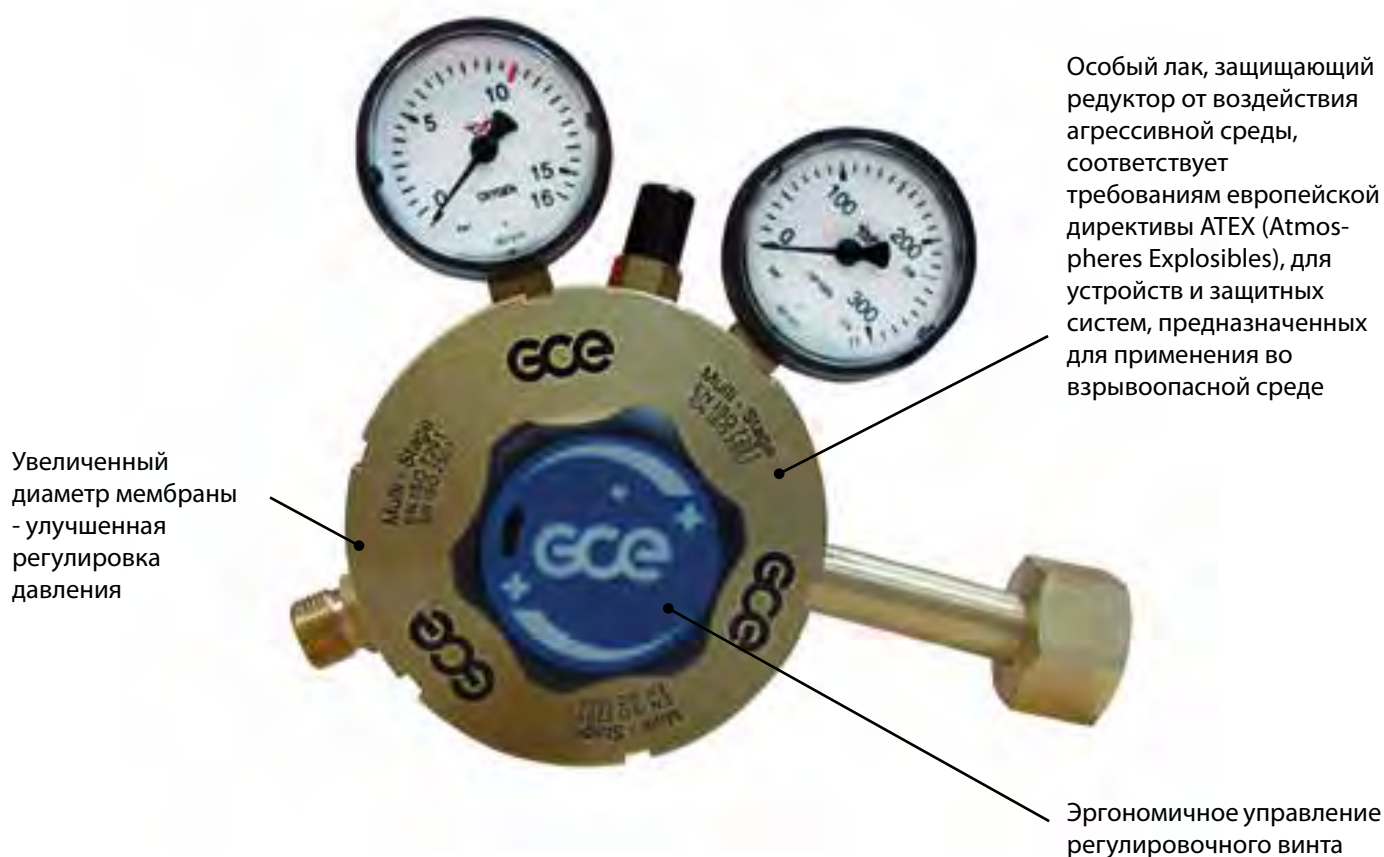
Арт. 0783251

РЕДУКТОРЫ БАЛЛОННЫЕ GCE ДВУХСТУПЕНЧАТЫЕ

Двухступенчатые газовые баллонные редукторы MultiStage RG S2 или DoubleStage O2 предназначены для понижения и регулирования давления газа, поступающего из баллона, и автоматического поддержания постоянным заданного рабочего давления газа.

Редукторы выпускаются в климатическом исполнении УХЛ2 для типа атмосферы II и группы условий эксплуатации 3 по ГОСТ 15150-69, для работы в интервале температур $-25^{\circ}\div+50^{\circ}$ C (для углекислого газа $+5^{\circ}\div+50^{\circ}$ C).

РЕДУКТОР ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ EN ISO 7291, EN ISO 2503.



РЕДУКТОРЫ MULTISTAGE RG S2 ВЫПУСКАЮТСЯ:

- тип O₂ для кислорода
- тип N для инертных газов (углекислого газа, аргона, азота, гелия, воздуха и др.)

РЕДУКТОРЫ DOUBLESTAGE O2 ВЫПУСКАЮТСЯ:

- тип O₂ для кислорода

ИНДИВИДУАЛЬНАЯ КАРТОННАЯ КОРОБКА

- гарантирует сохранность манометров редуктора при транспортировке и хранении на складе
- наличие штрих-кода облегчает работу по приему, хранению, транспортировке и сборке товаров



РЕДУКТОРЫ GCE ДВУХСТУПЕНЧАТЫЕ

РЕДУКТОРЫ GCE ДВУХСТУПЕНЧАТЫЕ – MULTISTAGE/ DOUBLE STAGE/ S2+

Арт.№	Наименование	Газ	Входное давление МПа (бар)	Выходное давление МПа (бар)	Расход газа м ³ /ч	Входное соединение	Выходное соединение
F21210001	Multistage RG S2 O ₂ *	Кислород	20 (200)	1,0 (10)	30	G 3/4"	G 3/8"
F21210002	Multistage RG S2 N*	Углекислый газ / Аргон/ Азот/ Гелий/ Воздух	20 (200)	1,0 (10)	30	G 3/4"	G 3/8"
0783127	Din Double Stage OXY*	Кислород	20 (200)	2,0 (20)	50	G 3/4"	G 3/8"
0762137	S2+**	Углекислый газ	20 (200)	0,07 (0,7)	2,5	G 3/4"	G 3/8"
0762180	S2+**	Углекислый газ	20 (200)	0,15 (1,5)	5	G 3/4"	G 3/8"
ARV0488	S2+*	Аргон	20 (200)	0,2 (2,0)	6	W 21,8×1/14"	G 3/8"
ARV0520	S2+*	Кислород	20 (200)	0,4 (4,0)	12	W 21,8×1/14"	G 1/4"
ARV0534	S2+*	Гелий	20 (200)	0,06 (0,6)	2	W 21,8×1/14"	G 3/8"

*Масса (кг, не более): 2,6



Арт. F21210001



Арт. 0783127

РЕДУКТОРЫ БАЛЛОННЫЕ И РЕГУЛЯТОРЫ РАСХОДА ГАЗА - СВОДНЫЕ ТАБЛИЦЫ

РЕДУКТОРЫ БАЛЛОННЫЕ

КИСЛОРОД

Арт.№	Наименование	Марка	Входное давление, МПа (бар)	Выходное давление, МПа (бар)	Расход газа, м ³ /ч	Входное соединение	Выходное соединение	Масса, кг, не более
2117501	БКО 50 12,5	KRASS	15 (150)	1,25 (12,5)	50	G 3/4"	M16×1,5 + ниппель Ø 6.3/9.0 мм	0,67
2117515	БКО 50 KP	KRASS	15 (150)	1,25 (12,5)	50	G 3/4"	M16×1,5 + ниппель Ø 6.3/9.0 мм	0,85
2117577	БКО-50-4	KRASS	15 (150)	1,25 (12,5)	50	G 3/4"	M16×1,5 + ниппель Ø 6.3/9.0 мм	1,53
2117502	BASE CONTROL OX	GCE KRASS	20 (200)	1,25 (12,5)	50	G 3/4"	M16×1,5 + ниппель Ø 6.3/9.0 мм	1,4
0780792	DINOX Plus O3	GCE	20 (200)	1,0 (10)	30	G 3/4"	G 1/4"	1,54
0780630	DINOX Plus O3	GCE	20 (200)	1,0 (10)	30	W 21,8×1/14"	G 1/4"	1,54
0780912	DINOX Plus O5	GCE	20 (200)	2,0 (20)	60	G 3/4"	G 1/4"	1,54
ARV0536	DINOX Plus O2	GCE	20 (200)	3,0 (30)	30	G 3/4"	G 1/4"	1,54
0781357	DINOX Plus O3	GCE	30 (300)	1,0 (10)	30	NEVOC W 30×2	G 1/4"	1,50
0781764	Unicontrol 500 O3	GCE	20 (200)	1,0 (10)	30	W 21,8×1/14"	G 1/4"	1,40
0781765	Unicontrol 500 O3	GCE	20 (200)	1,0 (10)	30	G 3/4"	G 1/4"	1,40
F21210001	Multistage RG S2 O2	GCE	20 (200)	1,0 (10)	30	G 3/4"	G 3/8"	2,60
0783127	Din Double Stage OXY	GCE	20 (200)	2,0 (20)	50	G 3/4"	G 3/8"	2,60
ARV0520	S2+	GCE	20 (200)	0,06 (0,6)	2	W21,8×1/14"	G 3/8"	2,60

АЦЕТИЛЕН

Арт.№	Наименование	Марка	Входное давление, МПа (бар)	Выходное давление, МПа (бар)	Расход газа, м ³ /ч	Входное соединение	Выходное соединение	Масса, кг, не более
2117505	БАО 5 1,5	KRASS	2,5 (25)	0,15 (1,5)	5	хомут	M 16×1,5 LH + ниппель Ø 6.3/9.0 мм	0,88
2117517	БАО 5 KP	KRASS	2,5 (25)	0,15 (1,5)	5	хомут	M 16×1,5 LH + ниппель Ø 6.3/9.0 мм	1,10
2117579	БАО-5-4	KRASS	2,5 (25)	0,15 (1,5)	5	хомут	M 16×1,5 LH + ниппель Ø 6.3/9.0 мм	1,05
2117507	BASE CONTROL AC	GCE KRASS	2,5 (25)	0,15 (1,5)	5	хомут	M 16×1,5 LH + ниппель Ø 6.3/9.0 мм	1,60
0781766	UNICONTROL 500 A2	GCE	2,5 (25)	0,15 (1,5)	5	хомут	G 3/8" LH	1,65

ПРОПАН

Арт.№	Наименование	Марка	Входное давление, МПа (бар)	Выходное давление, МПа (бар)	Расход газа, м³/ч	Входное соединение	Выходное соединение	Масса, кг, не более
2117500	БПО 5 3	KRASS	2,5 (25)	0,4 (4,0)	5	W 21,8×1/14"	M 16×1,5 LH + ниппель Ø 6.3/9.0 мм	0,67
2117516	БПО 5 KP	KRASS	2,5 (25)	0,4 (4,0)	5	W 21,8×1/14"	M 16×1,5 LH + ниппель Ø 6.3/9.0 мм	0,75
2117578	БПО-5-4	KRASS	2,5 (25)	0,3 (3,0)	5	W 21,8×1/14"	M 16×1,5 LH + ниппель Ø 6.3/9.0 мм	0,75
2117503	BASE CONTROL PB	GCE KRASS	2,5 (25)	0,4 (4,0)	6	W 21,8×1/14"	M 16×1,5 LH + ниппель Ø 6.3/9.0 мм	1,40
0760547	P2	GCE	2,5 (25)	0,4 (4,0)	5	W 21,8×1/14"	G 3/8"	0,58
0781773	Unicontrol 500	GCE	2,5 (25)	0,4 (4,0)	5	W 21,8×1/14" LH	G 3/8" LH	1,40

УГЛЕКИСЛЫЙ ГАЗ

Арт.№	Наименование	Марка	Входное давление, МПа (бар)	Выходное давление, МПа (бар)	Расход газа, м³/ч	Входное соединение	Выходное соединение	Масса, кг, не более
2117506	УР 6 6	KRASS	15 (150)	0,7 (7,0)	15	G 3/4"	M 16×1,5 + ниппель Ø 6.3/9.0 мм	0,67
0781775	Unicontrol 500 N3 CO ₂	GCE	20 (200)	1,0 (10)	30	G 3/4"	G 1/4"	1,40
0762137	S2+	GCE	20 (200)	0,07 (0,7)	2,5	G 3/4"	G 3/8"	2,00
0762180	S2+	GCE	20 (200)	0,15 (1,5)	5	G 3/4"	G 3/8"	2,00
ARV0169	DIN-Control CO ₂ с подогревателем 24V		20 (200)	1,0 (10)	30	G 3/4"	G 1/4"	

АЗОТ / АРГОН / ГЕЛИЙ / ВОДОРОД / ВОЗДУХ

Арт.№	Наименование	Марка	Входное давление, МПа (бар)	Выходное давление, МПа (бар)	Расход газа, м³/ч	Входное соединение	Выходное соединение	Масса, кг, не более
2117520	BASE CONTROL N	GCE KRASS	20 (200)	1,0 (10)	50	G 3/4"	M 16×1,5 + ниппель Ø 6.3/9.0 мм	1,40
0780625	DIN-Control HYDROGEN	GCE	20 (200)	1,0 (10)	100	W 21,8×1/14" LH	G 3/8" LH	1,54
0780692	DIN-Control NITROGEN	GCE	20 (200)	1,0 (10)	30	G 3/4"	G 1/4"	1,54
0781497	DIN-Plus NITROGEN N3	GCE	30 (300)	1,0 (10)	30	NEVOC W 30×2	G 1/4"	1,50
0781498	DIN-Plus AIR D3	GCE	30 (300)	1,0 (10)	30	NEVOC W 30×2	G 1/4"	1,50
ARV0160	DIN Plus HE	GCE	20 (200)	1,0 (10)	90	W 21,8×1/14"	G 1/4"	
0781772	Unicontrol 500 N3	GCE	20 (200)	1,0 (10)	30	W 24,32×1/14"	G 1/4"	1,40
0781769	Unicontrol 500 Ar	GCE	20 (200)	1,0 (10)	30	W 21,8×1/14"	G 1/4"	1,40
0781768	Unicontrol 500 H3	GCE	20 (200)	1,0 (10)	100	W 21,8×1/14"	G 3/8" LH	1,40
F21210002	Multistage RG S2 N	GCE	20 (200)	1,0 (10)	30	G 3/4"	G 3/8"	2,6
ARV0488	S2+	GCE	20 (200)	0,2 (2,0)	6	W 21,8×1/14"	G 3/8"	2,6
ARV0534	S2+	GCE	20 (200)	0,06 (0,6)	2	W 21,8×1/14"	G 3/8"	2,6
0783592	DIN-Control NITROGEN		20 (200)	3,0 (30)	100	G 3/4"	G 1/4"	1,54

ЗАКИСЬ АЗОТА

Арт.№	Наименование	Марка	Входное давление, МПа (бар)	Выходное давление, МПа (бар)	Расход газа, м³/ч	Входное соединение	Выходное соединение	Масса, кг, не более
ARV0537	Unicontrol 500	GCE	20 (200)	1,0 (10)	30	W 21,8×1/14"	G 1/4"	1,54

РЕГУЛЯТОРЫ РАСХОДА ГАЗА

УГЛЕКИСЛЫЙ ГАЗ/ АРГОН

Арт.№	Наименование	Марка	Входное давление, МПа (бар)	Расход газа, л/мин	Входное соединение	Выходное соединение	Масса, кг, не более
2117504	BASE CONTROL Ar/CO ₂	GCE KRASS	20 (200)	32/30	G 3/4"	M 16×1,5 + ниппель Ø 6.3/9.0 мм	1,40
2117509	У 30/AP 40	KRASS	15 (150)	30/ 40	G 3/4"	M 16×1,5 + ниппель Ø 6.3/9.0 мм	0,67
2133518	У 30/AP 40 KP	KRASS	15 (150)	30/40	G 3/4"	M 16×1,5 + ниппель Ø 6.3/9.0 мм	0,85
2117508	У 30/AP 40 P с ротаметром	KRASS	15 (150)	30/40	G 3/4"	M 16×1,5 + ниппель Ø 6.3/9.0 мм	0,67
2133519	У 30/AP 40 KP P с ротаметром	KRASS	15 (150)	30/40	G 3/4"	M 16×1,5 + ниппель Ø 6.3/9.0 мм	0,85
0780631	DINARG Plus N ₂ /Ar	GCE	20 (200)	0-32	W 21,8×1/14"	G 1/4"	1,54
0780647	DINARG Plus N ₂ /Ar	GCE	20 (200)	0-32	G 3/4"	G 1/4"	1,54
0783054	DINFLOW Plus 24 V N1 с подогревателем 24V	GCE	20 (200)	0-32	G 3/4"	G 1/4"	2,09
0783055	DINFLOW Plus 42 V N1 с подогревателем 42 V	GCE	20 (200)	0-32	G 3/4"	G 1/4"	2,09
ARV0059	DINFLOW Control N1	GCE	20 (200)	0-32	G 3/4"	G 1/4"	1,54
0780607	DINFLOW Plus	GCE	20 (200)	0-32	W 21,8×1/14"	G 1/4"	2,09
0781351	DINFLOW Plus N1	GCE	30 (300)	0-32	NEVOC W 30×2	G 1/4"	2,09
0781760	Unicontrol 100 N0	GCE	20 (200)	0-32	W 21,8×1/14"	G 3/8"	1,63
0781761	Unicontrol 100 N0	GCE	20 (200)	0-32	G 3/4"	G 3/8"	1,63
0783251	Unicontrol 100 N0	GCE	20 (200)	2× 0-32	G 3/4"	G 3/8"	2,00

УГЛЕКИСЛЫЙ ГАЗ

Арт.№	Наименование	Марка	Входное давление, МПа (бар)	Расход газа, л/мин	Входное соединение	Выходное соединение	Масса, кг, не более
2133577	У 30 КПП с встроенным подогревателем 36V	KRASS	15 (150)	30	G 3/4"	M 16×1,5 + ниппель Ø 6.3/9.0 мм	1,50

АЗОТ

Арт.№	Наименование	Марка	Входное давление, МПа (бар)	Расход газа, л/мин	Входное соединение	Выходное соединение	Масса, кг, не более
2117512	A 30	KRASS	15 (150)	30	G 3/4"	M 16×1,5 + ниппель Ø 6.3/9.0 мм	0,67
2133523	A 30 KP	KRASS	15 (150)	30	G 3/4"	M 16×1,5 + ниппель Ø 6.3/9.0 мм	0,85
2117513	A 90	KRASS	15 (150)	90	G 3/4"	M 16×1,5 + ниппель Ø 6.3/9.0 мм	0,67
2133524	A 90 KP	KRASS	15 (150)	90	G 3/4"	M 16×1,5 + ниппель Ø 6.3/9.0 мм	0,85

ГЕЛИЙ

Арт.№	Наименование	Марка	Входное давление, МПа (бар)	Расход газа, л/мин	Входное соединение	Выходное соединение	Масса, кг, не более
2117514	Г 70	KRASS	15 (150)	70	G 3/4"	M 16×1,5	0,67
						+ ниппель	
						Ø 6.3/9.0 мм	
2117525	Г 70 КР	KRASS	15 (150)	70	G 3/4"	M 16×1,5	0,85
						+ ниппель	
						Ø 6.3/9.0 мм	

СМЕСЬ/(УГЛЕКИСЛЫЙ ГАЗ + АРГОН)

Арт.№	Наименование	Марка	Входное давление, МПа (бар)	Расход газа, л/мин	Входное соединение	Выходное соединение	Масса, кг, не более
0783135	Mison DIN Plus ARC N ₂	GCE	20 (200)	0-32	W 21,8×1/14"	G 1/4"	
0781358	Mison DIN Plus ARC N ₂	GCE	30 (300)	0-32	NEVOC W 30×2	G 1/4"	



РЕДУКТОРЫ СЕТЕВЫЕ

СХЕМА СИСТЕМЫ ЦЕНТРАЛИЗОВАННОГО ГАЗОСНАБЖЕНИЯ

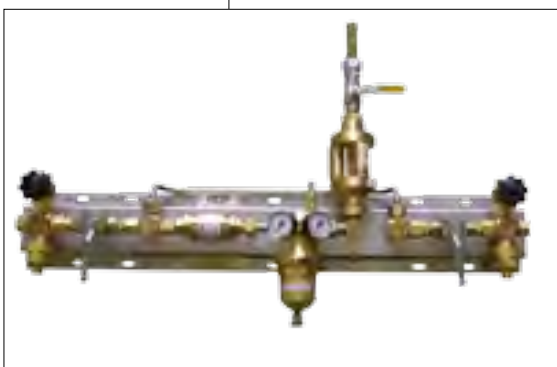
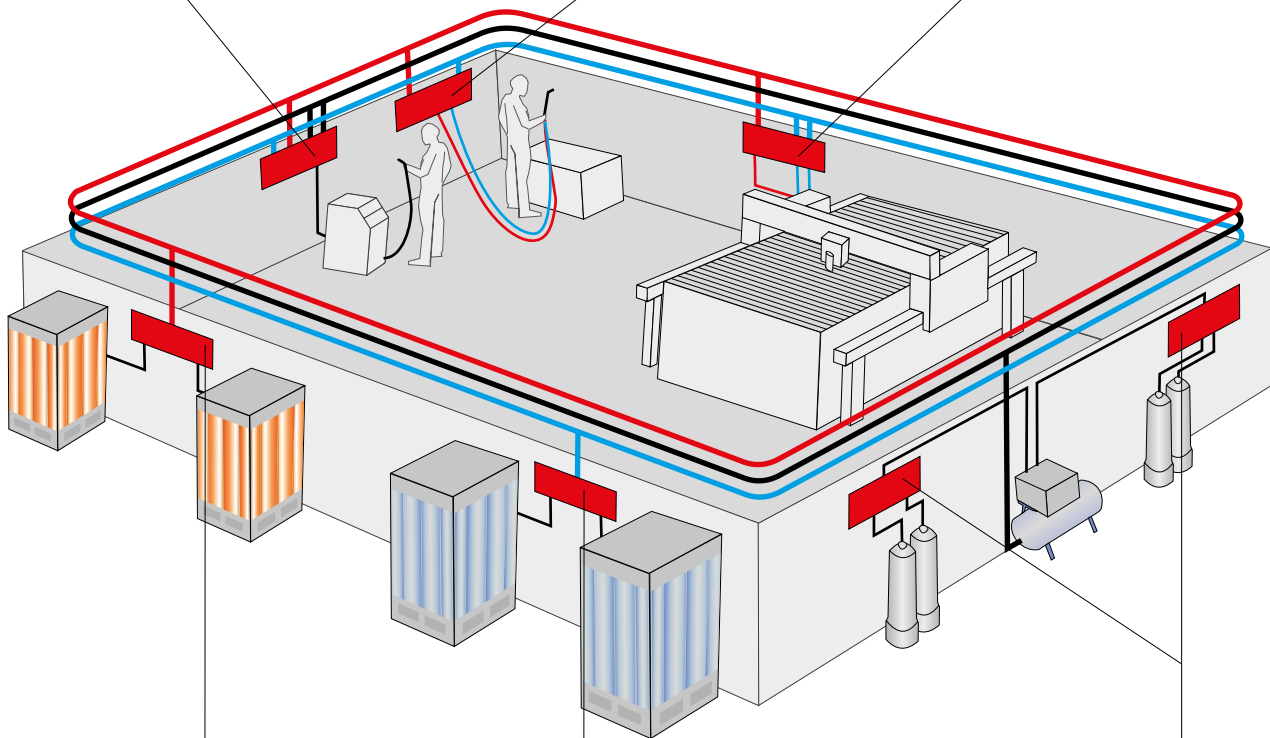
MUJSET



DINSET



HF-SET



MM400 - 2 ACE



MS400 OXY/INERT

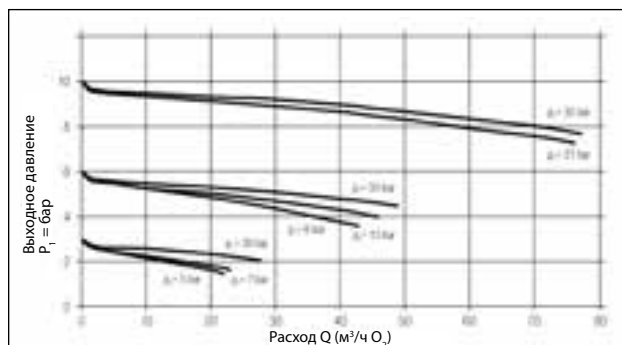


MB400 OXY/INERT

DINSET (GASLINE)

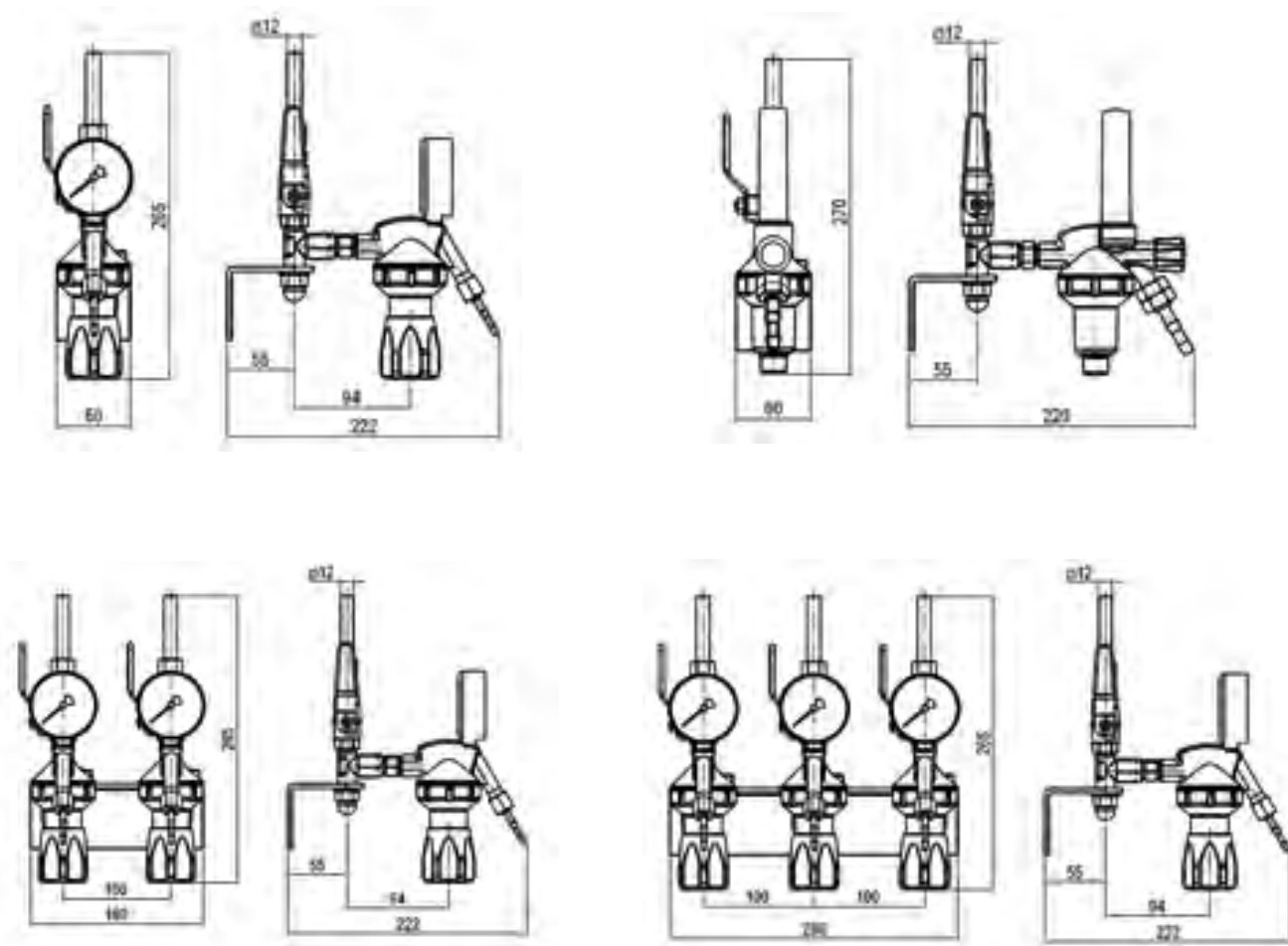
Выпускная арматура DINSET также называется GASLINE. Dinset представляет собой классическую линейку продуктов компании GCE для работы с промышленными газами на базе регулятора премиум-класса Dincontrol. При ее разработке использовался обширный профессиональный опыт группы компаний GCE. Они подвергаются постоянной оптимизации и усовершенствованию с учетом современных инженерных технологий. Dinset состоит из впускной сварной или паяной муфты (в соответствии с типом газа), входного шарового вентиля Ду40, регулятора DIN-line с манометром, индикатором расхода или расходомером и шлангового ниппеля. Варианты для защитных газов с расходомером в сочетании с вентилем-дозатором обеспечивают точную индикацию расхода. Компоненты монтируются на стеновом кронштейне из V-образного стального профиля, что гарантирует безопасность установки. Функциональные характеристики и качество всех компонентов можно легко проверить благодаря открытой конструкции. Версия для кислорода, равно как и варианты для ацетилена и пропана, подготовлены для опциональной установки предохранительного затвора GCE модели FR50 благодаря идентичному углу выхода/входа. Вместе с тем возможно применение других предлагаемых на рынке предохранительных затворов в соответствии с предпочтениями клиентов.

ПРОПУСКНАЯ СПОСОБНОСТЬ: КИСЛОРОД



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Корпус и крышка регулятора:	Латунь
Диафрагма:	EPDM, NBR
Уплотнение:	РА, Хлоропрен
Разъемы и фитинги:	Латунь
Стеновой кронштейн:	Сталь оцинкованная
Макс. входное давление:	30 бар Кислород
Макс. входное давление:	40 бар Прочие газы
Диапазон температур:	От -20°C до 60°C



ОДИНОЧНЫЕ БЛОКИ DINSET



Одиночные блоки подготовлены для любых технических газов и могут использоваться во всех промышленных технологических процессах.

Арт. No	Тип	Газ	Выходной диапазон	Вход	Выход
14096150	Dinset одиночный	Ацетилен	1,5 бар	G 3/8" LH	G 3/8" LH
14096151	Dinset одиночный	Кислород	10 бар	G 3/8"	G 1/4"
14096152	Dinset одиночный	Аргон/ Смесь	32 л/мин	G 3/8"	G 1/4"
14096165	Dinset одиночный	Пропан	2,5 бар	G 3/8" LH	G 3/8" LH
14096166	Dinset одиночный	Азот	10 бар	G 3/8"	G 1/4"
14096167	Dinset одиночный	Сжатый воздух	10 бар	G 3/8"	G 1/4"
14096168	Dinset одиночный	Аргон/ Смесь	10 бар	G 3/8"	G 1/4"
14096169	Dinset одиночный	Водород	10 бар	G 3/8" LH	G 3/8" LH
14096172	Dinset одиночный	Азот/ Водород	10 бар	G 3/8" LH	G 3/8" LH
14096170	Dinset одиночный	Аргон/ Водород	32 л/мин	G 3/8"	G 3/8" LH
14096171	Dinset одиночный	Азот/ Водород	50 л/мин	G 3/8" LH	G 3/8" LH
0785016	Dinset одиночный	Кислород/ Инертный газ	10 бар	G 3/8"	G 3/8"

DINSET FLOW



Одиночные блоки для защитных газов с ротаметром и вентилем-дозатором обеспечивают точную индикацию расхода.

Арт. No	Тип	Газ	Выходной диапазон	Вход	Выход
14096173	Dinset Flow	Азот/ Водород	50 л/мин расход	G 3/8" LH	G 3/8" LH
14096163	Dinset Flow	Аргон/ Смесь	30 л/мин расход	G 3/8"	G 1/4"
14096164	Dinset Flow	Аргон/ Смесь	15 л/мин расход	G 3/8"	G 1/4"
0785017	Dinset Flow	Аргон/ Смесь	30 л/мин расход	G 3/8"	G 3/8"

ДВОЙНЫЕ БЛОКИ DINSET



Двойные блоки эффективны при работе в системах для кислорода и горючих газов, а также в системах дуговой и плазменной сварки, включая защиту корня шва.

Для получения информации о других вариантах обратитесь к Вашему партнеру GCE.

Арт. No	Тип	Газ	Выходной диапазон	Вход	Выход
14096153	Dinset двойной	Кислород/ Ацетилен	смотри одиноч. блоки	G 3/8"	G 1/4", G 3/8" LH
14096154	Dinset двойной	Кислород/ Пропан	смотри одиноч. блоки	G 3/8"	G 1/4", G 3/8" LH
14096155	Dinset двойной	Кислород/ Аргон	смотри одиноч. блоки	G 3/8"	2xG 1/4"
14096156	Dinset двойной	Аргон/ Аргон	смотри одиноч. блоки	G 3/8"	2xG 1/4"
0785015	Dinset двойной	Кислород/ Ацетилен	смотри одиноч. блоки	G 3/8"	G 3/8", G 3/8" LH

ТРОЙНЫЕ БЛОКИ DINSET



Тройные блоки предназначены преимущественно для кислородной резки, автогенной сварки и прочих технологических процессов сварки и резки. Однако выбранную комбинацию выпускной арматуры можно использовать для обеспечения газоснабжения в любых промышленных технологических процессах. Для получения информации о других вариантах обратитесь к Вашему партнеру GCE.

Арт. No	Тип	Газ	Выходной диапазон	Вход	Выход
14096157	Dinset тройной	Аргон/ Кислород/ Ацетилен	смотри одиноч. блоки	G 3/8"	G 1/4", G 1/4", G 3/8" LH
14096158	Dinset тройной	Кислород/ Кислород/ Ацетилен	смотри одиноч. блоки	G 3/8"	G 1/4", G 1/4", G 3/8" LH
14096159	Dinset тройной	Кислород/ Кислород/ Пропан	смотри одиноч. блоки	G 3/8"	G 1/4", G 1/4", G 3/8" LH
14096160	Dinset тройной	Кислород/ Кислород/ Аргон	смотри одиноч. блоки	G 3/8"	3xG 1/4"
14096161	Dinset тройной	Кислород/ Аргон/ Аргон	смотри одиноч. блоки	G 3/8"	3xG 1/4"
14096162	Dinset тройной	Аргон/ Аргон/ Аргон	смотри одиноч. блоки	G 3/8"	3xG 1/4"

РЕГУЛЯТОРЫ DINLINE И DINFLOW



Арт. No	Тип	Газ	Выходной диапазон	Вход	Выход
0783071	Dinline	Аргон/ Азот/ Сжатый воздух	10 бар	G 3/8"	G 1/4"
0783070	Dinline	Кислород	10 бар	G 3/8"	G 1/4"
0783073	Dinline	Ацетилен	1,5 бар	G 3/8"LH	G 3/8"LH
0783080	Dinline	Водород	10 бар	G 3/8"LH	G 3/8"LH
0783077	Dinline	Пропан	2,5 бар	G 3/8"LH	G 3/8"LH
0783072	Dinline	Аргон/Смесь	32 л/мин	G 3/8"	G 1/4"
0783076	Dinline	Азот/ Водород	50 л/мин	G 3/8"LH	G 3/8"LH
0783081	Dinline	Аргон/ Водород	32 л/мин	G 3/8"LH	G 3/8"LH
0783078	Dinflow	Азот/ Водород	50 л/мин*	G 3/8"LH	G 3/8"LH
0783074	Dinflow	Аргон/ Смесь	30 л/мин*	G 3/8"	G 1/4"
0783075	Dinflow	Аргон/ Смесь	15 л/мин*	G 3/8"	G 1/4"

* ротаметр

ШАРОВЫЕ ВЕНТИЛИ



Углеродистая сталь, оцинкованная, V-образный профиль, Ду40, Ду10.

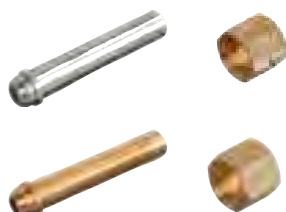
Арт. No	Тип	Газ
14016153	с коленом	Кислород
14016154	с коленом	Все горючие газы
14016155	с коленом	Прочие газы

СТЕНОВЫЕ КРОНШТЕЙНЫ



Арт. No	Тип
14016145P	для одиночного блока
14016146P	для двойного блока
14016147P	для тройного блока

ПАЯНЫЕ И СВАРНЫЕ НИППЕЛИ, ГАЙКИ



Соединительные nipples, наружный диаметр 12 мм.

Арт. No	Тип	Материал
14018004P	Сварной nipple G3/8"	Углеродистая сталь
4A19020P	Сварной nipple G3/8"	Нержавеющая сталь
14018024P	Паяльный nipple G3/8"	Латунь
548200018932P	Накидная гайка G3/8"LH	Латунь
548200018934P	Накидная гайка G3/8"	Латунь

СТАНДАРТНОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Установка Dinset с предохранительными затворами FR50 для автогенной резки и сварки.



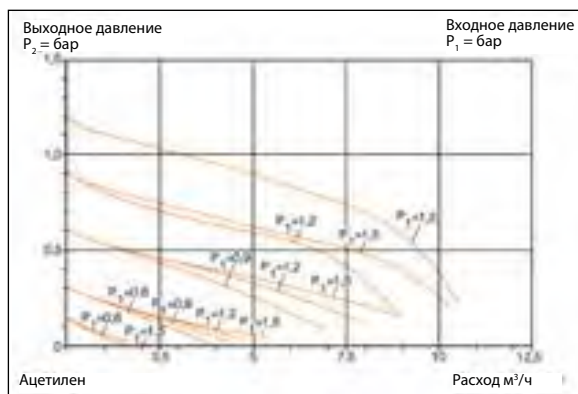
UNISET

Устройства UNISET являются новым классом выпускной арматуры в линейке продукции GCE для систем промышленного газоснабжения. При их создании использовался длительный опыт в сфере производства систем централизованного газоснабжения. Варианты для кислорода и топливных газов оборудованы трехфункциональными предохранительными затворами. Предусмотрены два варианта исполнения для защитных газов.

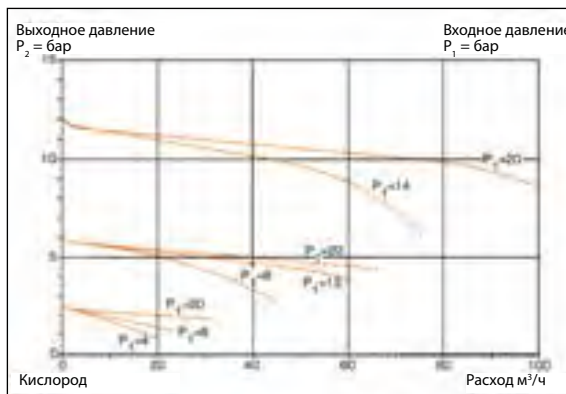
Первый вариант включает индикатор расхода, который показывает расход, заданный регулятором давления. Второй построен на основе ротаметра с вентилем-дозатором и обеспечивает точную индикацию расхода. Компоненты всей серии смонтированы на прочном стальном стеновом кронштейне, гарантирующем быстроту и надежность установки. Система газоснабжения может быть без труда подключена к потребителю через выходные шланговые ниппели.

Вариант для кислорода/инертного газа подготовлен для работы с кислородом, но также может применяться в сочетании с аргонем, азотом, гелием, углекислым газом, сжатым воздухом и их смесями. Специальный вариант для кислорода, а также ацетиленовые и пропановые версии имеют в своем составе предохранительные затворы. Вариант для горючего газа предназначен для работы с азотом, метаном и природным газом. Устройства Uniset для защитных газов (Ar и смеси Ar) отображают заданные уровни расхода с применением датчика давления со шкалой расхода или расходомера. Специальный двудвойной вариант обеспечивает возможность соединения двух сварочных генераторов на одной выпускной трубе. Его также можно использовать для комбинирования сварки и защиты корня шва с использованием одного и того же газа. С вариантом с расходомером для N_2/H_2 и Ar/H_2 с пропускной способностью 50л/мин является оптимальным решением для систем защиты корня шва.

ПРОПУСКНАЯ СПОСОБНОСТЬ: АЦЕТИЛЕН



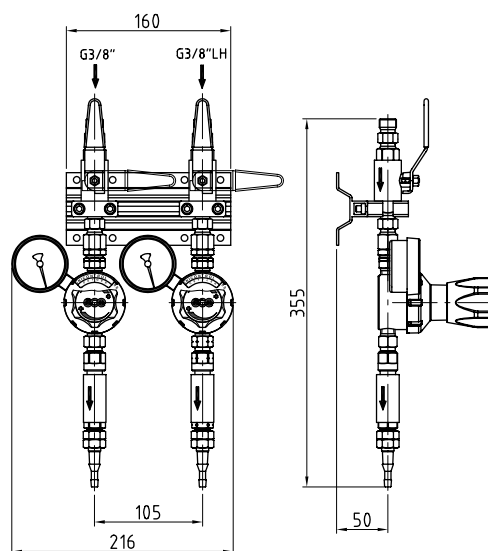
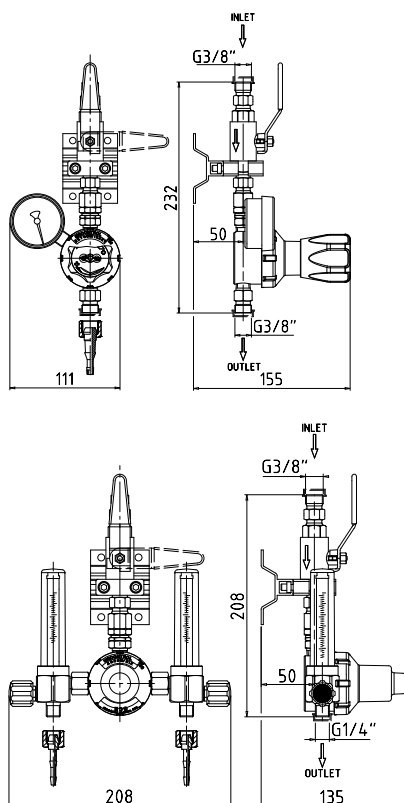
ПРОПУСКНАЯ СПОСОБНОСТЬ: КИСЛОРОД



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Корпус и крышка регулятора:	Латунь
Диафрагма:	EPDM, NBR
Уплотнение:	PA, Хлоропрен
Разъемы и фитинги:	Латунь

Стеновой кронштейн:	Сталь, оцинкованная
Макс. входное давление:	30 бар Кислород
Макс. входное давление:	40 бар Прочие газы
Диапазон температур:	от -20°C до 60°C



ОДИНОЧНЫЕ БЛОКИ UNISSET

Одиночные блоки подготовлены для любых технических газов и могут использоваться во всех промышленных технологических процессах.



Арт. No	Тип	Газ	Выходной диапазон	Вход	Выход
0768156	Uniset Одиночный	Кислород/ Инерт. газ	2,5 бар	G 3/8"	G 3/8"*
0768157	Uniset Одиночный	Кислород/ Инерт. газ	5 бар	G 3/8"	G 3/8"*
0768158	Uniset Одиночный	Кислород/ Инерт. газ	10 бар	G 3/8"	G 3/8"*
0768109	Uniset Одиночный	Кислород/ Инерт. газ	16 бар	G 3/8"	G 3/8"*
0768210	Uniset Одиночный	Кислород/ Инерт. газ	40 бар	G 1/2"	G 3/8"*
0768108	Uniset Одиночный	Кислород	10 бар предохран. затвор	G 3/8"	G 3/8"*
0768106	Uniset Одиночный	Ацетилен	1,5 бар предохран. затвор	G 3/8"LN	G 3/8"LN*
0768107	Uniset Одиночный	Пропан	2,5 бар предохран. затвор	G 3/8"LN	G 3/8"LN*
0768190	Uniset Одиночный	Водород/Метан	16 бар	G 3/8"LN	G 3/8"LN*
0768103	Uniset Одиночный	Аргон/ Смесь	30 л/мин	G 3/8"	G 1/4"
					+ шланговый ниппель 4-6,3мм

* + шланговый ниппель 6,3-8мм

UNISSET FLOW

Одиночные блоки для защитных газов с ротаметром и вентилем-дозатором обеспечивают точную индикацию расхода.



Арт. No	Тип	Газ	Выходной диапазон	Вход	Выход
0768104	Uniset Flow	Аргон/ Смесь	15 л/мин расход	G 3/8"	G 1/4"*
0768155	Uniset Flow	Аргон/ Смесь	30 л/мин расход	G 3/8"	G 1/4"*
0768260	Uniset Flow	Азот/ Водород - Аргон/ Водород	50 л/мин расход	G 3/8"LN	G 3/8"LN + шланговый ниппель 6,3-8мм
0768105	Uniset Twinflow	Аргон/ Смесь - Аргон/ Смесь	30 л/мин расход	G 3/8"	2xG 1/4" + 2xшланговых ниппеля 4-6,3мм

* + шланговый ниппель 4-6,3мм

ДВОЙНЫЕ БЛОКИ UNISSET



Двойные блоки эффективны при работе в системах для кислорода и горючих газов, а также в системах дуговой и плазменной сварки, включая защиту корня шва. Для получения информации о других вариантах обратитесь к Вашему партнеру GCE.

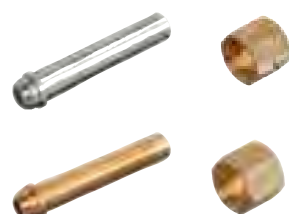
Арт. No	Тип	Газ	Выходной диапазон	Вход, Выход
0768250	Uniset двойной	Кислород/ Ацетилен	10 бар - 1.5 бар предохран. затвор	смотри один. блоки
0768240	Uniset двойной	Кислород/ Пропан	10 бар - 2,5 бар предохран. затвор	смотри один. блоки

РАСХОДОМЕРЫ

Расходомеры относятся к запасным деталям, но также могут использоваться в сочетании с другими системами.

Арт. No	Тип	Газ	Выходной диапазон	Вход	Выход
0768170	Flow	Аргон/ Смесь	30 л/мин	G 3/8"	шланговый ниппель 6,3мм
0768180	Flow	Аргон/ Смесь	15 л/мин	G 3/8"	шланговый ниппель 6,3мм

ПАЯЛЬНЫЕ И СВАРНЫЕ НИППЕЛИ, ГАЙКИ



Соединительные ниппели, наружный диаметр 12 мм..

Арт. No	Тип	Материал
14018004P	Сварной ниппель G 3/8"	Углеродистая сталь
4A19020P	Сварной ниппель G 3/8"	Нержавеющая сталь
14018024P	Паяный ниппель G 3/8"	Латунь
3599450	Накидная гайка G 3/8"LN	Латунь
548200018934P	Накидная гайка G 3/8"	Латунь

HF-SET

HF-set представляет собой выпускную арматуру для систем большой пропускной способности. Она изначально подготовлена для монтажа установок кислородной резки, однако благодаря своей высокой пропускной способности может применяться в любых промышленных технологических процессах. В основе выпускной арматуры находятся два типа регуляторов. Регулятор S100 предназначен для кислорода, ацетилена и пропана (он также может использоваться для природного газа). Максимальная пропускная способность регулятора S100 составляет 100 м³/ч для кислорода и 20 м³/ч для топливных газов. Опционально может быть добавлен предохранительный затвор GVA 90 или GVO 90. Регулятор S200 предназначен для работы с кислородом и имеет максимальную пропускную способность 200 м³/ч. Максимальное входное давление выпускной арматуры HF-set составляет 30 бар для кислорода и 40 бар для остальных промышленных газов.

HF S100/S200



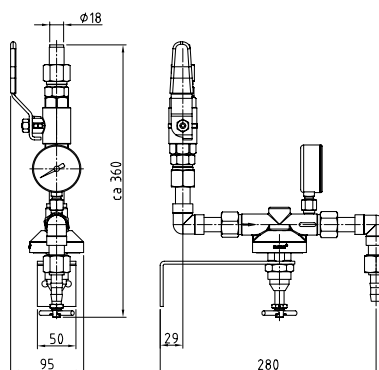
Тип S200

Индивидуальная выпускная арматура высокой пропускной способности для различных промышленных кислороднотопливных систем. Существуют версии для кислорода с регуляторами S100 или S200, версия для ацетилена и пропана, обе в комплекте с регулятором S100. Устройства могут быть оборудованы предохранительным затвором GVO90 или GVA90.

Арт. No	Тип	Пропускная способность	Выходное давление	Вход	Выход
14016242	Кислород S100	100 м ³ /ч	10 бар	G 3/4"	G 3/4", ø 12,5 мм
0768195	Кислород S100	100 м ³ /ч	16 бар	G 3/4"	G 3/4", ø 12,5 мм
0768086	Кислород S200	200 м ³ /ч	15 бар	G 3/4"	G 3/4", ø 12,5 мм
0768087	Кислород S100 + GVO90	100 м ³ /ч	10 бар	G 3/4"	G 1/2", ø 11 мм
14016243	Ацетилен S100	20 м ³ /ч	1,5 бар	G 1/2"LH	G 1/2" LH, ø 11 мм
14016244	Пропан S100	20 м ³ /ч	4 бар	G 1/2"LH	G 1/2" LH, ø 11 мм
0768088	Пропан S100 + GVA90	20 м ³ /ч	4 бар	G 1/2"LH	G 1/2" LH, ø 11 мм



Тип S100



HF TRIPLE S100



Тройная выпускная арматура с регуляторами S100, смонтированная на прочном стеновом кронштейне. Выходные патрубки для нагревательного кислорода, а также для горючего газа включают трехфункциональный предохранительный затвор GVO90 и GVA90.

Арт. No	Тип	Газ
14016180	S 100 triple	Кислород/ Ацетилен
14016181	S 100 triple	Кислород/ Пропан

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ - МАКС. ПРОПУСКНАЯ СПОСОБНОСТЬ

Резка-O ₂ :	100 м ³ /ч
Нагрев-O ₂ :	100 м ³ /ч
Горючий газ:	20 м ³ /ч

HF TRIPLE S200



Данная тройная выпускная арматура построена на основе регулятора S200 для режущего кислорода. Нагревательный кислород и горючий газ подаются через регуляторы S100, оба со сдвоенным подключением трехфункционального предохранительного затвора GVO90 и GVA90.

Арт. No	Тип	Газ
14016182	S 200 triple	Кислород/ Ацетилен
14016183	S 200 triple	Кислород/ Пропан

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ - МАКС. ПРОПУСКНАЯ СПОСОБНОСТЬ

Резка-O ₂ :	200 м ³ /ч
Нагрев-O ₂ :	100 м ³ /ч
Горючий газ:	20 м ³ /ч

Данные системы локального применения предназначены для высокопроизводительных процессов, таких как машинная резка и автономный нагрев, и других подобных сфер применения, где стандартные локальные станции не обеспечивают достаточную пропускную способность и расход и где не требуется регулирование давления газа на выходе трубопроводов.

HF BV DN 20, ШАРОВОЙ ВЕНТИЛЬНЫЙ БЛОК



Для сжатых газов. Вход: G 3/4" накидная гайка с паяным ниппелем, диаметр 19 мм. Выход: G 3/4" накидная гайка со шланговыми ниппелями, 12,5 и 16 мм.

Арт. No	Тип	Газ, давление	Вход	Выход
14016175	Шаровый	Кислород/ 40 бар	G 3/4"	G 3/4"
	вентильный блок	Инертный газ	+ Паяный ниппель 19 мм	+ шланговый ниппель 12,5 мм и 16 мм

HF BV DN 20 С FBA, ШАРОВОЙ ВЕНТИЛЬНЫЙ БЛОК С ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫМ ЗАТВОРОМ



Состоит из высокопроизводительного multifunctional устройства GVO 90/GVA 90 и шарового вентиля Ду 20, без регулятора.

Арт. No	Тип	Газ, давление	Вход	Выход
14016176	Шаровый	Кислород, 20 бар	G 3/4"	G 1/2"
	вентильный блок с GVO90		+ Паяный ниппель 19 мм	+ шланговый ниппель 11 мм
14016178	Шаровый	Все горючие газы,	G 1/2"	G 1/2" LH
	вентильный блок с GVA90	5 бар, 1,5 бар	+ Паяный ниппель 19 мм	+ шланговый ниппель 11 мм

HF TWIN DN 20



Состоит из 2 высокопроизводительных multifunctional устройств GVO 90/GVA 90 и шарового вентиля Ду 20, без регулятора.

Арт. No	Тип	Газ, давление	Вход	Выход
14016177	Шаровый	Кислород, 20 бар	G 3/4"	G 3/4"
	вентильный блок с Twin GVO90		+ шланговый ниппель 12,5 мм	+ шланговый ниппель 16 мм
14016179	Шаровый	Все горючие газы,	G 3/4"	G 3/4" LH
	вентильный блок с Twin GVA90	5 бар, 1,5 бар	+ шланговый ниппель 12,5 мм	+ шланговый ниппель 16 мм
0764926	Twin GVO90 блок	Кислород, 20 бар	G 3/4"	G 3/4"
			+ шланговый ниппель 12,5 мм	+ шланговый ниппель 16 мм
0764927	Twin GVA90 блок	Все горючие газы,	G 3/4" LH	G 3/4" LH
		5 бар, 1,5 бар	+ шланговый ниппель 12,5 мм	+ шланговый ниппель 16 мм



РЕДУКТОРЫ РАМПОВЫЕ

РЕДУКТОРЫ РАМПОВЫЕ

РЕДУКТОРЫ JETCONTROL

Арт.№	Наименование	Газ	Входное давление бар	Выходное давление бар	Входное соединение	Выходное соединение
0762536	JETCONTROL 600	Кислород	200	200	W 21,8×1/14"	W 21,8×1/14"
0762537	JETCONTROL 600	Азот	200	200	W 24,32×1/14"	W 21,8×1/14"
0762538	JETCONTROL 600	Водород	200	200	W 21,8×1/14" LH	W 21,8×1/14"
0762539	JETCONTROL 600	Воздух	200	200	G 5/8"	W 21,8×1/14"
0762542	JETCONTROL 600	Воздух	300	200	W 30×2 NEVOC	W 21,8×1/14"
0762543	JETCONTROL 600	Инертные газы	300	200	W 30×2 NEVOC	W 21,8×1/14"
0762546	JETCONTROL 600	Инертные газы	300	28	W 30×2 NEVOC	W 21,8×1/14"
0762547	JETCONTROL 600	Инертные газы	300	103	W 30×2 NEVOC	W 21,8×1/14"
0762548	JETCONTROL 600	Кислород	300	28	W 30×2 NEVOC	W 21,8×1/14"
0762549	JETCONTROL 600	Кислород	300	103	W 30×2 NEVOC	W 21,8×1/14"
0762550	JETCONTROL 600	Воздух	300	28	W 30×2 NEVOC	G 3/8"
0762551	JETCONTROL 600	Воздух	300	103	W 30×2 NEVOC	W 21,8×1/14"
0762552	JETCONTROL 600	Кислород	200	28	W 21,8×1/14"	W 21,8×1/14"
0762553	JETCONTROL 600	Кислород	200	103	W 21,8×1/14"	W 21,8×1/14"
0762555	JETCONTROL 600	Воздух	200	103	G 5/8"	W 21,8×1/14"
0762556	JETCONTROL 600	Инертные газы	200	28	W 24,32×1/14"	W 21,8×1/14"
0762557	JETCONTROL 600	Инертные газы	200	103	W 24,32×1/14"	W 21,8×1/14"



Арт. 0762536

РЕДУКТОРЫ MFR

Арт.№	Наименование	Газ	Входное давление бар	Выходное давление бар	Расход газа м ³ /ч	Входное соединение	Выходное соединение
ARV0711	MFR100/10	Углекислый газ	100	10	30	W 21,8×1/14"	G 3/8"
0781460	MFR 300/10	Инертные газы	300	10	30	G 3/8" LH	G 3/8"
0781461	MFR 300/10	Кислород	300	10	30	G 3/8" LH	G 3/8"
0782851	MFR 300/10	Воздух	300	10	30	G 3/8" LH	G 3/8"
0780698	MFR 300/10	Водород	300	10	30	G 3/8" LH	G 3/8"
ARV0708	MFR 300/10	Кислород	300	10	30	W 21,8×1/14"	G 3/8"
0782852	MFR 300/10	Водород	300	10	30	G 3/8" LH	G 3/8"
0781463	MFR 300/20	Инертные газы	300	20	60	G 3/8" LH	G 3/8"
0781464	MFR 300/20	Кислород	300	20	60	G 3/8" LH	G 3/8"
0782853	MFR 300/20	Воздух	300	20	60	G 3/8" LH	G 3/8"
0781467	MFR 300/20	Инертные газы	300	20	100	G 3/8" LH	G 3/8"
0781468	MFR 300/20	Кислород	300	20	100	G 3/8" LH	G 3/8"
0782882	MFR 100/20	Углекислый газ	100	20	100	G 3/8" LH	G 3/8"
0782883	MFR 20/1,5	Пропан	20	1,5	14	G 3/8" LH	G 1/4"
0781469	MFR 50/20	Инертные газы	50	20	100	G 3/8" LH	G 3/8"
0781470	MFR 50/20	Кислород	50	20	100	G 3/8" LH	G 3/8"
0781471	MFR 30/4	Пропан	30	4	30	G 3/8" LH	G 3/8" LH
ARV0188	MFR 300/20	Кислород	300	20	60	W 21,8×1/14"	G 3/8"
ARV0710	MFR 30/4	Кислород	30	4	30	W 21,8×1/14"	G 3/8"
ARV0712	MFR 30/4	Пропан	30	4	30	W 21,8×1/14"	G 3/8"
ARV0249	MFR 30/10	Кислород	30	10	70	W 21,8×1/14"	G 3/8"
0782847	MFR 30/4	Инертные газы	30	4	30	G 3/8" LH	G 3/8"
0782850	MFR 30/4	Кислород	30	4	30	G 3/8" LH	G 3/8"
0782848	MFR 30/10	Инертные газы	30	10	70	G 3/8" LH	G 3/8"
0782849	MFR 30/10	Кислород	30	10	70	G 3/8" LH	G 3/8"
0781465	MFR 300/30	Инертные газы	300	30	120	G 3/8" LH	G 3/8"
0781466	MFR 300/30	Кислород	300	30	120	G 3/8" LH	G 3/8"
0782846	MFR 300/50	Кислород	300	50	140	G 3/8" LH	G 3/8"
0782845	MFR 300/50	Инертные газы	300	50	140	G 3/8" LH	G 3/8"
0781458	MFR 25/1,3	Ацетилен	25	1,3	5	G 3/8" LH	G 1/2"
ARV0713	MFR 25/1,3	Ацетилен	25	1,3	14	G 3/8" LH	G 1/2"



Арт. 0781460



Арт. 0782845



Арт. 0781459

РЕДУКТОРЫ MR60

Арт.№	Наименование	Газ	Входное давление бар	Выходное давление бар	Расход газа м³/ч	Входное соединение	Выходное соединение
ARV0095	MR 60*	Кислород	200	50		G 3/4"	ниппель под сварку
0762323	MR 60**	Кислород	200	15	120	W 21,8×1/4"	ниппель под сварку
0762324	MR 60*	Кислород	200	15	120	W 21,8×1/4"	ниппель под сварку
0762325	MR 60*	Ацетилен	25	1,2	20	W 21,8×1/4" LH	ниппель под сварку
0762326	MR 60**	Ацетилен	25	1,2	20	G 3/4"	ниппель под сварку
0762340	MR 60*	Ацетилен	25	1,2	20	G 3/8" LH	G 1"
0762329	MR 60*	Азот	200	50	300	W 24,32×1/14"	ниппель под сварку
0762330	MR 60*	Кислород	200	50	300	W 21,8×1/4"	ниппель под сварку
0762339	MR 60*	Инертные газы	300	50	300	G 3/8" LH	G 1"
0762341	MR 60*	Углекислый газ	100	50	300	G 3/8" LH	G 1"
ARV0621	MR 60	Кислород	200	12	120	G 3/4"	G 3/4"

* Угол между входом и выходом - 180°С; ** Угол между входом и выходом - 90°С



Арт. 0762323

РЕДУКТОРЫ VPK

Арт.№	Наименование	Газ	Входное давление МПа (бар)	Выходное давление МПа (бар)	Расход газа м³/ч	Входное соединение	Выходное соединение
0760657	VPK 251	Кислород	200	20	250	M 30×1,5	M 30×1,5
0760659	VPKU 91	Углекислый газ	80	8	90	M 30×1,5	M 30×1,5
0760658	VPK 631	Кислород	200	20	630	M 42×1,5	M 42×1,5
0760671	VPKU 151	Углекислый газ	26	12	390	M 42×1,5	M 42×1,5



Арт. 0760657, 0760658



ОБОРУДОВАНИЕ ГАЗОСБЕРЕЖЕНИЯ

ECO SAVER

РЕДУКТОР ДЛЯ АРГОНА/УГЛЕКИСЛОГО ГАЗА СО ВСТРОЕННЫМ РАСХОДОМЕТРОМ И ФУНКЦИЕЙ ГАЗОСБЕРЕЖЕНИЯ

Редуктор ECO SAVER позволяет сократить потребление газа, в особенности при сварке прерывистым швом.

ОСОБЕННОСТИ

- Цилиндрический редуктор со встроенным расходомером для входного давления до 300 бар.
- Диапазон регулировки 0-30 л/мин.



Двухступенчатое понижение входного давления.

Выпускается с присоединительными размерами для всех стран Европы

Удобное расположение манометра

Эргономичный вентиль



ПРЕИМУЩЕСТВА

- Позволяет экономить газ при перепадах давления (по мере опустошения баллона)
- Позволяет экономить газ при перепадах давления (сварка прерывистым швом)
- Обеспечивает неизменно стабильную газовую среду в зоне сварного шва

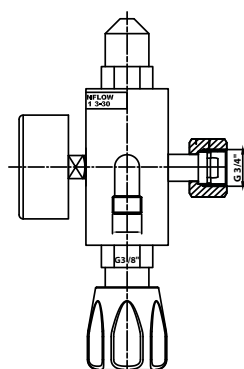
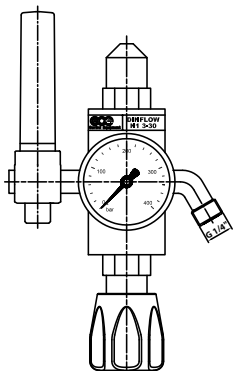
ИНДИВИДУАЛЬНАЯ КАРТОННАЯ КОРОБКА

- Гарантирует сохранность манометров редуктора при транспортировке и хранении на складе
- Наличие штрих-кода облегчает работу по приему, хранению, транспортировке и сборке товаров



ECO SAVER

БОКОВОЙ ПОДВОД 9615620



Редуктор ECO SAVER обеспечивает постоянное давление газа в отходящей линии в течение всего процесса сварки, предупреждая броски давления и расхода в системе. Наличие редуктора ECO SAVER в составе газорегулирующей аппаратуры позволяет оптимизировать такие броски и экономить на расходе газа.

ГАЗОСБЕРЕЖЕНИЕ

Защитная газовая среда является значительной статьей сметы сварочных работ, а использование ECO SAVER позволяет существенно сократить ее. Размер экономии определяется типом сварки, причем наибольшая экономия достигается на точечной сварке (с регулярным включением и отключением подачи). Однако сокращения расходов можно добиться и на шовной сварке. Примерная экономия по типам сварки.

Тип сварки

Точечная
 Преимущественно точечная с период. швами
 Периодическая шовно-точечная
 Преимущественно шовная

Экономия газа

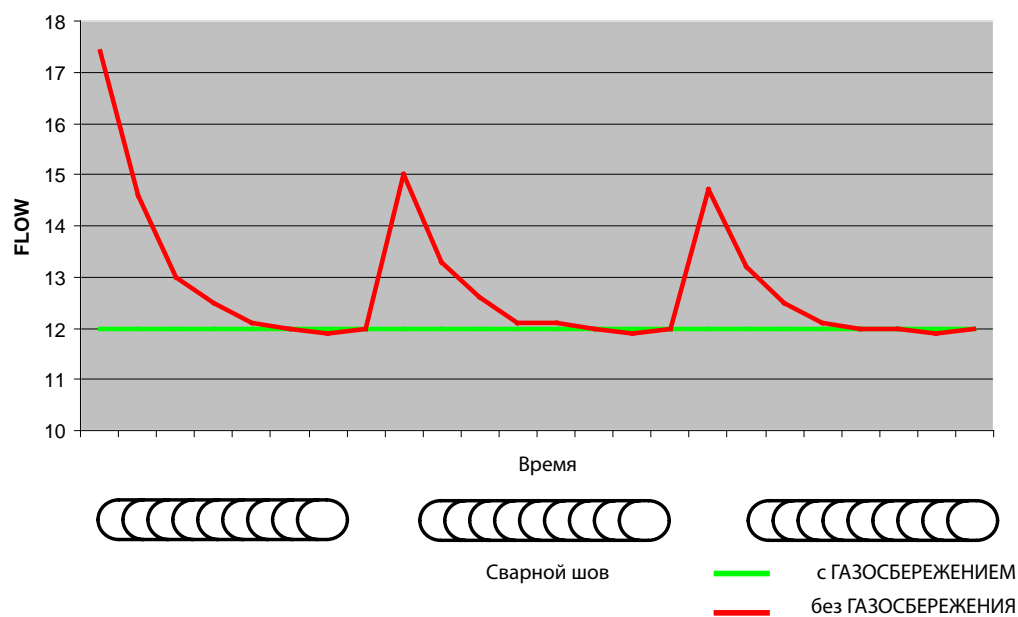
40-45%
 30-35%
 25-30%
 18-22%

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ДЛЯ ДРУГИХ СТРАН

Входн. давление:	200 бар
Расход:	3-30 л/мин

СРАВНЕНИЕ РЕДУКТОРОВ С ФУНКЦИЕЙ ГАЗОСБЕРЕЖЕНИЯ И БЕЗ НЕЕ



Арт.№	Наименование	Газ	Входное давление МПа (бар)	Выходное давление МПа (бар)	Расход газа м³/ч	Входное соединение	Выходное соединение
9615610	ECO saver	Аргон/ CO ₂	20 (200)	0,4 (4,0)	30	G 3/4"	G 1/4"
9615600	ECO saver	Аргон/ CO ₂	20 (200)	0,4 (4,0)	30	W 21,8x1,14"	G 1/4"

*Без выходной гайки и ниппеля

Арт.№	Наименование	Газ	Входное давление МПа (бар)	Выходное давление газа МПа (бар)	Расход газа м³/ч	Входное соединение	Выходное соединение
0762728	Gas saver GS 35	Аргон/ Углекислый газ		0,4 (4,0)		G 1/4"	G 1/4"



Арт. 0762728



Присоединение GS35



РЕДУКТОРЫ БЫТОВЫЕ

РЕДУКТОРЫ БЫТОВЫЕ

РЕДУКТОРЫ РДСГ

Арт.№	Наименование	Газ	Входное давление МПа (бар)	Выходное давление МПа (бар)	Входное соединение	Выходное соединение
2117306	РДСГ-1-KRASS „Лягушка“		1,6 (16)	3,0 (30)	W 21,8×1/14“	ниппель Ø 6/9 мм
2117301	РДСГ-1 „Лягушка“		1,6 (16)	3,0 (30)	W 21,8×1/14“	ниппель Ø 9 мм
2117302	РДСГ-2 „Балтика“		1,6 (16)	3,0 (30)	клапан	ниппель Ø 9 мм



Арт. 2117306



Арт. 2117301



Арт. 2117302

The image shows several gas pressure gauges with white faces and metal casings, arranged around white foam blocks. The gauges have multiple scales and labels, including 'CO2', 'MPa', and 'bar'. The background is dark, making the white foam and gauges stand out.

**ПОДОГРЕВАТЕЛИ ГАЗА/
ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ К
РЕДУКТОРАМ И РЕЗАКАМ**

ПОДОГРЕВАТЕЛИ ГАЗА

ПОДОГРЕВАТЕЛИ ГАЗА

Арт.Но	Наименование	Марка	Напряжение, В	Мощность, Вт	Давление, бар	Газ	Вход	Выход
2155614	Подогреватель CO ₂ ПУ-2	KRASS	36	150	150	Инертный газ	G 3/4"	G 3/4"
9546120P	Подогреватель газа	GCE	24	80	200	Инертный газ	-	-
9430430	Подогреватель газа	GCE	42	80	200	Инертный газ	-	-
19008004	Подогреватель газа - сетевой	GCE	230	200	300	Кислород/ Инертный газ	W 21,81/14"F	*
H28054801	Подогреватель газа - сетевой	GCE	230	200	300	Кислород/ Инертный газ	W 21,81/14"M	**

* W 21,81/14"M

** W 21,81/14"F



Арт. 2155614



Арт. 9546120



Арт. 19008004

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ К РЕДУКТОРАМ

ГАЙКИ

Арт.Но	Наименование	Штук в упаковке
2190580	Гайка 14, М12×1,25 левая	5
2190581	Гайка 14, М12×1,25 правая	5
2190582	Гайка 19, М16×1,5 левая	5
2190583	Гайка 19, М16×1,5 правая	5
2190600	Гайка накидная 27, СП 21,8 левая	5
2190601	Гайка накидная 27, СП 21,8 правая	5
2190602	Гайка накидная 32/16, G 3/4 правая	5
B599400	Гайка накидная G 1/4"	10
9424060	Гайка накидная G 3/4	5
B712010	Гайка накидная G 3/8	10
B599430	Гайка накидная G 3/8" LH	10
9424020	Гайка накидная W 21,8×1/14"	5
5870971P	Гайка накидная W 21,8×1/14" LH	5



НИППЕЛИ

Арт.Но	Наименование	Штук в упаковке
2190587	Ниппель Ø 6 мм, М 12×1,25	5
2190588	Ниппель Ø 6 мм, М 16×1,5	5
2190589	Ниппель Ø 9 мм, М 16×1,5	5
2190590	Ниппель универсальный Ø 6/ Ø 9 мм, М 16×1,5	5
B599380	Ниппель Ø 6 мм, G 1/4"	10
B734980	Ниппель Ø 6 мм, G 3/8"	10
9430410	Ниппель Ø 8 мм, G 1/4"	5
B599440	Ниппель Ø 8 мм, G 3/8"	10
B110270	Ниппель универсальный Ø 6/10 мм, G 3/4"	10
9430800	Ниппель Ø 10 мм, G 3/8"	1



ПЕРЕХОДНИКИ

Арт.Но	Наименование	Штук в упаковке
2190594	Переходник Ø 6/6 мм	5
2190595	Переходник Ø 6/9 мм	5
2190596	Переходник Ø 9/9 мм	5
2190593	Переходник универсальный 6×9/9×6	5
2190592	Переходник Сп 21,8 - G 3/4 (для импортного баллона)	5
2190591	Переходник G 3/4 - Сп 21,8 (для импортного редуктора)	5
2190603	Тройник универсальный 6/9×6/9×6/9 мм	1
9410470	Переходник G 1/4" - G 1/4" LH	1
9381550	Переходник G 3/8" - G 1/4"	1
9410070P	Переходник G 3/8"LH - G 1/4"	1
9380390	Переходник G 3/8"LH - G 3/8"	1
9381800	Переходник G 3/8" - G 3/8" LH	1



Арт. 2190591, 2190592



Арт. 2190593, 2190594

ПРОКЛАДКИ

Арт.Но	Наименование	Штук в упаковке
2190035	19 (под СП21,8) к БПО	50
2190036	23 (под G 3/4) к БКО	50
9414851	Прокладка ОХУ	50



Арт. 21090035, 21090036

РАЗВЕТВИТЕЛИ

Арт.Но	Наименование
9384300	Разводка на 2 поста. Вход G 1/4", 2 выхода G 3/8"
9388420P	Разводка на 2 поста. Вход G 3/8", 2 выхода G 3/8"



ПРИСПОСОБЛЕНИЯ К ГАЗОВОМУ ОБОРУДОВАНИЮ

Арт.Но	Наименование
2953104	Ключ баллонный универсальный
2953101	Ключ баллонный ацетиленовый
2953102	Ключ сварщика баллонный не снимаемый S 28
2953103	Ключ сварщика баллонный не снимаемый S 32
2953115	Устройство заправочное УЗ -1-1 G 3/4 - G 3/4 (для больших баллонов)
2953116	Устройство заправочное УЗ- 1-2 G 3/4 - Sp 21,8 (для малых баллонов)
9385030	Заправочный адаптер 2xG 3/4 для баллонов



Арт. 2953102, 2953103

МАНОМЕТРЫ



Манометры предназначены для измерения избыточного давления жидких и газообразных неагрессивных и некристаллизующихся сред.

Арт.Но	Наименование	Класс точности	Давление, МПа	Присоединительная резьба	Масса, кг	Диаметр, мм
2190103	Газовый	2,5	1,0	M12x1,5	0,15	50
2190105	Газовый	2,5	16	M12x1,5	0,15	50
2190108	Пропановый	2,5	0,6	M12x1,5	0,15	50
2190101	Ацетиленовый	2,5	0,4	M12x1,5	0,15	50
2190102	Ацетиленовый	2,5	4,0	M12x1,5	0,15	50
2190106	Кислородный	2,5	2,5	M12x1,5	0,15	50
2190107	Кислородный	2,5	25	M12x1,5	0,15	50
	Манометры Ø 63			G 1/4"		63
	мм в ассортименте					

РАСХОДОМЕРЫ



Арт.Но	Наименование	Класс точности	Расход газа, л/мин	Присоединительная резьба	Масса, кг	Диаметр, мм
2190111	Аргон	2,5	0-10	M12×1,5	0,15	50
2190113	Аргон	2,5	0-40	M12×1,5	0,15	50
2190112	Аргон	2,5	0-150	M12×1,5	0,15	50
2190109	Азот	2,5	0-30	M12×1,5	0,15	50
2190110	Азот	2,5	0-90	M12×1,5	0,15	50
2190114	Гелий	2,5	0-70	M12×1,5	0,15	50
2190115	Углекислый газ	2,5	0-30	M12×1,5	0,15	50
*****	Расходомеры Ø 63 мм в ассортименте			G 1/4"	0,2	63

БЫСТРОСЪЕМНОЕ СОЕДИНЕНИЕ ДЛЯ РЕДУКТОРА

Арт.Но	Наименование	Соединительный рукав	Газ
00690406	MALE	ниппель рукава Ø 6 мм	Кислород
00690567	MALE	ниппель рукава Ø 8 мм	Кислород
00690566	MALE	ниппель рукава Ø 8 мм	Ацетилен
14008253	MALE	G 3/8"	Углекислый газ/ Аргон
140085253	MALE	ниппель Ø 9 мм	Углекислый газ/ Аргон
00694221	MALE	G 1/4"	Углекислый газ/ Аргон
30013755	FEMALE	G 1/4"	Кислород
30013756	FEMALE	G 3/8"	Кислород
30013757	FEMALE	G 3/8" LH	Ацетилен
30013758	FEMALE	G 1/4"	Углекислый газ/ Аргон
30013759	FEMALE	G 3/8"	Углекислый газ/ Аргон



Арт. 00690566



Арт. 30013757



Арт. 30013757 complet

БЫСТРОСЪЕМНОЕ СОЕДИНЕНИЕ ДЛЯ РУКАВА

Арт.Но	Наименование	Соединительный рукав	Газ
00690406	MALE	нипель рукава Ø 6 мм	Кислород
00690567	MALE	нипель рукава Ø 8 мм	Кислород
00690566	MALE	нипель рукава Ø 8 мм	Ацетилен
30013760	FEMALE	нипель рукава Ø 6 мм	Кислород
30013762	FEMALE	нипель рукава Ø 8 мм	Кислород
30013761	FEMALE	нипель рукава Ø 8 мм	Ацетилен



БЫСТРОСЪЕМНОЕ СОЕДИНЕНИЕ ДЛЯ РЕЗАКОВ И ГОРЕЛОК

Арт.Но	Наименование	Соединение	Газ
00694006	MALE	G1/4"	Кислород
00694007	MALE	G 3/8"	Кислород
14008142	MALE	G 3/8" LH	Ацетилен
30013760	FEMALE	нипель рукава Ø 6 мм	Кислород
30013762	FEMALE	нипель рукава Ø 8 мм	Кислород
30013761	FEMALE	нипель рукава Ø 8 мм	Ацетилен

*Пожалуйста, уточните у Вашего менеджера, подходит ли быстр. соединение к Вашей модели резака или горелки.



БЫСТРОСЪЕМНОЕ СОЕДИНЕНИЕ ДЛЯ РЕЗАКОВ И ГОРЕЛОК С ОБРАТНЫМ КЛАПАНОМ

Арт.Но	Наименование	Соединение	Газ
00694006	MALE	G1/4"	Кислород
00694007	MALE	G 3/8"	Кислород
14008142	MALE	G 3/8" LH	Ацетилен
30013451	FEMALE ниппель рукава	Ø 6 мм	Кислород
30013764	FEMALE ниппель рукава	Ø 8 мм	Кислород
30014035	FEMALE ниппель рукава	Ø 6 мм	Ацетилен
30013450	FEMALE ниппель рукава	Ø 8 мм	Ацетиле





ВЕНТИЛИ

ВЕНТИЛИ ЗАПОРНЫЕ



ХАРАКТЕРИСТИКИ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

- запорный вентиль для баллонов под давлением 200 и 300 бар
- соединительные размеры согласно DIN 477 или согласно национальным стандартам
- корпус выполнен из латуни
- негорючий маранитовый поворотный маховик
- предохранительные клапаны для CO₂ и N₂O
- хромированное исполнение
- предохранительное устройство от низкого давления на выходе
- вся продукция 100% протестирована

ВЕНТИЛИ ГАЗОВЫЕ БАЛЛОННЫЕ – KRASS

Арт.Но	Наименование	Газ	Рабочее давление, Мпа (бар)	Входное соединение	Выходное соединение	Масса, кг, не более
1195613	ВК-94 -02	Кислород	20 (200)	25E	G 3/4"	0,60
1195006	КВБ-53	Гелий	20 (200)	25E	G 3/4"	0,56
1195003	КВ-1П	Гелий	20 (200)	17E	W 21,8x1/14"	0,47



Арт. 1195003



Арт. 1195613



Арт. 1195006

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ К ВЕНТИЛЯМ KRASS

Арт.Но	Наименование
1912101	Гайка сальника к вентилю ВК-94
1912105	Клапан к вентилю ВК-94
1912112	Муфта к вентилю ВК-94
1912109	Маховик к вентилю ВК-94
1912115	Шпindel к вентилю ВК-94
1912107	Кольцо сальника к вентилю ВК-94
1912102	Заглушка для ВК, КВБ, G 3/4"
1912104	Заглушка для КВ, W 21,8x1/14"



Арт. 1912101,1912109,1912115

ВЕНТИЛИ ГАЗОВЫЕ – GCE

Арт.Но	Наименование	Тип*	Газ	Рабочее давление, бар	Входное соединение	Выходное соединение	Масса, кг, не более
0777404	ВК-94	Б	Кислород	200	25E	G 3/4"	0,57
0765398	Вентиль	Б	Воздух	300	17E	G 5/8"	0,55
0777111	Вентиль	С	Кислород/ Инертные газы	300	W 21,8×1/14"	W 21,8×1/14"LH	0,57
0775873	Вентиль	С	Кислород	200	G 3/4"	G 3/4"	0,57
0775843	Вентиль	Б	Кислород	200	17E	W 21,8×1/14"	0,50
0776981	Вентиль	Б	Кислород	200	25E	G 3/4"	0,55
0775214	Вентиль	Б	Аргон/ Углекислый газ	200	25E	G 3/4"	
0775840	Вентиль	Б	Углекислый газ	200	25E	G 3/4"	
0776327	Вентиль	Б	Инертные газы	200	25E	G 3/4"	
0777145	Вентиль	Б	Кислород	200	25E	G 3/4"	

* Б - балонный/ С- сетевой



Арт. 0775873



Арт. 0775843



Арт. 0777404



Арт. 0777111



**ЗАТВОРЫ
ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ/
КЛАПАНЫ ОБРАТНЫЕ**

МАКСИМАЛЬНО НАДЕЖНАЯ ЗАЩИТА ВАШЕГО ЗДОРОВЬЯ И ИМУЩЕСТВА

ИЗГОТОВЛЕНО СОГЛАСНО EN 730 И ISO 5175

ЗАТВОР ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ SP50



Затвор предохранительный SP50 предназначен для использования на редукционных вентилях баллонов и в местах выхода (потребления) газовых распределений. Поставляется в двух исполнениях: для горючих газов и для кислорода.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- обеспечение безопасности при автогенных процессах путем подсоединения к баллонным редукторам
- обратный клапан препятствует обратному выбросу пламени
- температурный (тепловой) затвор перекрывает подачу газа (активируется при достижении температуры 95°C)
- клапан давления перекрывает подачу газа (активируется ударом давления при обратном выбросе)

ВНИМАНИЕ!

Только одобренные сухие пламяпреградители от известных производителей могут действительно обеспечить безопасность при автогенных процессах!

ЗАТВОРЫ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ/ КЛАПАНЫ ОБРАТНЫЕ

ЗАТВОРЫ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ KRASS - ЗП

Арт.Но	Наименование	Газ	Место установки	Входные/ Выходные присоединительные размеры
2117569	ЗП-Г-10	Пропан/ Ацетилен	выход редуктора	M 16×1,5 LH / M16×1,5 LH Male
2117571	ЗП-Г-20	Пропан/ Ацетилен	вход резака/горелки	M 16×1,5 LH Male / M 16×1,5 LH
2117573	ЗП-Г-30	Пропан/ Ацетилен	в разрыв рукава	Ø 6,3/9,0 мм / Ø 6,3/9,0 мм
2117568	ЗП-К-10	Кислород	выход редуктора	M 16×1,5 / M 16×1,5 Male
2117570	ЗП-К-20	Кислород	вход резака/горелки	M 16×1,5 Male / M 16×1,5
2117572	ЗП-К-30	Кислород	в разрыв рукава	Ø 6,3/9,0 мм / Ø 6,3/9,0 мм



ЗАТВОРЫ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ GCE - MV 93

Арт.Но	Наименование	Газ	Место установки	Входные/ Выходные присоединительные размеры
E0080550	MV 93 AD	Пропан/ Ацетилен	выход редуктора	M 16×1,5 LH / Ø 6,3/9,0 мм
E0080950	MV 93 AD	Пропан/ Ацетилен	вход резака/горелки	Ø 6,3/9,0 мм / M 16×1,5 LH
80750	MV 93 AD	Пропан/ Ацетилен	в разрыв рукава	6,3/9,0 мм / Ø 6,3/9,0 мм
E0080500	MV 93 O2	Кислород	выход редуктора	M 16×1,5 / Ø 6,3/9,0 мм
E0080900	MV 93 O2	Кислород	вход резака/горелки	Ø 6,3/9,0 мм / M 16×1,5
80700	MV 93 O2	Кислород	в разрыв рукава	6,3/9,0 мм / Ø 6,3/9,0 мм



ЗАТВОРЫ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ GCE - SP/SG

Арт.Но	Наименование	Газ	Место установки	Входные/ Выходные присоединительные размеры
0762215	SP 20/FR 20	Кислород	вход резака/горелки	G 1/4" Male / G 1/4"
0762220	SP 20/FR 20	Кислород	вход резака/горелки	G 3/8" Male / G 1/4"
0762209	SP 20/FR 20	Горючий газ	вход резака/горелки	G 1/4" LH Male / G 1/4" LH
0762216	SP 20/FR 20	Горючий газ	вход резака/горелки	G 3/8" Male / G 3/8"
0762217	SP 20/FR 20	Горючий газ	вход резака/горелки	G 3/8" LH Male / G 3/8" LH
0762239	SP 34/FR 34	Кислород	выход редуктора	G 1/4" / G 1/4" Male
0762240	SP 34/FR 34	Горючий газ	выход редуктора	G 3/8" / G 3/8" Male
0762241	SP 34/FR 34	Горючий газ	выход редуктора	G 3/8" / G 3/8" LH Male
0764458	SG5	Кислород	выход редуктора	G 1/4" / G 1/4" Male
0764456	SG5	Горючий газ	выход редуктора	G 3/8" LH / G 3/8" LH Male
0764463	SG5	Кислород	выход редуктора	M16x1,5 LH / M16x1,5 LH Male
0764464	SG5	Горючий газ	выход редуктора	M16x1,5 LH / M16x1,5 LH Male



ЗАТВОРЫ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ СЕТЕВЫЕ GCE – GVO/GVA

Арт.Но	Наименование	Газ	Входные/ Выходные присоединительные размеры	Давление бар	Макс. расход Нм ³ /ч
14008400	GVO 10	Кислород	G 1/4"	15	32,6
14008401	GVO 10	Кислород	G 3/8"	15	32,6
14008402	GVA 10	Горючий газ	G 3/8" LH	*	7,6
14008440	GVO 90	Кислород	G 3/8"	15	54,7
14008131	GVO 90	Кислород	G 1/2"	15	54,7
14008121	GVA 90	Горючий газ	G 3/8" LH	*	13,2
14008130	GVA 90	Горючий газ	G 1/2" LH	*	13,2

*Ацетилен – 1,5 бар; Азот – 4 бар; Метан, Пропан, Этилен – 5 бар



КЛАПАНА ОБРАТНЫЕ KRASS

Арт.Но	Наименование	Место установки	Входные выходные присоединительные параметры
2855574	KO-K-20	вход резака/горелки	Ø 6,3/9,0 мм. / M16×1,5
2855575	KO-G-20	вход резака/горелки	Ø 6,3/9,0 мм. / M16×1,5
2855576	KO-G-30	в разрыв рукава	Ø 6,3/9,0 мм / Ø 6,3/9,0 мм
2855577	KO-K-30	в разрыв рукава	Ø 6,3/9,0 мм / Ø 6,3/9,0 мм



КЛАПАНА ОБРАТНЫЕ GCE - BV 12

Арт.Но	Наименование	Соединение
0863532	BV 12 - 3/8"	рукав 6 мм
0863560	BV 12 - 3/8"	рукав 9 мм
0863559	BV 12 - 1/4"	рукав 6 мм

* Гайка не входит в комплект



Арт. 0863560



ГАЗОВЫЕ РЕЗАКИ

РЕЗАКИ ИНЖЕКТОРНЫЕ KRASS ДЛЯ РУЧНОЙ КИСЛОРОДНОЙ РЕЗКИ

Резаки инжекторные предназначены для ручной газокислородной резки (раскроя) листового и сортового металла из низкоуглеродистых сталей толщиной **до 100 мм**:

P1A-100 – для работы на ацетилене

P1П-100 для работы на пропан-бутане или природном газе

P1П-100-УД – резак увеличенной длины по сравнению с базовым исполнением.



Металлическая ручка

Разделение по цвету:

- черная ручка - пропан

- красная ручка - ацетилен

Универсальный ниппель
для присоединения
рукавов д. 6,3 или 9 мм

ПРЕИМУЩЕСТВА

- европейский дизайн
- улучшенная вентильная конструкция
- дополнительные фильтры
- стальные трубки наконечника – более устойчивы к обратному удару
- российские стандарты мундштуков, единые для всех серий наших резаков
- комплект из 1 шт. наружного и 4-х шт. внутренних мундштуков.
- индивидуальная картонная коробка
- наличие штрих-кода облегчает работу по приему, хранению и сбору грузов
- сервисное обслуживание
- наличие запчастей

РЕЗАКИ ИНЖЕКТОРНЫЕ KRASS ТИПА P1A, P1П

Арт.№	Наименование	Длина, мм, не более	Газ	Толщина разрезаемого металла мм	Мундштук наружный/внутренний
2117529	P1A-100	480	Ацетилен	0-100	№1/ №1,2,3,4
2117530	P1П-100	480	Пропан	0-100	№1/ №1,2,3,4
2117531	P1П-100-УД	765	Пропан	0-100	№1/ №1,2,3,4



РЕЗАК КОМБИНИРОВАННЫЙ С ВНУТРИСОПЛЫМ СМЕШЕНИЕМ ГАЗОВ KRASS

Арт.№	Наименование	Длина, мм, не более	Газ	Толщина разрезаемого металла мм	Мундштук наружный/внутренний
2278577	KRASS-535	535	Ацетилен/ Пропан	3-300	PNM, ANM
2278579	KRASS-800	800	Ацетилен/Пропан	3-300	PNM,ANM
2278580	KRASS-1000	1000	Ацетилен/Пропан	3-300	PNM,ANM



РЕЗАКИ ТРЕХТРУБНЫЕ KRASS ТИПА P2A, P3П

Арт.№	Наименование	Длина, мм не более	Газ	Толщина разрезаемого металла, мм	Тип мундштуков
2278045	P3П-32	535	Пропан	0-300	PNM
2278050	P3П-32-P	535	Пропан	0-300	PNM



РЕЗАКИ ИНЖЕКТОРНЫЕ KRASS

Арт.№	Наименование	Длина, мм не более	Газ	Толщина разрезаемого металла, мм	Тип мундштуков
2278004	P2A-02M	485	Ацетилен	0-200	№1/№1,2,3,4
2278027	P3П-02M	485	Пропан	0-300	№1/№1,2,3,4
2278030	P3П-02МУ	768	Пропан	0-300	№1/№1,2,3,4
2278022	P3П/2A-02	485	Ацетилен/ Пропан	0-300	№1/№2,3,4 (A); 1,3,4 (П)



РЕЗАКИ ИНЖЕКТОРНЫЕ GCE KRASS ДЛЯ РУЧНОЙ КИСЛОРОДНОЙ РЕЗКИ

Резаки инжекторные предназначены для ручной газокислородной резки (раскря) листового и сортового металла из низкоуглеродистых сталей толщиной до 300 мм:

P2A-300 – для работы на ацетилене

P3П-300 для работы на пропан-бутане или природном газе

P3П-300-УД – резак увеличенной длины по сравнению с базовым исполнением

RB-22A FENIX – для работы на ацетилене

RB-22P FENIX – для работы на пропан-бутане или природном газе



Открытие режущего кислорода
в один поворот вентиля

Металлическая ручка

Разделение по цвету:

- черная ручка - пропан
- красная ручка - ацетилен

Универсальный ниппель
для присоединения
рукавов д. 6,3 или 9 мм

ПРЕИМУЩЕСТВА

- европейский дизайн
- улучшенная вентильная конструкция
- дополнительные фильтры
- стальные трубки наконечника – более устойчивы к обратному удару.
- российские стандарты мундштуков, единые для всех серий наших резаков
- комплект из 1 шт наружного и 4-х шт. внутренних мундштуков.
- индивидуальная картонная коробка
- наличие штрих-кода облегчает работу по приему, хранению и сбору грузов
- сервисное обслуживание
- наличие запчастей

РЕЗАКИ ИНЖЕКТОРНЫЕ GCE KRASS - ТИПА P2A, P3П

Арт.№	Наименование	Длина, мм, не более	Газ	Толщина разрезаемого металла, мм	Мундштук наружный/внутренний
2117526	P2A-300	485	Ацетилен	0-300	№1/ №1,2,3,4
2117527	P3П-300	485	Пропан	0-300	№1/ №1,2,3,4
2117528	P3П-300-УД	765	Пропан	0-300	№1/ №1,2,3,4



Арт. 2117528



Арт. 2117526



Арт. 2117527

РЕЗАКИ ИНЖЕКТОРНЫЕ GCE KRASS – RB

Арт.№	Наименование	Длина, мм, не более	Газ	Толщина разрезаемого металла, мм	Мундштук наружный/внутренний
2278578	RB-22A FENIX	485	Ацетилен	0-300	№1/ №1,2,3,4
2117574	RB-22P FENIX	485	Пропан	0-300	№1/ №1,2,3,4



Арт. 2117574

МУНДШТУКИ К ИНЖЕКТОРНЫМ РЕЗАКАМ KRASS, GCE KRASS ТИПА P1A, P1П, P2A, P3П, RB

Арт.№	Наименование	Газ	Толщина разрезаемого металла, мм
2117555	Мундштук внутренний № 1	Ацетилен	3-15
2117556	Мундштук внутренний № 2	Ацетилен	15-30
2117557	Мундштук внутренний № 3	Ацетилен	30-50
2117558	Мундштук внутренний № 4	Ацетилен	50-100
2117559	Мундштук внутренний № 5	Ацетилен	100-200
2117560	Мундштук внутренний № 1	Пропан	3-15
2117561	Мундштук внутренний № 2	Пропан	15-30
2117562	Мундштук внутренний № 3	Пропан	30-50
2117563	Мундштук внутренний № 4	Пропан	50-100
2117564	Мундштук внутренний № 5	Пропан	100-200
2117565	Мундштук внутренний № 6	Пропан	200-300
2117566	Мундштук наружный № 1	Ацетилен/ Пропан	3-100
2117567	Мундштук наружный № 2	Ацетилен/ Пропан	100-300



Арт. 2117555, 2117560



Арт. 2117566

МУНДШТУКИ К ТРЕХТУБНЫМ РЕЗАКАМ KRASS ТИПА P2A, P3П

Арт.№	Наименование	Газ	Толщина разрезаемого металла, мм
2411000	Мундштук моноблок ANM № 0	Ацетилен	3-10
2411001	Мундштук моноблок ANM № 1	Ацетилен	10-25
2411002	Мундштук моноблок ANM № 2	Ацетилен	25-75
2411003	Мундштук моноблок ANM № 3	Ацетилен	75-125
2411004	Мундштук моноблок ANM № 4	Ацетилен	125-175
2411005	Мундштук моноблок ANM № 5	Ацетилен	175-225
2411006	Мундштук моноблок ANM № 6	Ацетилен	225-300
2421224	Мундштук составной PNM № 0	Пропан	3-10
2421218	Мундштук составной PNM № 1	Пропан	10-25
2421219	Мундштук составной PNM № 2	Пропан	25-75
2421220	Мундштук составной PNM № 3	Пропан	75-125
2421221	Мундштук составной PNM № 4	Пропан	125-175
2421222	Мундштук составной PNM № 5	Пропан	175-225
2421223	Мундштук составной PNM № 6	Пропан	225-300



PNM

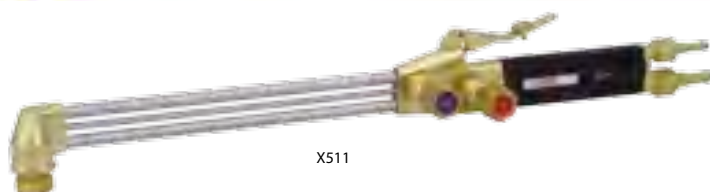


ANM

РЕЗАКИ ГАЗОВЫЕ GCE

Резаки газовые GCE предназначены для ручной газоокислородной резки (раскроя) листового и сортового металла из низкоуглеродистых сталей толщиной:

до 300 и 500 мм



до 300 мм - P8- Драгон – для работы на ацетилене или пропане

до 300 мм – X 501 – для работы на ацетилене или пропане

до 500 мм – X 511 – для работы на ацетилене или пропане

до 300 мм – X 650 – для работы на ацетилене или пропане

РЕЗАКИ ИНЖЕКТОРНЫЕ GCE - P8 – ДРАГОН

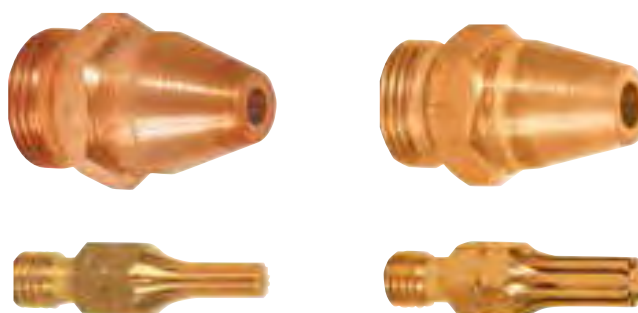
Арт.№	Наименование	Длина, мм, не более	Угол наклона головки	Газ	Толщина разрезаемого металла, мм	Тип мундштуков
0767579	P8 – Драгон	550	90°	Пропан	3-300	459 П
0767608	P8 – Драгон	550	90°	Пропан	3-300	459 П
0767578	P8 – Драгон	550	90°	Ацетилен	3-300	459 А
0767607	P8 – Драгон	550	90°	Ацетилен	3-300	459 А

* В комплект входит многоцелевой ключ сварщика, ключ сварщика для мундштуков, 7 внутренних и 2 наружных мундштука, обратные клапана встроенные в ниппеля BV -12 с гайками



МУНДШТУКИ К РЕЗАКАМ GCE - P8 – ДРАГОН

Арт.№	Наименование	Газ	Толщина разрезаемого металла, мм
9383020P	Мундштук внутренний 459-A	Ацетилен	3-8
9383030P	Мундштук внутренний 459-A	Ацетилен	5-15
9430690	Мундштук внутренний 459-A	Ацетилен	15-30
9383050P	Мундштук внутренний 459-A	Ацетилен	30-60
9383060P	Мундштук внутренний 459-A	Ацетилен	60-100
9383070P	Мундштук внутренний 459-A	Ацетилен	100-200
9383080P	Мундштук внутренний 459-A	Ацетилен	200-300
9378740CP	Мундштук наружный 459-A	Ацетилен	3-100
9378750CP	Мундштук наружный 459-A	Ацетилен	100-300
9383150P	Мундштук внутренний 459-П	Пропан	3-8
9383160P	Мундштук внутренний 459-П	Пропан	5-15
9430680	Мундштук внутренний 459-П	Пропан	15-30
9383180P	Мундштук внутренний 459-П	Пропан	30-60
9430770	Мундштук внутренний 459-П	Пропан	60-100
9383200P	Мундштук внутренний 459-П	Пропан	100-200
9383210P	Мундштук внутренний 459-П	Пропан	200-300
9378760CP	Мундштук наружный 459-П	Пропан	3-100
9378770CP	Мундштук наружный 459-П	Пропан	100-300



459-A

459-П

РЕЗАКИ ГАЗОВЫЕ GCE - X 501

Арт.№	Наименование	Длина, мм, не более	Угол наклона головки	Газ	Толщина разрезаемого металла, мм	Тип мундштуков
0767737	X 501	520	85°	Пропан	3-300	PUZ
0767736	X 501	520	85°	Ацетилен	3-300	АС

* В комплект входит многоцелевой ключ сварщика, ключ сварщика для мундштуков, обратные клапана встроенные в ниппеля BV -12» с гайками



МУНДШТУКИ К РЕЗАКАМ GCE - X 501

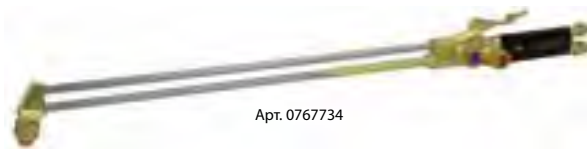
Арт.№	Наименование	Газ	Толщина разрезаемого металла, мм
14001010	Мундштук внутренний АС	Ацетилен	3-10
14001011	Мундштук внутренний АС	Ацетилен	10-25
14001012	Мундштук внутренний АС	Ацетилен	25-40
14001013	Мундштук внутренний АС	Ацетилен	40-60
14001014	Мундштук внутренний АС	Ацетилен	60-100
14001015	Мундштук внутренний АС	Ацетилен	100-200
14001016	Мундштук внутренний АС	Ацетилен	200-300
14001020	Мундштук наружный АС	Ацетилен	3-100
14001021	Мундштук наружный АС	Ацетилен	100-300
14001350	Мундштук внутренний PUZ	Пропан	3-10
14001351	Мундштук внутренний PUZ	Пропан	10-25
14001352	Мундштук внутренний PUZ	Пропан	25-40
14001353	Мундштук внутренний PUZ	Пропан	40-60
14001354	Мундштук внутренний PUZ	Пропан	60-100
14001355	Мундштук внутренний PUZ	Пропан	100-200
14001356	Мундштук внутренний PUZ	Пропан	200-300
14001147	Мундштук наружный PUZ	Пропан	3-100
14001148	Мундштук наружный PUZ	Пропан	100-300



РЕЗАКИ ГАЗОВЫЕ GCE - X 501 HR

Арт.№	Наименование	Длина, мм, не более	Угол наклона головки	Газ	Толщина разрезаемого металла, мм	Тип мундштуков
0767796	X 501 HR	520	90°	Пропан	2-300	NFF, NX
0767734	X 501 HR	800	75°	Пропан	2-300	NFF, NX

* В комплект входит многоцелевой ключ сварщика, обратные клапана встроенные в ниппеля BV -12», с гайками



Арт. 0767734

МУНДШТУКИ К РЕЗАКАМ GCE - X 501 HR

Арт.№	Наименование	Газ	Толщина разрезаемого металла, мм
0769201	Мундштук NFF	Пропан	15-25
0769202	Мундштук NFF	Пропан	25-50
0769203	Мундштук NFF	Пропан	50-75
0769204	Мундштук NFF	Пропан	75-150
0769205	Мундштук NFF	Пропан	150-200
0769206	Мундштук NFF	Пропан	200-300
0769207	Мундштук NX	Пропан	2-5
0769208	Мундштук NX	Пропан	5-10
0769209	Мундштук NX	Пропан	10-15
0769210	Мундштук NX	Пропан	15-25
0769211	Мундштук NX	Пропан	25-50
0769212	Мундштук NX	Пропан	50-75
0769213	Мундштук NX	Пропан	75-150
0769214	Мундштук NX	Пропан	150-200
0769215	Мундштук NX	Пропан	200-300



NFF

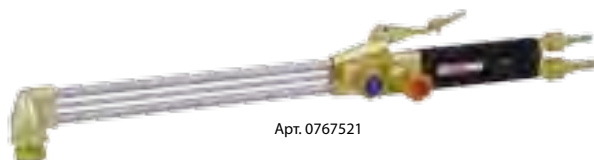


NX

РЕЗАКИ ГАЗОВЫЕ GCE - X 511

Арт.№	Наименование	Длина, мм, не более	Угол наклона головки	Газ	Толщина разрезаемого металла, мм	Тип мундштуков
0767521	X 511	470	90°	Ацетилен/	3-500	AGN, PNNME,
				Пропан		
0767691	X 511	855	90°	Ацетилен/	3-500	AGN, PNNME,
				Пропан		
0767523	X 511	855	75°	Ацетилен/	3-500	AGN, PNNME,
				Пропан		
0767695	X 511	1155	90°	Ацетилен/	3-500	AGN, PNNME,
				Пропан		
0767697	X 511	1155	75°	Ацетилен/	3-500	AGN, PNNME,
				Пропан		

* В комплект входит многоцелевой ключ сварщика, обратные клапана встроенные в ниппеля BV -12», с гайками



Арт. 0767521

МУНДШТУКИ К РЕЗАКАМ GCE - X 511

Арт.№	Наименование	Газ	Толщина разрезаемого металла мм
0768691	Мундштук AGN COOLEX	Ацетилен	3-10
0768692	Мундштук AGN COOLEX	Ацетилен	10-25
0768693	Мундштук AGN COOLEX	Ацетилен	25-40
0768694	Мундштук AGN COOLEX	Ацетилен	40-60
0768695	Мундштук AGN COOLEX	Ацетилен	60-150
0768652	Мундштук PNME COOLEX	Пропан	3-10
0768653	Мундштук PNME COOLEX	Пропан	10-25
0768696	Мундштук PNME COOLEX	Пропан	25-40
0768697	Мундштук PNME COOLEX	Пропан	40-60
0768654	Мундштук PNME COOLEX	Пропан	60-150
0768560	Мундштук HA317 COOLEX	Ацетилен	0-50
0768561	Мундштук HA317 COOLEX	Ацетилен	50-100
0768562	Мундштук HA317 COOLEX	Ацетилен	100-200
0768563	Мундштук HA317 COOLEX	Ацетилен	200-300
0768564	Мундштук HA317 COOLEX	Ацетилен	300-500
0768681	Мундштук HP337 COOLEX	Пропан	0-50
0768682	Мундштук HP337 COOLEX	Пропан	50-100
0768683	Мундштук HP337 COOLEX	Пропан	100-200
0768684	Мундштук HP337 COOLEX	Пропан	200-300
0768685	Мундштук HP337 COOLEX	Пропан	300-500
0768698	Мундштук FGA COOLEX	Ацетилен	A6-8 B3-9
0768661	Мундштук FGA COOLEX	Ацетилен	A8-11 B6-11
0768699	Мундштук FGA COOLEX	Ацетилен	A9-12 B9-12
0769054	Мундштук COOLEX для среза заклепочных головок	Ацетилен	



AGN COOLEX



PNME COOLEX



HA 317 COOLEX



HP 337 COOLEX



FGA COOLEX



Арт. 0769054

РЕЗАКИ ГАЗОВЫЕ GCE - X 650 (HARRA)

Арт.№	Наименование	Длина, мм, не более	Угол наклона головки	Газ	Толщина разрезаемого металла, мм	Тип мундштуков
0767964	X 650 (HARRA)	480	90°	Пропан	2-300	NFF, NX
0767967	X 650 (HARRA)	650	75°	Пропан	2-300	NFF, NX
0767963	X 650 (HARRA)	1100	75°	Пропан	2-300	NFF, NX
0767965	X 650 (HARRA)	1100	90°	Пропан	2-300	NFF, NX
0767966	X 650 (HARRA)	480	90°	Ацетилен	2-300	АС, А (Harris)
0767751	X 650 (HARRA)	1100	180°	Пропан	2-300	NFP, NX

** В комплект входит многоцелевой ключ сварщика, обратные клапана встроенные в ниппеля BV -12, с гайками



МУНДШТУКИ К РЕЗАКАМ GCE - X 650 (HARRA)



NFF



АС



NX



A

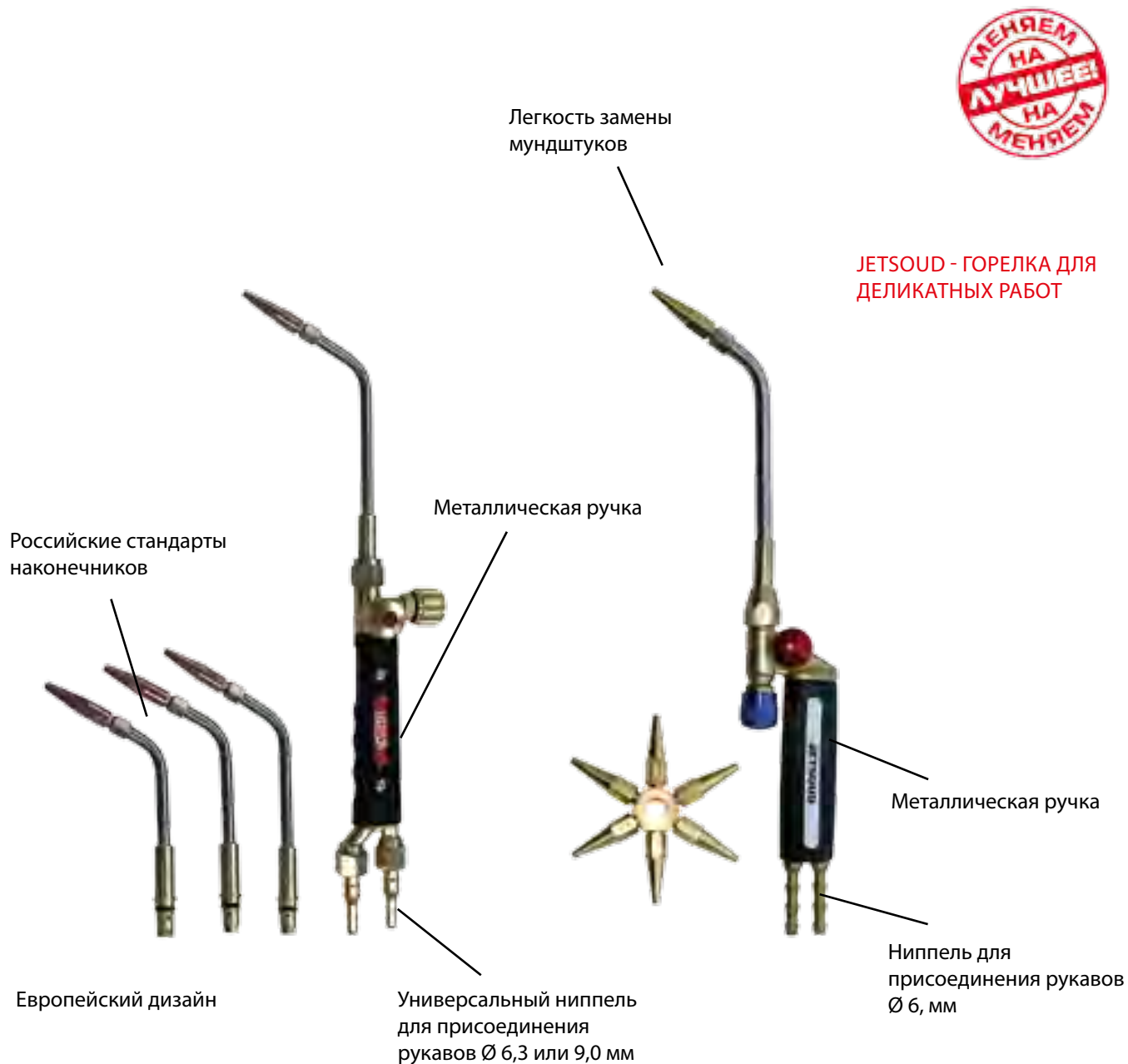
Арт.№	Наименование	Газ	Толщина разрезаемого металла мм
0769201	Мундштук NFF	Пропан	15-25
0769202	Мундштук NFF	Пропан	25-50
0769203	Мундштук NFF	Пропан	50-75
0769204	Мундштук NFF	Пропан	75-150
0769205	Мундштук NFF	Пропан	150-200
0769206	Мундштук NFF	Пропан	200-300
0769207	Мундштук NX	Пропан	2-5
0769208	Мундштук NX	Пропан	5-10
0769209	Мундштук NX	Пропан	10-15
0769210	Мундштук NX	Пропан	15-25
0769211	Мундштук NX	Пропан	25-50
0769212	Мундштук NX	Пропан	50-75
0769213	Мундштук NX	Пропан	75-150
0769214	Мундштук NX	Пропан	150-200
0769215	Мундштук NX	Пропан	200-300
0769250	Мундштук АС	Ацетилен	5-10
0769251	Мундштук АС	Ацетилен	10-15
0769252	Мундштук АС	Ацетилен	15-25
0769253	Мундштук АС	Ацетилен	25-50
0769254	Мундштук АС	Ацетилен	50-100
0769255	Мундштук АС	Ацетилен	100-175
0769256	Мундштук АС	Ацетилен	175-250
0769257	Мундштук АС	Ацетилен	250-300
0769446	Мундштук АС	Ацетилен	5-10
0769447	Мундштук А	Ацетилен	10-15
0769448	Мундштук А	Ацетилен	15-25
0769449	Мундштук А	Ацетилен	25-50
0769450	Мундштук А	Ацетилен	50-100
0769451	Мундштук А	Ацетилен	100-175
0769452	Мундштук А	Ацетилен	175-250
0769453	Мундштук А	Ацетилен	250-300



СВАРОЧНЫЕ ГОРЕЛКИ

ГОРЕЛКИ ГАЗОПЛАМЕННЫЕ KRASS И GCE

Горелки газопламенные универсальные типов Г2С (малой мощности), Г3С (средней мощности) и GCE JETSOUND предназначены для ручных процессов ацетилено-кислородной сварки, пайки, нагрева и других видов газопламенной обработки металлов.



ПРЕИМУЩЕСТВА

- индивидуальная картонная коробка
- наличие штрих-кода облегчает работу по приему, хранению и сбору грузов
- сервисное обслуживание
- наличие запчастей

ГОРЕЛКИ ГАЗОКИСЛОРОДНЫЕ KRASS Г2С, Г3С, ГЗУ

Арт.№	Наименование	Газ	Толщина свариваемого металла, мм	Наконечники
2117533	Г2С-123	Ацетилен	0,5-9,0	№ 1,2,3
2117534	Г2С-23	Ацетилен	2,0-9,0	№ 2,3
2117535	Г2С-13	Ацетилен	0,5-9,0	№ 1,3
2117597	Г2С-34	Ацетилен	4,0-12,0	№ 3,4
2117532	Г2С-М тип МАЛЮТКА	Ацетилен	0,0-9,0	№ 0,1 2,3
2277600	Г2С-К	Ацетилен/ Пропан	0,5-9,0	№ 1,3А / 2, 3П
2117598	Г3С-45	Ацетилен	9,0-15,0	№ 4,5
2117599	Г3С-345	Ацетилен	4,0-15,0	№ 3,4,5
2277016	ГЗУ-3-23	Пропан	2,0-9,0	№ 2,3
2277017	ГЗУ-4-45	Пропан	9,0-15,0	№ 4,5
2277601	Г3С-К	Ацетилен/ Пропан	9,0-15,0	№ 4,5А / 4,5П
2277578	Г2С-Мини	Ацетилен	0,5-9,0	№ 0,1,2 цельнотянутые



Арт. 2277578



Арт. 2117533


ГОРЕЛКИ ГАЗОВЫЕ GCE JETSOUND

Арт.№	Наименование	Газ	Толщина свариваемого металла, мм	Мундштуки
0767951	JETSOUND ACE	Ацетилен	0,4-5,0	№ 1,2,3,4,5
0767952	JETSOUND PB	Пропан	0,5-5,0	№ 1,2,3,4,5



Арт. 0767952

A series of horizontal dotted lines for writing, spanning the width of the page. A small grey rectangular mark is present on the left side of the page.



**ГАЗОВОЗДУШНЫЕ
ГОРЕЛКИ ЛИНИИ KRASS
И PROPALINE**

ГОРЕЛКИ ГАЗОВОЗДУШНЫЕ KRASS

Арт.№	Наименование	Диаметр стакана, мм	Исполнение	Длина, мм
2117539	Горелка для кабельных работ ГВ-100	35	вентильное	490
2117538	Горелка для кабельных работ ГВ-100-Р	35	рычажное	510
2117537	Горелка кровельная ГВ-111	50	вентильное	930
2117536	Горелка кровельная ГВ-111-Р	50	рычажное	950
2117541	Горелка кровельная ГВ-121	70	вентильное	1015
2117540	Горелка кровельная ГВ-121-Р	70	рычажное	1015
2117543	Горелка кровельная ГВ-131	2 × 50	вентильное	1032
2117542	Горелка кровельная ГВ-131-Р	2 × 50	рычажное	1032
2630544	Горелка кровельная ГВ-211	50	вентильное	1060
2630545	Горелка кровельная ГВ-211 с пьезоподжигом	50	вентильное	1060
2630546	Горелка кровельная ГВ-211-Р	50	рычажное	1070
2630547	Горелка кровельная ГВ-211-Р с пьезоподжигом	50	рычажное	1070



ГОРЕЛКИ ГАЗОВОЗДУШНЫЕ GCE

PROPALINE 1

Арт.№	Наименование	Упаковка
0763248	PROPALINE 1	Пластмассовая упаковка Blister

Комплект состоит из: рычажной рукоятки, нагревательного сопла H50, удлинительной трубки 350 мм, насадки AT, ниппеля для присоединения рукавов Ø 9 мм, гайки G 3/8" LH.



Арт. 0763248

PROPALINE 2

Арт.№	Наименование	Упаковка
0763249	PROPALINE 2	Пластмассовая упаковка Blister

Комплект состоит из: рычажной рукоятки, нагревательного сопла H40 и H60, удлинительных трубок 350мм и 600мм, стойки H, ниппеля для присоединения рукавов Ø 9 мм, гайки G 3/8" LH.



Арт. 0763249

PROPALINE 3

Арт.№	Наименование	Упаковка
0763250	PROPALINE 3	Пластмассовая упаковка Blister

Комплект состоит из: рычажной рукоятки, паяльных наконечников T14, T17 и T20, ниппеля для присоединения рукавов Ø 9 мм, гайки G 3/8" LH.



Арт. 0763250

PROPALINE 4

Арт.№	Наименование	Упаковка
0763257	PROPALINE 4	Пластмассовая упаковка Blister

Комплект состоит из: рычажной рукоятки, нагревательного сопла Н60, удлинительной трубки 600мм, ниппеля для присоединения рукавов Ø 9 мм, гайки G 3/8" LH.



Арт. 0763257

PROPALINE 5

Арт.№	Наименование	Упаковка
0763258	PROPALINE 5	Пластмассовая упаковка Blister

Комплект состоит из: рычажной рукоятки, нагревательного сопла Н50, удлинительной трубки 600мм, ниппеля для присоединения рукавов Ø 9 мм, гайки G 3/8" LH.



Арт. 0763258

PROPALINE 6

Арт.№	Наименование	Упаковка
0763256	PROPALINE 6	Пластмассовая упаковка Blister

Комплект состоит из: рычажной рукоятки, нагревательного сопла Н30, удлинительной трубки 75мм, ниппеля для присоединения рукавов Ø 9 мм, гайки G 3/8" LH, зажигалки.



Арт. 0763256

ПАЯЛЬНИК WT-S

Арт.№	Наименование	Рабочее давление бар	Расход газа л/ч	Мощность кВт	Длина мм	Присоединение
26179	Паяльник WT-S	1,5	65	0,86	330	G 3/8" LH
2584	Паяльник WT-S Piezo	1,5	65	0,86	330	G 3/8" LH

Паяльник типа WT-S используется для мягкой пайки. Паяльный молоток 350 грамм.



Арт. 26179

РУКОЯТКИ - ТИП UNIVERSAL

Арт.№	Тип	Длина мм	Вес кг.	Присоединение горелки	Присоединение рукава
0763216	рычажная	195	0,36	M 14×1	G 3/8" LH
0763230	вентильная	195	0,29	M 14×1	G 3/8" LH



ПАЯЛЬНЫЕ НАКОНЕЧНИКИ – ТИП В

Арт.№	Тип	Расход газа, л/ч	Мощность кВт	Длина мм	Вес кг.	Присоединение горелки
0763222	B3	30-39	0,39-0,50	102	0,08	M 14×1
0763223	B5	54-66	0,69-0,85	120	0,09	M 14×1
0763224	B7	162-210	2,08-2,70	138	0,10	M 14×1

Применение: паяльный наконечник используется для мягкой и твердой пайки – точечный нагрев.
Рабочее давление: 1,0-1,5 бар.



ПАЯЛЬНЫЕ НАКОНЕЧНИКИ – ТИП TURBO

Арт.№	Тип	Расход газа, л/ч	Мощность кВт	Длина мм	Вес кг.	Присоединение горелки
0763225	T12	63-112	0,81-1,44	155	0,13	M 14×1
0763226	T14	210-338	2,70-4,35	120	0,17	M 14×1
0763227	T17	272-384	3,50-4,94	184	0,18	M 14×1
0763228	T20	432-532	5,56-6,85	210	0,22	M 14×1

Применение: паяльный наконечник используется для мягкой и твердой пайки.
Рабочее давление: 1,5-2,5 бар.



НАГРЕВАТЕЛЬНЫЕ СОПЛА-СТАКАНЫ – ТИП Н

Арт.№	Тип	Расход газа, л/ч	Мощность кВт	Длина мм	Вес кг.	Присоединение трубки
0763217	H30	664-1056	8,55-13,59	88	0,11	M 20×1
0763218	H40	1200-1902	15,44-24,48	95	0,21	M 20×1
0763219	H50	3780-7590	48,68-97,69	115	0,29	M 20×1
0763220	H60	5030-9744	64,74-125,41	125	0,33	M 20×1
0763221	H80	5650-10570	72,72-136,04	155	0,62	M 20×1

*Рабочее давление: 1,0-2,0 бар; **Рабочее давление: 1,5-4,0 бар.

Применение: нагревательное сопло используется для чисти, сушки и обогрева газом, для кровельных работ.



УДЛИНИТЕЛЬНЫЕ ТРУБКИ UNIVERSAL

Арт.№	Длина мм	Вес кг.	Присоединение рукоятки	Присоединение трубки
9381280	75	0,08	M 14×1	M 20×1
9381290	150	0,11	M 14×1	M 20×1
9381300	220	0,14	M 14×1	M 20×1
9381310	350	0,19	M 14×1	M 20×1
9381320	600	0,28	M 14×1	M 20×1
9381330	750	0,34	M 14×1	M 20×1
9381340	1000	0,44	M 14×1	M 20×1

Применение: удлинительная трубка используется для соединения рукоятки типа UNIVERSAL и нагревательного сопла.



ФАСОННЫЕ ТРУБКИ

Арт.№	Длина мм	Ширина мм	Вес кг.	Присоединение рукоятки	Присоединение трубки
0763232	2 выхода	150	0,140	M 20x1	M 20x1
0763233	4 выхода	450	0,285	M 20x1	M 20x1

Применение: фасонная трубка используется для соединения нагревательного сопла типа Н и удлинительной трубки.



ВИЛОЧНЫЕ НАСАДКИ – ТИП GT

Арт.№	Тип	Расход газа, л/ч	Мощность кВт	Длина мм	Вес кг.	Присоединение горелки
21063	GT 1/2"	350	4,50	190	0,20	M 14x1
21089	GT 1"	450	5,79	190	0,24	M 14x1

Применение: вилочная насадка используется для обогрева трубопровода ½ и 1 для мягкой и твердой пайки.

Рабочее давление: 1,5-2,5 бар.



НАСАДКА ДЛЯ ОБОГРЕВА ПОВЕРХНОСТИ - ТИП АТ

Арт.№	Тип	Расход газа, л/ч	Мощность кВт	Длина мм	Вес кг.	Ширина сопла, мм	Присоединение
23705	АТ	220	2,83	170	0,19	40	M 14x1

Применение: насадка тип АТ используется для обогрева поверхности.

Рабочее давление: 1,5-2,5 бар



НАКОНЕЧНИК ДЛЯ ПАЙКИ В СБОРЕ WT-1

Арт.№	Тип	Расход газа, л/ч	Мощность кВт	Длина мм	Вес кг.	Присоединение
2543	WT-I	120	1,55	140	0,67	M 14×1

Применение: паяльник тип WT-I используется для мягкой пайки.
Рабочее давление: 1,5 бар



ПАЯЛЬНЫЕ ШПИЛИ UNIVERSAL

Арт.№	Вес, кг.
844	0,25
851	0,35
869	0,50

Применение: шпиль паяльный используется с паяльником тип WT-I.



СТОЙКА ДЛЯ ГОРЕЛКИ ТИП Н UNIVERSAL

Арт.№ **Вес, кг.**

12476 0,15

Применение: стойка используется для безопасного хранения горелки.



ПАЯЛЬНАЯ НАСАДКА WT

Арт.№	Рабочее давление	Расход газа, л/ч	Мощность кВт	Длина мм	Вес кг.	Присоединение
2527	1,5	120	1,55	110	0,19	M 14×1

Рабочее давление: 2,5 бар



ПАЯЛЬНЫЕ МОЛОТОКИ UNIVERSAL

Арт.№ **Вес, кг.**

836 0,25

810 0,35

828 0,50

Применение: паяльный молоток используется для паяльника тип WT-I.



КОЖУХ ПАЯЛЬНИКА WT UNIVERSAL

Арт.№ **Вес, кг.**

3681 0,14

Применение: запасная часть для паяльника тип WT-I.



ПАЯЛЬНИК WT-S

Арт.№	Тип	Расход газа, л/ч	Мощность кВт	Длина мм	Вес кг.	Присоединение
26179	WT-S	65	0,86	330	0,899	G 3/8" LH
2584	WT-S Piezo	65	0,86	360	0,899	G 3/8" LH

Рабочее давление: 1,5 бар



РУКОЯТКА WT-S

Арт.№	Тип	Длина мм	Вес кг.	Присоединение насадки	Присоединение рукава
25767	WT-S	220	0,354	M 15×1	G 3/8" LH

Рабочее давление: 1,5 бар



ПАЯЛЬНАЯ НАСАДКА WT-S

Арт.№	Тип	Расход газа, л/ч	Мощность кВт	Длина мм	Вес кг.	Присоединение
455	WT-S	65	0,86	60	0,134	M 15x1

Рабочее давление: 1,5 бар



СТОЙКА WT-S UNIVERSAL

Арт.№ Вес, кг.

23010 0,18

Рабочее давление: 1,5 бар



НАГРЕВАТЕЛЬНАЯ НАСАДКА РТМ

Арт.№	Тип	Расход газа, л/ч	Мощность кВт	Длина мм	Вес кг.	Присоединение
30411	РТМ	9,6	123	1000	2,40	M 14x1

Рабочее давление: 2,5 бар



СЕРИЯ LOMAT

РУКОЯТКА LOMAT PIEZO

Многофункциональная эргономичная рукоятка LOMAT содержит: Piezo зажигалку, стопорный рычаг, вентиль подачи газа в рабочей позиции, поворотную гайку для присоединения рукава, плавную регулировку мощности.

Арт.№	Длина, мм	Вес, кг.	Присоединение
18069	180	0,25	G 3/8" LH

Применение: рукоятка используется с плавильными и нагревательными резаками серии LOMAT



ПАЯЛЬНЫЕ НАКОНЕЧНИКИ

Арт.№	Тип	Расход газа, л/ч	Мощность кВт	Длина мм	Вес кг.
18762	Lomat 5	120	1,53	200	0,195
18770	Lomat 7	320	4,09	210	0,212
18788	Lomat Turbo 15	180	2,30	195	0,195
18796	Lomat Turbo 17	320	4,09	200	0,200
18804	Lomat Turbo 22	510	6,52	25	0,210

Рабочее давление: 2,0 бар

Применение: паяльный наконечник используется для мягкой и твердой пайки.

Возможен поворот наконечника на 180° (60° одна позиция), снабжен откидной стойкой.



УСАДОЧНЫЕ НАКОНЕЧНИКИ LOMAT

Арт.№	Тип	Расход газа, л/ч	Мощность кВт	Длина мм	Вес кг.
18929	Lomat 22	424	5,42	205	0,230
18937	Lomat 30	985	12,6	205	0,286

Рабочее давление: 2,0 бар

Применение: усадочный наконечник используется для нагрева кабельной муфты.

Возможен поворот наконечника на 180° (60° одна позиция), снабжен откидной стойкой.



ВОЗДУХОГРЕЙНЫЙ УСАДОЧНЫЙ НАКОНЕЧНИК LOMAT

Арт.№	Наименование	Тип	Расход газа, л/ч	Мощность кВт	Длина мм	Вес кг.
20073	Воздухогрейный усадочный наконечник	Lomat 30	180	2,3	320	0,4

Рабочее давление: 1,0 - 2,5 бар

Применение: воздухогрейный усадочный наконечник используется для нагрева усадочных пленок.

Возможен поворот наконечника на 180° (60° одна позиция), снабжен откидной стойкой.



ПАЯЛЬНИК LOMAT

Арт.№	Тип	Расход газа, л/ч	Мощность кВт	Длина мм	Вес кг.
18887	Lomat 350	40	0,50	250	0,660
18903	Lomat 250	40	0,50	250	0,560

Рабочее давление: 1,0 - 2,0 бар

Применение: паяльник тип Lomat используется для мягкой пайки. Паяльный молоток 250 или 350 грамм.



ПАЯЛЬНЫЙ НАКОНЕЧНИК LOMAT

Арт.№	Тип	Расход газа, л/ч	Мощность кВт	Длина мм	Вес кг.
18879	Lomat	40	0,5	210	0,260

Рабочее давление: 1,0 - 2,0 бар

Применение: запасная часть для паяльника тип LOMAT.



МОЛОТОК И ШПИЛЬ LOMAT

Арт.№	Тип	Вес, кг.
9977	Молоток	0,35
9936	Шпиль	0,25

Применение: запасная часть для паяльника тип Lomat




НАСАДКИ ДЛЯ НАГРЕВА LOMAT

Арт.№	Тип	Диаметр сопла, мм	Расход газа, л/ч	Мощность кВт	Длина мм	Вес кг.
19877	Lomat 50/500	50	7600	97,28	530	0,612
19885	Lomat 60/750	60	9800	125,40	790	0,800
19893	Lomat 60/900	60	9800	125,4	940	0,950

Рабочее давление: 1,5 - 4,0 бар





**КОМПЛЕКТЫ
ГАЗОСВАРОЧНЫЕ**

КОМПЛЕКТЫ ГАЗОСВАРОЧНЫЕ

КОМПЛЕКТ GCE KRASS RB-22 FENIX

Арт.№	Наименование	Газ	Толщина свариваемого металла, мм	Толщина разрезаемого металла, мм
2117575	RB-22A FENIX	Ацетилен	0-12	0-300
2278576	RB-22P FENIX	Пропан	0-12	0-300

В комплект входит:

- Рукоятка
- Режущая насадка
- Мундштуки: нар №1/ вн №1,2,3,4
- Гайка адаптер
- Наконечники №1,2,3
- Иглы очистительные
- Зажигалка
- Ключ сварщика
- Очки защитные
- 2 гайки M16×1,5
- 2 универсальных ниппеля Ø 6,3/9,0 мм
- Кейс



Арт. 2117575



КОМПЛЕКТ GCE L6

Арт.№	Наименование	Газ	Толщина свариваемого металла, мм	Толщина разрезаемого металла, мм
0767674	L6	Ацетилен	0,2-9	-

В комплект входит:

- Рукоятка L6
- 6 сварочных наконечников L6
- Ключ сварщика
- Иглы очистительные
- Гайка G 1/4"
- Гайка G 1/4" LH
- 2 ниппеля для рукава Ø 6 мм
- Кейс



Арт. 0767674



КОМПЛЕКТ GCE M6

Арт.№	Наименование	Газ	Толщина свариваемого металла, мм	Толщина разрезаемого металла, мм
0767675	M6	Ацетилен	2-9	-

В комплект входит:

- Рукоятка L6
- 7 сварочных наконечников M6
- Ключ сварщика
- Иглы очистительные
- Гайка G 1/4"
- Гайка G 1/4" LH
- 2 ниппеля для рукава Ø 6 мм
- Кейс



Арт. 0767675



КОМПЛЕКТ GCE X11

Арт.№	Наименование	Газ	Толщина свариваемого металла, мм	Толщина разрезаемого металла, мм
0763484	X11	Ацетилен	0,5-10	3-50

В комплект входит:

- Рукоятка X11
- 6 сварочных наконечников X11
- Режущая насадка RN7 (с рычагом)
- Ключ сварщика
- Иглы очистительные
- Гайка G 1/4"
- Гайка G 1/4" LH
- Гайка G 3/8" LH
- 2 ниппеля для рукава Ø 6 мм
- Кейс



Арт. 0763484



КОМПЛЕКТ GCE COMBI 7 ECO AP

Арт.№	Наименование	Газ	Толщина свариваемого металла, мм	Толщина разрезаемого металла, мм
0764329	COMBI 7 ECO AP	Ацетилен	1,0-14,0	3-60

В комплект входит:

- Рукоятка U7
- Режущая насадка RN7 с вентилем
- 5 наконечников COMBI 7
- 3 внутренних мундштука типа 459
- 1 наружный мундштук типа 459
- 2 ключа сварщика
- Гайка G 3/8" LH
- Гайка G 1/4"
- 2 ниппеля для рукава Ø 6 мм и Ø 9 мм
- кейс



Арт. 0764329

КОМПЛЕКТ GCE COMBI 7 ECO AD

Арт.№	Наименование	Газ	Толщина свариваемого металла, мм	Толщина разрезаемого металла, мм
0764316	COMBI 7 ECO AD	Ацетилен	1,0-14,0	3-60

В комплект входит:

- Рукоятка U7
- Режущая насадка RN7 с рычагом
- 5 наконечников COMBI 7
- 3 внутренних мундштука типа 459
- 1 наружный мундштук типа 459
- 2 ключа сварщика
- Гайка G 3/8" LH
- Гайка G 1/4"
- 2 ниппеля для рукава Ø 6 мм и Ø 9 мм
- кейс



Арт. 0764316

КОМПЛЕКТ GCE COMBI 2

Арт.№	Наименование	Газ	Толщина свариваемого металла, мм	Толщина разрезаемого металла, мм
0763957	COMBI 2	Ацетилен	0,5-14,0	3-200

В комплект входит:

- Овальная рукоятка COMBI 2
- 2 обратных клапана BV 12
- 6 сварочных наконечников
- Режущая насадка с рычагом
- 3 мундштука типа COOLEX
- Каретка
- Иглы очистительные
- Гайка G 3/8" LH
- Гайка G 1/4"
- Ключ сварщика
- Кейс



Арт. 0763957

КОМПЛЕКТ GCE COMBI 2

Арт.№	Наименование	Газ	Толщина свариваемого металла, мм	Толщина разрезаемого металла, мм
0763952	COMBI 2	Ацетилен	0,5-14,0	3-200

В комплект входит:

- Круглая рукоятка COMBI 2
- 2 обратных клапана BV 12
- 6 сварочных наконечников
- Режущая насадка с рычагом
- 3 мундштука типа COOLEX
- Каретка
- Иглы очистительные
- Гайка G 3/8" LH
- Гайка G 1/4"
- Ключ сварщика
- Кейс



Арт. 0763952

КОМПЛЕКТ GCE COMBI 2 - SELECT


Арт.№	Наименование	Газ	Толщина свариваемого металла, мм	Толщина разрезаемого металла, мм
0763861	COMBI 2 - SELECT	Ацетилен	2,0-5,0	3-50

В комплект входит:

- Круглая рукоятка COMBI 2
- 2 обратных клапана BV 12
- 2 сварочных наконечника
- Режущая насадка с рычагом
- 3 мундштука типа COOLEX
- Иглы очистительные
- Кейс
- Гайка G 3/8" LH
- Гайка G 1/4"



Арт. 0763861



**РУКОЯТКИ/
РЕЖУЩИЕ НАСАДКИ/
НАКОНЕЧНИКИ**

ПОЛНЫЙ СПЕКТР НАКОНЕЧНИКОВ ДЛЯ СВАРКИ НАГРЕВА, ПРАВКИ, СОМБИ 2

1-2. Круглая рукоятка 3-4. Овальная рукоятка

5. Соединительная гайка 11. Обратные клапаны 6-7. Гайка 8-10. Ниппель

Сварка
Пайка
Обогрев

12. Наконечники для сварки

- 1250 l/h
- 1000 l/h
- 800 l/h
- 650 l/h
- 500 l/h
- 400 l/h
- 315 l/h
- 230 l/h
- 160 l/h
- 80 l/h
- 40 l/h

13. Наконечники сварочные гибкие

- 500 l/h
- 315 l/h
- 160 l/h
- 80 l/h

Обогрев, пропан

Адаптер для обогрева

- 7000 l/h
- 4100 l/h
- 1900 l/h

Пайка
Обогрев

14. Насадки для обогрева - ацетилен

- 5000 l/h
- 2500 l/h
- 1800 l/h

15. Наконечники для нагрева - ацетилен

- 5000 l/h
- 2500 l/h
- 1000 l/h

16. Наконечники для нагрева - пропан

- 7000 l/h
- 4000 l/h
- 2000 l/h
- 1000 l/h

ПОЛНЫЙ СПЕКТР НАСАДОК ДЛЯ РЕЗКИ

Резка

17. Насадки для резки
Длина 440 мм

- 0°
- 75°
- 90°
- 0°
- 45°
- 75°
- 90°
- 0°
- 75°
- 90°

18. Каретка 19. Каретка 20. Каретка

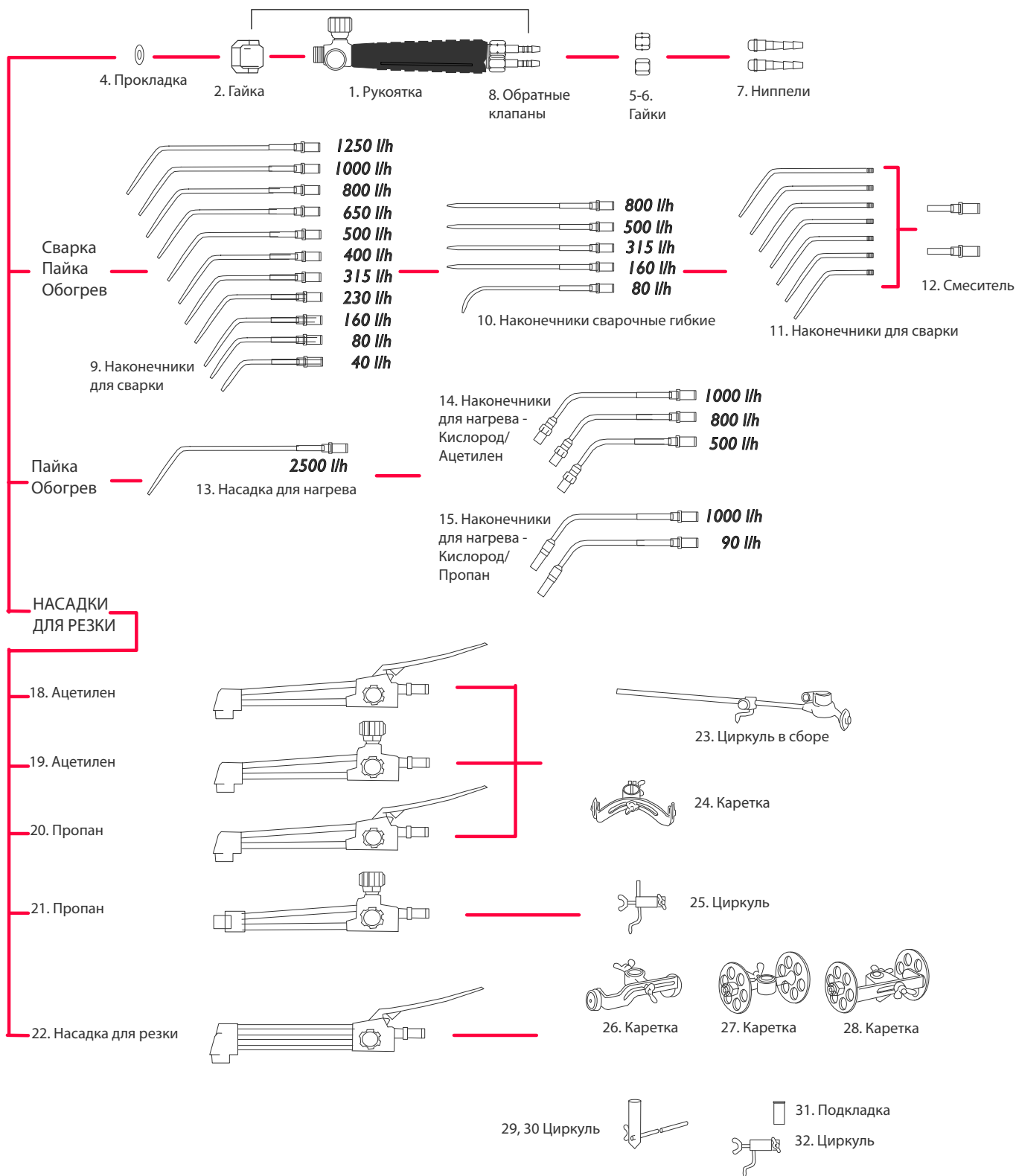
21,22. Циркуль 23. Циркуль

24. Подкладка

Длина 855 мм — 75°

Длина 1155 мм — 75°

ПОЛНЫЙ СПЕКТР НАКОНЕЧНИКОВ ДЛЯ СВАРКИ НАГРЕВА, ПРАВКИ, X11, COMBI 1



РУКОЯТКИ U7, L6, X11

Арт.№	Наименование	Присоединение
0763474	U7 - рукоятка	G 1/4" + G 3/8" LH
0767672	L6 – рукоятка MIDGET	G 1/4" + G 1/4" LH
0767535	X11 - рукоятка	G 1/4" + G 3/8" LH



Арт. 0763474



Арт. 0767672



Арт. 0767535

РЕЖУЩИЕ НАСАДКИ RN7, MIDGET, X11

Арт.№	Наименование	Тип	Длина насадки	Угол мм	Газ	Толщина наклона головки	Тип мундштуков
0767956	RN7	с вентилем	265	90°	Ацетилен	3-100	459 AC
0763067	RN7	с вентилем	265	90°	Пропан	3-100	459 PB
0763069	RN7	с рычагом	265	90°	Ацетилен	3-100	459 AC
0763066	RN7	с рычагом	265	90°	Пропан	3-100	459 PB
0767568	MIDGET	с рычагом	175	90°	Ацетилен	3-50	MIDGET
0767719	X11	с рычагом	205	90°	Ацетилен	3-50	HA 411
0767721	X11	с рычагом	205	90°	Ацетилен/ Пропан	3-150	PNME, ANME
0767554	X11	с рычагом	205	90°	Пропан	3-50	HP 433



Арт. 0767956



Арт. 0763069



Арт. 0767568



Арт. 0767719

НАКОНЕЧНИКИ COMBI 7

Арт.№	Газ	Толщина свариваемого металла, мм	№. наконечника
0763434	Ацетилен	0,5-1,0	1
0763435	Ацетилен	1,0-2,0	2
0763436	Ацетилен	2,0-4,0	3
0763437	Ацетилен	4,0-6,0	4
0763438	Ацетилен	6,0-9,0	5
0763439	Ацетилен	9,0-14,0	6



НАКОНЕЧНИКИ L6

Арт.№	Длина мм	Угол наклона головки	Газ	Толщина свариваемого металла, мм	Давление газа, бар Ацетилен/ Кислород
9543382	180	60°	Ацетилен	0,2-0,5	0,1-1,0/3,0
9543392	180	90°	Ацетилен	0,5-1,0	0,1-1,0/3,0
9543402	190	150°	Ацетилен	1,0-2,0	0,1-1,0/3,0
9543412	210	60°	Ацетилен	2,0-4,0	0,1-1,0/3,0
9543422	210	90°	Ацетилен	4,0-6,0	0,1-1,0/3,0
9543432	210	150°	Ацетилен	6,0-9,0	0,1-1,0/3,0



НАКОНЕЧНИКИ М6

Арт.№	Длина мм	Угол наклона головки	Газ	Толщина свариваемого металла, мм	Давление газа, бар Ацетилен/ Кислород
9543521	180	60°	Ацетилен	2,0-4,0	0,1-1,0/3,0
9543531	180	90°	Ацетилен	2,0-4,0	0,1-1,0/3,0
9543541	190	150°	Ацетилен	2,0-4,0	0,1-1,0/3,0
9543551	210	60°	Ацетилен	4,0-6,0	0,1-1,0/3,0
9543561	210	90°	Ацетилен	4,0-6,0	0,1-1,0/3,0
9543571P	210	150°	Ацетилен	4,0-6,0	0,1-1,0/3,0
9543581P	240	60°	Ацетилен	6,0-9,0	0,1-1,0/3,0



НАКОНЕЧНИКИ Х11

Арт.№	Длина мм	Угол наклона головки	Газ	Толщина свариваемого металла, мм	Давление газа, бар Ацетилен/ Кислород
9431640	160	60°	Ацетилен	0,5-1,0	1,0-0,8/2,5
9390440P	180	60°	Ацетилен	1,0-2,0	1,0-0,8/2,5
9390460P	200	60°	Ацетилен	2,0-4,0	1,0-0,8/2,5
9390480P	220	60°	Ацетилен	4,0-6,0	1,0-0,8/2,5
9389380P	240	60°	Ацетилен	6,0-9,0	1,0-0,8/2,5
9389390P	260	60°	Ацетилен	9,0-10	1,0-0,8/2,5



РУКОЯТКИ COMBI 2

Арт.№	Наименование	Присоединение
B763939	COMBI 2 - рукоятка овальная	G 3/8" PH + G 3/8" LH
B763940	COMBI 2 - рукоятка овальная + BV 12	G 3/8" PH + G 3/8" LH
B763938	COMBI 2 - рукоятка круглая	G 3/8" PH + G 3/8" LH
B763950	COMBI 2 - рукоятка круглая + BV 12	G 3/8" PH + G 3/8" LH

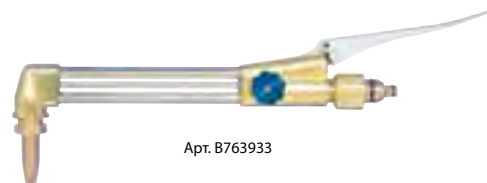


РЕЖУЩИЕ НАСАДКИ COMBI 2

Арт.№	Тип насадки	Длина мм	Угол наклона головки	Газ	Толщина разрезаемого металла, мм	Тип мундштуков
B763937	с вентилем	240	0°	Ацетилен / Пропан	0-200	COOLEX
B763931	с вентилем	240	75°	Ацетилен / Пропан	0-200	COOLEX
B763932	с вентилем	240	90°	Ацетилен / Пропан	0-200	COOLEX
B763933	с рычагом	240	0°	Ацетилен / Пропан	0-200	COOLEX
B763934	с рычагом	240	45°	Ацетилен / Пропан	0-200	COOLEX
B763935	с рычагом	240	75°	Ацетилен / Пропан	0-200	COOLEX
B763936	с рычагом	240	90°	Ацетилен / Пропан	0-200	COOLEX
219100248	с рычагом	655	Ацетилен / Пропан	0-200	COOLEX	
219100249	с рычагом	955	75°	Ацетилен / Пропан	0-200	COOLEX



Арт. B763937



Арт. B763933



Арт. 219100248



Арт. 219100249

НАСАДКИ ДЛЯ НАРГЕВА СОМВІ 2 - АЦЕТИЛЕН

Арт.№	Длина, мм	Давление газа, бар Кислород/ Ацетилен	Расход газа, л/ч Кислород/ Ацетилен	Мощность, кВт
202232210	250	3,0/0,3	1000/900	11,6
202232211	670	6,0/0,4	2500/2550	29,0
202232212	680	8,0/0,6	5000/4500	58,1



НАСАДКИ ДЛЯ НАРГЕВА СОМВІ 2 - ПРОПАН

Арт.№	Длина, мм	Давление газа, бар Кислород/ Пропан	Расход газа, л/ч Кислород/ Пропан	Мощность, кВт
202232217	370	0,9/0,7	4250/1000	7,0
202232218	500	2,4/0,8	8500/2000	13,0
202232219	670	4,9/1,9	15000/4000	26,0
202232220	770	8,0/2,5	30000/7000	46,0



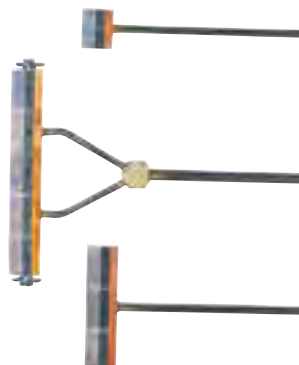
НАСАДКИ ДЛЯ ПРАВКИ СОМВІ 2

Арт.№	Ширина	Длина, мм	Давление газа, бар Кислород/ Ацетилен	Расход газа, л/ч Кислород/ Ацетилен
202232267	5	730	0,7/0,7	1650/1485
14070514	3	690	0,7/0,7	2500/2300



НАСАДКИ АЦЕТИЛЕНОВЫЕ ДЛЯ ОЧИСТКИ СОМВІ 2

Арт.№	Ширина	Длина, мм	Давление газа, бар Кислород/ Ацетилен	Расход газа, л/ч Кислород/ Ацетилен
202235735	50	490	0,7/0,7	1250/1150
202235736	150	490	0,7/0,7	2500/2300
202235731	250	1190	0,8/0,6	4400/4050



НАКОНЕЧНИКИ СОМВІ 2

Арт.№	Газ	Толщина свариваемого металла, мм	Расход газа, л/ч	№. наконечника
B763867	Ацетилен	0,2-0,5	40	0
9389440P	Ацетилен	0,5-1,0	80	1
9389450P	Ацетилен	1,0-2,0	160	2
9389460P	Ацетилен	2,0-3,0	230	2E
9389470P	Ацетилен	2,0-4,0	315	3
9389480P	Ацетилен	3,5-5,0	400	3E
9389490P	Ацетилен	4,0-6,0	500	4
9389500P	Ацетилен	5,0-7,0	650	4E
9389510P	Ацетилен	6,0-9,0	800	5
389520P	Ацетилен	7,0-10,0	1000	5E
9389530P	Ацетилен	9,0-14,0	1250	6



НАКОНЕЧНИКИ СОМВІ 2 - ГИБКИЕ

Арт.№	Газ	Толщина свариваемого металла, мм	Расход газа, л/ч	№. наконечника
0763879	Ацетилен	1,0-2,0		2
0763880	Ацетилен	2,0-4,0		3
0763881	Ацетилен	4,0-6,0		4



НАКОНЕЧНИКИ COMBI 2/COMBI 7 ECO - ЦЕЛЬНОТЯНУТЫЕ

Арт.№	Газ	Толщина свариваемого металла, мм	Расход газа, л/ч	№. наконечника
9389800	Ацетилен	0,2-0,5	40	0A
9389810	Ацетилен	0,5-1,0	80	1A
9389820	Ацетилен	1,0-2,0	160	2A
9389920	Ацетилен	1,5-3,5	230	E2A
9389830	Ацетилен	2,0-4,0	315	3A
9389930	Ацетилен	3,5-5,0	400	E3A
9389840	Ацетилен	4,0-6,0	500	4A
9389940	Ацетилен	5,0-7,0	650	E4A
9389850	Ацетилен	6,0-9,0	800	5A
9389860	Ацетилен	8,0-12,0	1000	E5A
9389870	Ацетилен	9,0-14,0	1250	6A



ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПОРОШКОВОЙ РЕЗКИ

Арт.№	Наименование	Длина, мм
В763950	COMBI 2 - рукоятка круглая + BV 12	250
219100248	Режущая насадка 750 с рычагом	655
14030002	Адаптер для порошковой резки	815



МУНДШТУКИ ДЛЯ ПОРОШКОВОЙ РЕЗКИ

Арт.№	Наименование	Газ	Толщина разрезаемого металла, мм
14001276	Мундштук для порошковой резки	Пропан	3-50
14001277	Мундштук для порошковой резки	Пропан	50-100
14001278	Мундштук для порошковой резки	Пропан	100-200
14001279	Мундштук для порошковой резки	Пропан	200-300





**МУНДШТУКИ ДЛЯ
РЕЗКИ**

МУНДШТУКИ ДЛЯ РЕЗКИ

МУНДШТУКИ К ИНЖЕКТОРНЫМ РЕЗАКАМ KRASS, GCE KRASS ТИПА P1A, P1П, P2A, P3П, RB

Арт.№	Наименование	Газ	Толщина разрезаемого металла, мм
2117555	Мундштук внутренний № 1	Ацетилен	3-15
2117556	Мундштук внутренний № 2	Ацетилен	15-30
2117557	Мундштук внутренний № 3	Ацетилен	30-50
2117558	Мундштук внутренний № 4	Ацетилен	50-100
2117559	Мундштук внутренний № 5	Ацетилен	100-200
2117560	Мундштук внутренний № 1	Пропан	3-15
2117561	Мундштук внутренний № 2	Пропан	15-30
2117562	Мундштук внутренний № 3	Пропан	30-50
2117563	Мундштук внутренний № 4	Пропан	50-100
2117564	Мундштук внутренний № 5	Пропан	100-200
2117565	Мундштук внутренний № 6	Пропан	200-300
2117566	Мундштук наружный № 1	Ацетилен/ Пропан	3-100
2117567	Мундштук наружный № 2	Ацетилен/ Пропан	100-300



Арт. 2117555, 2117560



Арт. 2117566

МУНДШТУКИ К ТРЕХТРУБНЫМ РЕЗАКАМ P2A, P3П

Арт.№	Наименование	Газ	Толщина разрезаемого металла, мм
2411000	Мундштук моноблок ANM № 0	Ацетилен	3-10
2411001	Мундштук моноблок ANM № 1	Ацетилен	10-25
2411002	Мундштук моноблок ANM № 2	Ацетилен	25-75
2411003	Мундштук моноблок ANM № 3	Ацетилен	75-125
2411004	Мундштук моноблок ANM № 4	Ацетилен	125-175
2411005	Мундштук моноблок ANM № 5	Ацетилен	175-225
2411006	Мундштук моноблок ANM № 6	Ацетилен	225-300
2421224	Мундштук моноблок PNM № 0	Пропан	3-10
2421218	Мундштук моноблок PNM № 1	Пропан	10-25
2421219	Мундштук моноблок PNM № 2	Пропан	25-75
2421220	Мундштук моноблок PNM № 3	Пропан	75-125
2421221	Мундштук моноблок PNM № 4	Пропан	125-175
2421222	Мундштук моноблок PNM № 5	Пропан	175-225
2421223	Мундштук моноблок PNM № 6	Пропан	225-300



PNME



ANM

МУНДШТУКИ К РЕЗАКАМ GCE - P8 – ДРАГОН, СОМВІ 7

Арт.№	Наименование	Газ	Толщина разрезаемого металла, мм
9383020P	Мундштук внутренний 459-A	Ацетилен	3-8
9383030P	Мундштук внутренний 459-A	Ацетилен	5-15
9430690	Мундштук внутренний 459-A	Ацетилен	15-30
9383050P	Мундштук внутренний 459-A	Ацетилен	30-60
9383060P	Мундштук внутренний 459-A	Ацетилен	60-100
9383070P	Мундштук внутренний 459-A	Ацетилен	100-200
9383080P	Мундштук внутренний 459-A	Ацетилен	200-300
9378740CP	Мундштук наружный 459-A	Ацетилен	3-100
9378750CP	Мундштук наружный 459-A	Ацетилен	100-300
9383150P	Мундштук внутренний 459-П	Пропан	3-8
9383160P	Мундштук внутренний 459-П	Пропан	5-15
9430680	Мундштук внутренний 459-П	Пропан	15-30
9383180P	Мундштук внутренний 459-П	Пропан	30-60
9430770	Мундштук внутренний 459-П	Пропан	60-100
9383200P	Мундштук внутренний 459-П	Пропан	100-200
9383210P	Мундштук внутренний 459-П	Пропан	200-300
9378760CP	Мундштук наружный 459-П	Пропан	3-100
9378770CP	Мундштук наружный 459-П	Пропан	100-300



459-A



459-П


МУНДШТУКИ К РЕЗАКАМ GCE - X 501, ВІR+

Арт.№	Наименование	Газ	Толщина разрезаемого металла, мм
14001010	Мундштук внутренний АС	Ацетилен	3-10
14001011	Мундштук внутренний АС	Ацетилен	10-25
14001012	Мундштук внутренний АС	Ацетилен	25-40
14001013	Мундштук внутренний АС	Ацетилен	40-60
14001014	Мундштук внутренний АС	Ацетилен	60-100
14001015	Мундштук внутренний АС	Ацетилен	100-200
14001016	Мундштук внутренний АС	Ацетилен	200-300
14001020	Мундштук наружный АС	Ацетилен	3-100
14001021	Мундштук наружный АС	Ацетилен	100-300
14001350	Мундштук внутренний PУZ	Пропан	3-10
14001351	Мундштук внутренний PУZ	Пропан	10-25
14001352	Мундштук внутренний PУZ	Пропан	25-40
14001353	Мундштук внутренний PУZ	Пропан	40-60
14001354	Мундштук внутренний PУZ	Пропан	60-100
14001355	Мундштук внутренний PУZ	Пропан	100-200
14001356	Мундштук внутренний PУZ	Пропан	200-300
14001147	Мундштук наружный PУZ	Пропан	3-100
14001148	Мундштук наружный PУZ	Пропан	100-300



АС



PУZ



МУНДШТУКИ К РЕЗАКАМ GCE - X 501 HR, X 650

Арт.№	Наименование	Газ	Толщина разрезаемого металла, мм
0769201	Мундштук NFF	Пропан	15-25
0769202	Мундштук NFF	Пропан	25-50
0769203	Мундштук NFF	Пропан	50-75
0769204	Мундштук NFF	Пропан	75-150
0769205	Мундштук NFF	Пропан	150-200
0769206	Мундштук NFF	Пропан	200-300
0769207	Мундштук NX	Пропан	2-5
0769208	Мундштук NX	Пропан	5-10
0769209	Мундштук NX	Пропан	10-15
0769210	Мундштук NX	Пропан	15-25
0769211	Мундштук NX	Пропан	25-50
0769212	Мундштук NX	Пропан	50-75
0769213	Мундштук NX	Пропан	75-150
0769214	Мундштук NX	Пропан	150-200
0769215	Мундштук NX	Пропан	200-300



NFF



NX

МУНДШТУКИ К РЕЗАКАМ GCE - X 650 - AC, A

Арт.№	Наименование	Газ	Толщина разрезаемого металла, мм
0769250	Мундштук AC	Ацетилен	5-10
0769251	Мундштук AC	Ацетилен	10-15
0769252	Мундштук AC	Ацетилен	15-25
0769253	Мундштук AC	Ацетилен	25-50
0769254	Мундштук AC	Ацетилен	50-100
0769255	Мундштук AC	Ацетилен	100-175
0769256	Мундштук AC	Ацетилен	175-250
0769257	Мундштук AC	Ацетилен	250-300
0769446	Мундштук A	Ацетилен	5-10
0769447	Мундштук A	Ацетилен	10-15
0769448	Мундштук A	Ацетилен	15-25
0769449	Мундштук A	Ацетилен	25-50
0769450	Мундштук A	Ацетилен	50-100
0769451	Мундштук A	Ацетилен	100-175
0769452	Мундштук A	Ацетилен	175-250
0769453	Мундштук A	Ацетилен	250-300



AC



A

МУНДШТУКИ К РЕЗАКАМ GCE - X 511

Арт.№	Наименование	Газ	Толщина разрезаемого металла, мм
0768691	Мундштук AGN COOLEX	Ацетилен	3-10
0768692	Мундштук AGN COOLEX	Ацетилен	10-25
0768693	Мундштук AGN COOLEX	Ацетилен	25-40
0768694	Мундштук AGN COOLEX	Ацетилен	40-60
0768695	Мундштук AGN COOLEX	Ацетилен	60-150
0768652	Мундштук PNME COOLEX	Пропан	3-10
0768653	Мундштук PNME COOLEX	Пропан	10-25
0768696	Мундштук PNME COOLEX	Пропан	25-40
0768697	Мундштук PNME COOLEX	Пропан	40-60
0768654	Мундштук PNME COOLEX	Пропан	60-150
0768560	Мундштук HA317 COOLEX	Ацетилен	0-50
0768561	Мундштук HA317 COOLEX	Ацетилен	50-100
0768562	Мундштук HA317 COOLEX	Ацетилен	100-200
0768563	Мундштук HA317 COOLEX	Ацетилен	200-300
0768564	Мундштук HA317 COOLEX	Ацетилен	300-500
0768681	Мундштук HP337 COOLEX	Пропан	0-50
0768682	Мундштук HP337 COOLEX	Пропан	50-100
0768683	Мундштук HP337 COOLEX	Пропан	100-200
0768684	Мундштук HP337 COOLEX	Пропан	200-300
0768685	Мундштук HP337 COOLEX	Пропан	300-500
0768698	Мундштук FGA COOLEX	Ацетилен	A6-8 B3-9
0768661	Мундштук FGA COOLEX	Ацетилен	A8-11 B6-11
0768699	Мундштук FGA COOLEX	Ацетилен	A9-12 B9-12
0769054	Мундштук COOLEX для среза заклепочных головок	Ацетилен	



AGN COOLEX



PNME COOLEX



HA 317 COOLEX



HP 337 COOLEX



FGA COOLEX



Арт. 0769054

МУНДШТУКИ ДЛЯ НАСАДКИ MIDGET

Арт.№	Наименование	Газ	Толщина разрезаемого металла, мм
0768674	Мундштук MIDGET	Ацетилен	3-6
0768675	Мундштук MIDGET	Ацетилен	6-20
0768676	Мундштук MIDGET	Ацетилен	20-50



МУНДШТУКИ ДЛЯ НАСАДКИ X11


Арт.№	Наименование	Газ	Толщина разрезаемого металла, мм
0768827	Мундштук HA 411	Ацетилен	3-8
0768828	Мундштук HA 411	Ацетилен	8-20
0768829	Мундштук HA 411	Ацетилен	20-50
0769075	Мундштук HP 433	Пропан	1-3
0769076	Мундштук HP 433	Пропан	3-8
0769077	Мундштук HP 433	Пропан	8-20
0769078	Мундштук HP 433	Пропан	20-50



HA 411

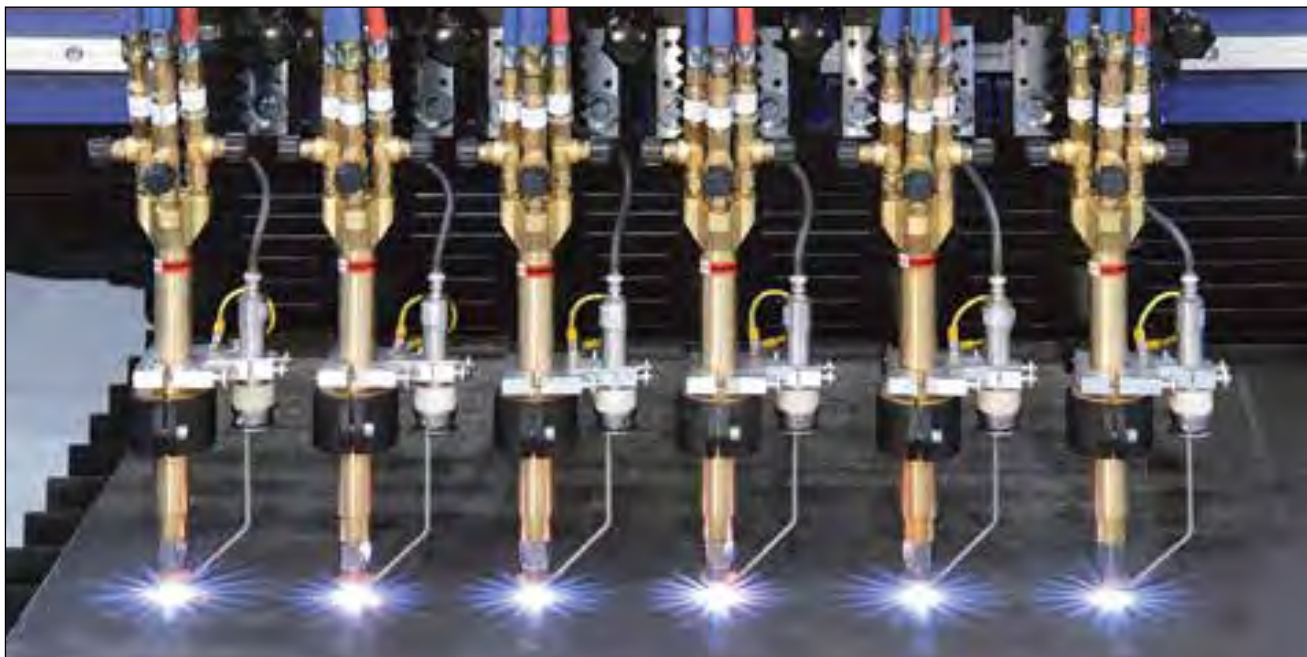


HP 433



**ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ
МАШИННОЙ РЕЗКИ**

РЕЗАКИ МАШИННЫЕ ИЗГОТОВЛЕНЫ ПО EN 5172



ПРИМЕНЕНИЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- Резка нелегированных малоуглеродистых сталей толщиной 3 - 300 мм (резак BIR+ и FIT+), 5 - 300 мм (резак X541)
- Модификации для всех видов горючих газов
- В ассортименте резаки разной длины, с возможностью адаптации к требованиям заказчика
- Смешивание газов происходит в мундштуке (резак X541) или в инжекторе (резак BIR+ и FIT+)
- Широкий ассортимент мундштуков
- Система COOLEX (патентованная система понижает тепловую нагрузку на мундштук, увеличивает срок службы оборудования и повышает безопасность вместе с использованием сухого пламяпреградителя)

ПРИНЦИПЫ БЕЗОПАСНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

- Резаки машинные всегда использовать только в комбинации с сертифицированными предохранительными затворами, которые соответствуют стандарту EN 730
- Использовать только оригинальные сварочные рукава, соответствующие стандарту EN 559

**ПОЛНЫЙ АССОРТИМЕНТ МАШИННЫХ РЕЗАКОВ И МУНДШТУКОВ К НИМ МОЖНО
ПОСМОТРЕТЬ В КАТАЛОГЕ ПРОДУКЦИИ**

МАШИННЫЙ РЕЗАК BIR, DIN EN ISO 5172

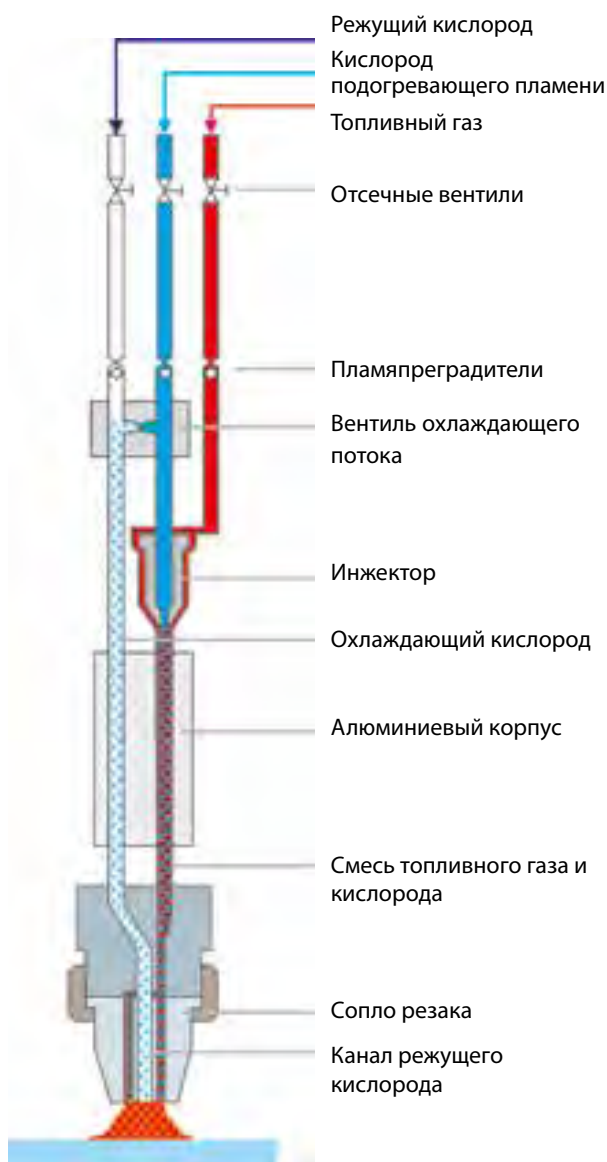
МАШИННЫЙ РЕЗАК BIR - ИНЖЕКТОРНЫЙ ТИП



Совместим с наборами мундштуков для ацетилена (AC / A-SD / A-HD 10) и пропана (PUZ 89 / P-SD / PY-HD 10), длина ствола 220/320 мм. В резаки моделей BIR 220/32 A+ и BIR 220/32 PMY+ встроен запатентованный кислородный вентиль охлаждающего потока. Он обеспечивает продление срока службы сопла благодаря эффективному охлаждению режущего сопла во время нагрева до температуры воспламенения.

Арт. №	Тип резака	Газ	Вентиль охлаждающего потока	Диаметр ствола мм
14055220	BIR 220/32 A	Ацетилен		32
14055221	BIR 220/32 PMY	Пропан/природный газ/ Смешанные газы		32
14055217	BIR 220/32 F	Этилен (Grieson/Crylene)		32
14055218	BIR 220/32 A+	Ацетилен	да	32
14055219	BIR 220/32 PMY+	Пропан/природный газ/ Смешанные газы	да	32
14055234	BIR 320/32 PMY+	Пропан/природный газ		32
14055233	BIR 320/34 A+	Ацетилен	да	34
14055234	BIR 320/34 PMY+	Пропан/природный газ/ Смешанные газы	да	34

* Длина определяется по трубе



МАШИННЫЙ РЕЗАК СИСТЕМА BIR 220/32 A+ СИСТЕМА BIR 220/32 PMY+

ВСТРОЕННЫЙ ВЕНТИЛЬ ОХЛАЖДАЮЩЕГО ПОТОКА

- В специально разработанный вентильный корпус интегрирован кислородный вентиль охлаждающего потока. Во время подогрева он пропускает небольшое количество кислорода через режущий канал, что предотвращает подъем горячих газов в сопло и резаки. Это гарантирует эффективное охлаждение резака и режущего сопла. Кроме того, снижается степень загрязнения режущего канала.
- малый износ сопла
- более низкая температура горения (макс. 40 °C в системе смешивания)
- стабильное сечение потока системы смешивания (за счет этого достигается стабильность расхода газа)

ИНЖЕКТОР

Инжектор новой конструкции размещен внутри вентильного корпуса. Это обеспечивает эффективную теплоотдачу от инжектора. Кроме того, обеспечивается еще лучшее смешивание топливного газа и кислорода. После инжектора у резака алюминиевый корпус, который дополнительно увеличивает охлаждающее действие.

- обратный удар пламени практически исключается, даже при предельной нагрузке
- высочайшая эксплуатационная надежность при выполнении отверстий
- длительный срок службы резака и сопла
- практически не нуждается в обслуживании

МУНДШТУКИ ДЛЯ МАШИННОЙ РЕЗКИ АС - АЦЕТИЛЕН



Арт. №	Толщина разрезаемого металла	Скорость резания	Режущий кислород	Подогрев. кислород	Горючий газ	Режущий кислород	Подогрев. кислород	Горючий газ
14001010	3 – 10	600 – 730	2,0 – 3,0	2	0,5	1,3 – 1,7	0,4	0,3
14001011	10 – 25	410 – 620	4,5 – 5,0	2,5	0,5	2,3 – 2,8	0,5	0,35
14001012	25 – 40	340 – 410	4,0 – 5,0	2,5	0,5	2,3 – 2,8	0,5	0,35
14001013	40 – 60	310 – 340	4,0 – 5,0	2,5	0,5	4,1 – 5,1	0,5	0,35
14001014	60 – 100	250 – 320	5,0 – 6,0	3	0,5	8,1 – 9,5	0,5	0,4
14001015	100 – 200	210 – 270	6,5 – 7,5	3,5	0,5	12,0 – 13,0	0,6	0,5
14001016	200 – 300	110 – 150	6,5 – 7,5	6,5–7,5	0,5	28,5 – 32,5	1,1	0,8
14001020	3 - 150	Наружный						
14001021	150 - 300	Наружный						

МУНДШТУКИ ДЛЯ МАШИННОЙ РЕЗКИ А - SD - АЦЕТИЛЕН



Арт. №	Толщина разрезаемого металла	Скорость резания	Режущий кислород	Подогрев. кислород	Горючий газ	Режущий кислород	Подогрев. кислород	Горючий газ
14001217	3 – 5	750 – 800	2,0 – 3,0	2,0 – 2,5	0,5	0,4 – 0,5	0,4	0,3
14001218	6 – 10	700 – 750	4,0 – 5,0	2,5	0,5	1,2 – 1,5	0,5	0,35
14001219	10 – 25	500 – 650	6,5 – 7,5	2,5	0,5	3,2 – 3,7	0,5	0,35
14001220	25 – 40	420 – 500	6,5 – 8,5	2,5	0,5	4,6 – 5,5	0,5	0,35
14001221	40 – 60	360 – 420	6,5 – 8,5	2,5	0,5	5,6 – 7,1	0,5	0,35
14001222	60 – 100	270 – 360	6,5 – 8,5	2,5	0,6	9,1 – 11,0	0,5	0,35
14001223	100 – 150	210 – 270	6,5 – 7,0	3,5	0,6	12,1 – 12,9	0,6	0,5
14001224	150 – 230	130 – 210	6,5 – 7,5	6,5 – 7,5	0,6	19,4 – 22,0	1,1	0,85
14001225	230 – 300	110 – 140	6,5 – 7,5	6,5 – 7,5	0,6	28,5 – 32,5	1,1	0,85
14001226	3 – 150	Наружный						
14001238	150 – 300	Наружный						

МУНДШТУКИ ДЛЯ МАШИННОЙ РЕЗКИ А - HD 10 - АЦЕТИЛЕН



Арт. №	Толщина разрезаемого металла	Скорость резания	Режущий кислород	Подогрев. кислород	Горючий газ	Режущий кислород	Подогрев. кислород	Горючий газ
14001519	3 – 5	750 – 800	2,0 – 3,0	2,5	0,5	0,4 – 0,5	0,4	0,35
14001520	6 – 10	700 – 750	4,0 – 5,0	3	0,5	1,0 – 1,2	0,5	0,4
14001521	10 – 25	530 – 725	9,0 – 12,0	3	0,5	2,7 – 3,6	0,5	0,4
14001522	25 – 50	420 – 530	8,5 – 11,5	3	0,5	3,6 – 4,6	0,5	0,4
14001523	50 – 80	330 – 420	9,0 – 12,0	3	0,5	6,7 – 8,6	0,5	0,4
14001524	80 – 100	280 – 300	9,5 – 11,5	3	0,6	8,9 – 10,1	0,5	0,4
14001525	100 – 150	210 – 280	6,5 – 7,0	4	0,6	12,1 – 12,9	0,6	0,5
14001224	150 – 230	140 – 210	6,5 – 7,5	6,5 – 7,5	0,6	19,4 – 22,0	1,1	0,85
14001225	230 – 300	110 – 150	6,5 – 7,5	6,5 – 7,5	0,6	28,5 – 32,5	1,1	0,85
14001526	3 – 150	Наружный						
14001238	150 – 300	Наружный						

* высокая скорость реза

МУНДШТУКИ ДЛЯ МАШИННОЙ РЕЗКИ PUZ - ПРОПАН



Арт. №	Толщина разрезаемого металла	Скорость резания	Режущий кислород	Подогрев. кислород	Горючий газ	Режущий кислород	Подогрев. кислород	Горючий газ
14001350	3 – 10	550 – 600	2,0 – 3,0	2	0,2	1,3 – 1,7	1,3	0,33
14001351	10 – 25	400 – 560	4,5 – 5,0	2,5	0,2	2,8 – 3,4	1,5	0,38
14001352	25 – 40	340 – 400	4,0 – 5,0	2,5	0,2	2,8 – 3,4	1,5	0,3
14001353	40 – 60	310 – 340	4,5 – 5,5	2,5	0,2	4,6 – 5,6	1,5	0,38
14001354	60 – 100	260 – 310	5,0 – 6,0	2,5	0,2	8,1 – 9,5	1,5	0,38
14001355	100 – 200	180 – 260	5,5 – 6,5	3,0 – 5,0	0,3	12,6 – 14,4	1,7 – 2,5	0,50 – 0,70
14001356	200 – 300	110 – 180	6,5 – 8,5	5,0 – 7,0	0,3	12,6 – 14,4	2,5 – 3,3	0,70 – 0,90
14001147	3 – 100	Наружный						
14001148	100 – 300	Наружный						

МУНДШТУКИ ДЛЯ МАШИННОЙ РЕЗКИ - PSD - ПРОПАН



Арт. №	Толщина разрезаемого металла	Скорость резания	Режущий кислород	Подогрев. кислород	Горючий газ	Режущий кислород	Подогрев. кислород	Горючий газ
14001227	3 – 6	750 – 740	2,0 – 5,0	1,5	0,2	0,5 – 1,0	1	0,25
14001228	7 – 15	560 – 670	5,0 – 7,0	2	0,2	1,6 – 2,0	1,3	0,32
14001229	15 – 25	460 – 560	6,0 – 7,0	2	0,2	2,5 – 3,1	1,3	0,32
14001230	25 – 40	400 – 460	6,0 – 7,5	2	0,2	3,8 – 4,5	1,3	0,32
14001231	40 – 60	340 – 400	5,5 – 7,5	2	0,2	4,2 – 5,6	1,3	0,32
14001232	60 – 100	270 – 340	6,0 – 8,5	2	0,2	7,6 – 10,6	1,3	0,32
14001233	100 – 200	180 – 270	7,5 – 9,5	4,5	мин 0,6	13,3 – 16,5	2,4	0,60
14001234	200 – 250	130 – 180	6,5 – 8,5	4,5	0,3	18,0 – 22,0	2,4	0,6
14001235	250 – 300	110 – 130	6,5 – 8,5	5	0,3	23,0 – 30,0	2,5	0,62
14001236	3 – 100	Наружный						
14001237	100 – 300	Наружный						

МУНДШТУКИ ДЛЯ МАШИННОЙ РЕЗКИ - P-ND 10 - ПРОПАН



Арт. №	Толщина разрезаемого металла	Скорость резания	Режущий кислород	Подогрев. кислород	Горючий газ	Режущий кислород	Подогрев. кислород	Горючий газ
14001511	3 – 5	750 – 800	2,0 – 3,0	2,0 – 2,5	0,2	0,4 – 0,5	1	0,25
14001512	6 – 10	690 – 750	4,0 – 5,0	2,5	0,2	1,0 – 1,2	1,3	0,33
14001513	10 – 25	500 – 690	9,0 – 12,0	2,5	0,2	2,7 – 3,6	1,3	0,38
14001514	25 – 50	390 – 500	8,5 – 11,0	2,5	0,2	3,6 – 4,6	1,3	0,38
14001515	50 – 80	320 – 390	9,0 – 12,0	2,5	0,2	6,7 – 8,6	1,3	0,38
14001516	80 – 100	280 – 320	9,5 – 11,0	2,5	0,2	8,9 – 10,1	1,3	0,38
14001233	100-200	180 – 270	7,5 – 9,5	4,5	0,3	13,3 – 16,5	2,4	0,32
14001234	150 – 250	130 – 180	6,5 – 8,5	4,5	0,3	18,0 – 22,0	2,4	0,6
14001235	250 – 300	110 – 130	6,5 – 8,5	5	0,3	23,0 – 30,0	2,5	0,62
14001517	3 – 100	Наружный						
14001237	100 – 300	Наружный						

* высокая скорость реза

МУНДШТУКИ ДЛЯ МАШИННОЙ РЕЗКИ РНС ПРОПАН, ПРИРОДНЫЙ ГАЗ



Арт. №	Толщина разрезаемого металла	Скорость резания	Режущий кислород	Подогрев. кислород	Горючий газ	Режущий кислород	Подогрев. кислород	Горючий газ
0769711	2-5	610-510	3,0	0,6-1,0	0,15-0,7	0,5-0,7	1,000	0,400
0769712	4-6	580-510	3,5	0,7-1,0	0,15-0,7	0,9-1,3	1,000	0,400
0769713	6-9	560-450	5,0	0,7-2,5	0,4-0,7	1,6-2,3	1,100	0,400
0769714	9-12,5	510-460	5,0	0,7-2,5	0,4-0,7	2,3-2,7	1,100	0,400
0769715	12,5-20	460-330	6,5	0,7-2,5	0,4-0,7	2,8-3,4	1,100	0,400
0769716	20-35	410-350	7,0	0,9-2,5	0,4-0,7	3,6-4,0	1,100	0,400
0769717	35-60	360-330	7,0	0,9-2,5	0,4-0,7	4,7-5,8	1,100	0,400
0769718	60-75	300-230	7,0	0,9-2,5	0,4-0,7	6,5-7,1	1,100	0,400
0769719	75-125	300-150	7,0	0,9-2,5	0,4-0,7	7,5-9,3	1,100	0,400
0769720	125-150	180-125	7,0	0,9-2,8	0,4-0,7	10,6-11,6	1,100	0,400
0769721	150-175	180-150	7,0	0,9-2,8	0,4-0,7	13,0-14,2	1,100	0,400
0769722	175-200	180-150	7,0	0,9-2,8	0,4-0,7	15,0-16,0	1,100	0,400
0769723	200-225	150-100	6,5	2,8	0,4-0,7	16,0-17,5	1,400	0,500
0769724	225-250	125-100	6,5	2,8	0,4-0,7	17,5-19,0	1,400	0,500

* При использовании специальной гайки

РЕЗАК ДЛЯ МАШИНОЙ ГАЗОКИСЛОРОДНОЙ РЕЗКИ

РЕЗАК ДЛЯ МАШИНОЙ ГАЗОКИСЛОРОДНОЙ РЕЗКИ FIT+®



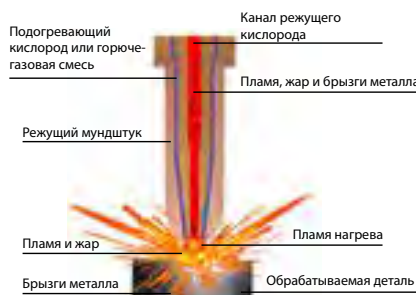
Арт. №	Оборудование	Газ	Соединение
0766121	FIT+® 220/32	Ацетилен	G 3/8", G 3/8"LH, G 1/4"
0766164	FIT+® 320/32	Ацетилен	G 3/8", G 3/8"LH, G 1/4"
0766122	FIT+® 220/32	Пропан	G 3/8", G 3/8"LH, G 1/4"
0766165	FIT+® 320/32	Пропан	G 3/8", G 3/8"LH, G 1/4"

* Длина определяется по трубе



ИНТЕГРИРОВАННАЯ СИСТЕМА «КУЛЕКС» (COOLEX)

- специальный мундштук, соединяющий потоки каналов подогревающего и режущего кислорода;
- охлаждение канала режущего кислорода во время предварительного нагрева;
- система с более низкой температурой;
- более длительный срок службы мундштука;



Обычная система



Система с Coolex

РЕЗОНАТОРНАЯ СИСТЕМА СМЕШИВАНИЯ (RMS)

- спиральный инжектор;
- эффективная система предотвращения обратного удара пламени;
- поступление подогревающего кислорода через охлаждаемую медную спираль;
- может применяться с использованием ацетилена

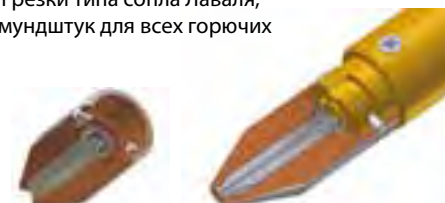


АЛЮМИНИЕВЫЙ КУЛЕР

- теплообменник изготовлен из алюминия;
- смесительная трубка охлаждается потоком режущего кислорода

ВЫСОКОПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЕ РЕЖУЩИЕ МУНДШТУКИ

- высокоскоростная резка;
- давление режущего кислорода до 8,5 бар;
- расширяющийся канал резки типа сопла Лавалья;
- один нагревательный мундштук для всех горючих газов



ЗАМЕНА МУНДШТУКОВ В ТРИ ЭТАПА БЕЗ ПРИМЕНЕНИЯ ИНСТРУМЕНТОВ



1-й этап

Поместить внутренний режущий мундштук во внешний нагревательный мундштук.

2-й этап

Вручную поместить внешний нагревательный мундштук с штифтами в пазы головки резака.

3-й этап

Вручную повернуть внешний нагревательный мундштук на 90° и зафиксировать штифты козола на концах пазов.

МУНДШТУК НАРУЖНЫЙ G-SF



Арт. №	Тип мундштука	Газ	Толщина разрезаемого металла, мм
0769932	G-SF	Ацетилен/ Пропан	3 - 100
0769933	G-SF	Ацетилен/ Пропан	100 - 300

МУНДШТУКИ ДЛЯ МАШИННОЙ РЕЗКИ A-SF - АЦЕТИЛЕН



Арт. №	Толщина разрезаемого металла	Скорость резания	Режущий кислород	Подогрев. кислород	Горючий газ	Режущий кислород	Подогрев. кислород	Горючий газ
0769923	3 - 5	875 - 765	2,0 - 3,0	2,0 - 2,5	0,6	0,4 - 0,5	0,4	0,30
0769924	6 - 10	765 - 720	4,0 - 5,0	2,5	0,6	1,2 - 1,5	0,5	0,35
0769925	10 - 25	720 - 515	6,5 - 7,5	2,5	0,6	3,2 - 3,7	0,5	0,35
0769926	25 - 40	515 - 430	6,5 - 8,5	2,5	0,6	4,6 - 5,5	0,5	0,35
0769927	40 - 60	430 - 375	6,5 - 8,5	2,5	0,6	5,6 - 7,1	0,5	0,35
0769928	60 - 100	375 - 275	6,5 - 8,0	2,5	0,6	9,1 - 11,0	0,5	0,35
0769929	100 - 150	275 - 210	6,5 - 7,0	3,5	0,6	12,1 - 12,9	0,6	0,50
0769930	150 - 230	210 - 140	6,5 - 7,5	6,5 - 7,5	0,6	19,4 - 22,0	1,1	0,85
0769931	230 - 300	150 - 110	6,5 - 7,5	6,5 - 7,5	0,6	28,5 - 32,5	1,1	0,85

МУНДШТУКИ ДЛЯ МАШИННОЙ РЕЗКИ P-SF – ПРОПАН



Арт. №	Толщина разрезаемого металла	Скорость резания	Режущий кислород	Подогрев. кислород	Горючий газ	Режущий кислород	Подогрев. кислород	Горючий газ
0769913	3 - 6	795 - 730	2,0 - 5,0	1,5 - 2,0	0,2	0,5 - 1,0	1,0	0,25
0769914	7 - 15	690 - 575	5,0 - 7,0	2,0	0,2	1,6 - 2,0	1,3	0,32
0769915	15 - 25	575 - 480	6,0 - 7,0	2,0	0,2	2,5 - 3,1	1,3	0,32
0769916	25 - 40	480 - 420	6,0 - 7,5	2,0	0,2	3,8 - 4,5	1,3	0,32
0769917	40 - 60	415 - 355	5,5 - 7,5	2,0	0,2	4,2 - 5,6	1,3	0,32
0769918	60 - 100	350 - 275	6,0 - 8,5	2,0	0,2	7,6 - 10,6	1,3	0,32
0769919**	100 - 150	270 - 180	6,5 - 7,5	2,5	0,3	11,5 - 13,0	1,4	0,35
0769920	100 - 200	180 - 130	7,5 - 9,5	3,0	0,3	13,3 - 15,6	2,4	0,60
0769921	200 - 250	130 - 110	6,5 - 8,5	3,0	0,3	18,0 - 22,0	2,4	0,60
0769922	250 - 300	180 - 270	6,5 - 8,5	3,5	0,3	23,0 - 30,0	2,5	0,62

**Это специальный мундштук, предназначенный для эффективного прожига отверстий. Предназначен для использования в сочетании с мундштуками типа GSF для резки стали толщиной от 3 до 100 мм.

Мундштуки типа ASF и PSF, не требующие применения инструментов, являются мундштуками для машинной газокислородной резки на уровне качества № 1 в соответствии с евростандартом EN ISO 9013. Их параметры разработаны для мягкой стали с максимальным содержанием углерода 0,25%. Резка должна осуществляться кислородом с чистотой 99,5% или выше. Максимальная скорость резки может быть достигнута при вышеуказанных параметрах (замеренных на впускном отверстии резака) во время прямой резки с использованием качественного листового металла с чистой поверхностью. При этом должен использоваться качественный газорезающий автомат с надлежащей системой подачи газо-горючей смеси, оригинальным резаком FIT+ фирмы GCE и новыми неповрежденными оригинальными режущими и нагревающими мундштуками. Для мундштуков типа ASF требуется максимальное давление кислорода 8,5 бар, а для мундштуков типа PSF максимальное давление кислорода во впускном отверстии резака составляет 9,5 бар.

РЕЗАК ДЛЯ МАШИННОЙ ГАЗОКИСЛОРОДНОЙ РЕЗКИ X 541



Мундштуки, А - MD, TRITEX, K 50 PUZ.

Арт. №	Тип резака	Ø Резака, мм	Длина, мм
203021310	X 541 32/150	32	150
203021298	X 541 32/220	32	220
203021299	X 541 32/320	32	320

МУНДШТУКИ - А-MD COOLEX -АЦЕТИЛЕН



Для резака - X541, GCE proFIT AC.



Арт. №	Толщина разрезаемого металла	Скорость резания	Режущий кислород	Подогрев. кислород	Горючий газ	Режущий кислород	Подогрев. кислород	Горючий кислород
14001450	3 - 5	750 - 800	2 - 3	1	0,3	0,4 - 0,55	1	0,5
14001451	6 - 10	700 - 750	4 - 5	1	0,3	1,2 - 1,4	1	0,5
14001452	10 - 25	500 - 650	6,5 - 7,5	1	0,3	3,2 - 3,7	1	0,5
14001453	25 - 40	420 - 500	6,5 - 8	1	0,3	4,6 - 5,5	1	0,5
14001454	40 - 60	360 - 420	6,5 - 8,5	1,5	0,3	5,6 - 7,1	1	0,7
14001455	60 - 100	270 - 360	6,5 - 8	1,5	0,3	9,1 - 11	1	0,7
14001456	100 - 150	210 - 270	6,5 - 7	1,5	0,4	12,2 - 12,9	1	0,7
14001457	150 - 230	130 - 210	6,5 - 7,5	2	0,4	19,4 - 22	2	1,4
14001458	230 - 300	110 - 140	6,5 - 7,5	2	0,6	28,5 - 32,5	2	1,4

МУНДШТУКИ К 50 PUZ 89 ПРОПАН



Для резака - X541, GCE proFIT AC машина.



Арт. №	Толщина разрезаемого металла	Скорость резания	Режущий кислород	Подогрев. кислород	Горючий газ	Режущий кислород	Подогрев. кислород	Горючий кислород
14001749	3 - 10	550 - 660	2-3	2,5	0,3	1,3-1,7	1,4	0,36
14001750	10 - 25	400 - 560	3-4,5	3	0,3	1,7-2,6	1,6	0,41
14001751	25 - 40	340 - 400	4-5	3	0,3	2,8-3,4	1,6	0,41
14001753	40 - 60	300 - 340	4,5-5,5	3	0,3	4,6-5,6	1,6	0,41
14001755	60 - 100	260 - 310	5-6	3	0,3	8,1-9,5	1,6	0,41
14001761	100 - 200	180 - 260	5,5-6,5	3,5-5,5	0,4	12,6-14,4	1,8-2,6	0,49-0,7
14001762	200 - 300	110 - 180	6,5-8,5	5,5-7,5	0,4	23,1-29,1	2,6-3,4	0,7-0,92

* после выработки ресурса заменяется только внутренний мундштук PUZ

ВЕНТИЛЬ



Арт. №	Газ	Соединение
14056017	горючий газ	G 3/8" LH
14056016	подогревающий кислород	G 1/4"
14056015	режущий кислород	G 3/8"

МАНОМЕТР



Арт. №	Газ	Соединение
ARV0027	режущий кислород	G 3/8"

ВИЛЬЧАТЫЙ НАКОНЕЧНИК

Арт. №	Оборудование
14055509	BIR+
14056012	X541

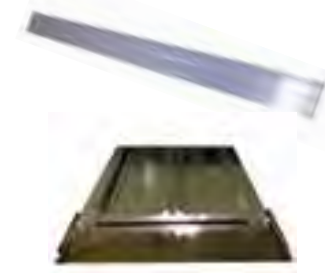


GCE proFIT®

Перфорированная направляющая из оцинкованной стали с фиксацией



Направляющая из экструдированного алюминия со стальной соединительной скобой



GCE proFIT® представляет собой универсальную машину для резки классической конструкции преимущественно для кислородной резки листового металла толщиной до 150 мм (до 100 мм с двумя газовыми резаками). Это мощная, но в то же время точная портативная машина, гарантирующая множество преимуществ в работе. Ее можно использовать для выполнения прямолинейных резов по направляющей, профильных резов с ручной подачей, а также круговых резов. Газовый резак может быть установлен вертикально или под углом для косых резов кромок листового металла.

Арт. № Оборудование

548900060000	Машина GCE proFIT® без резака, без направляющей
548900060001	Машина GCE proFIT® с резаком, без направляющей
304605940	Дополнительный комплект со вторым резаком
14088703	Направляющая секция 2м, профиль из экструдированного алюминия с соединительной скобой
60010	Направляющая секция 2 м, Оцинкованная сталь

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Режущая способность:	до 150 мм с одним резаком, до 100 мм с двумя резаками
Скорость резания:	75 - 700 мм/мин
Диаметр круговой резки:	80 – 1340 мм (опционально до 2340 мм)
Макс. ширина полосы:	485 мм (параллельная резка двумя резаками)
Мощность нагрева:	230V AC / 50Hz
Питание двигателя:	24V DC
Входной штуцер для кислорода:	G 1/4", до 8 бар, шланг мин. Ø 8 мм
Входной штуцер для топливного газа:	G 3/8"LN, до 1 бар, шланг мин. Ø 8 мм
Размеры машины:	180 × 380 × 160 (Ш × Д × В) мм без резака, шлангов и штанги резака
Масса:	13 кг с одним резаком, 16 кг с двумя резаками

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:

- двухкомпонентный корпус из литого алюминия
- алюминиевые штанга резака, держатель резака и маховики
- латунные газовый манифольд, шланговые соединители и резаки
- перфорированная направляющая секция из оцинкованной стали с фиксацией, 2 м
- возможность работы с ацетиленом, пропаном и природным газом
- широкий выбор режущих сопел
- можно использовать один или два резака на одной машине
- дополнительный комплект со вторым резаком

В БАЗОВУЮ КОМПЛЕКТАЦИЮ МАШИНЫ ВХОДЯТ:

- оборудование для резки с одним резаком
- один резак со смесительным соплом (только для 548900060001)
- держатель резака, штанга резака, теплозащитный экран из нержавеющей стали
- внутренние газовые шланги, газовый манифольд с отсечными вентилями
- рейка для круговой резки, центрирующий элемент для круговой резки
- электрокабель 10 м со штепселем
- направляющая поставляется отдельно

РЕЗАКИ



1 2 3

На выбор доступны один резак со смесительным соплом и два варианта резаков инжекторного типа. Резак инжекторного типа BIR Mini должен использоваться в сочетании с двухкомпонентными режущими соплами, вкрученными в наконечник резака. При работе с инжекторным резаком необходимо соблюдать тип топливного газа. Все резаки выполнены в соответствии с требованиями ISO 5172.

Арт. №	Оборудование	Тип газа	Рекомендуемые режущие сопла	Рисунок
0766262	Резак со смесительным соплом	АРМҮҒ	ANME, AMD Coolex, PNME, K50PUZ	1
0766221	BIR Mini, инжекторный резак	Ацетилен	AC, (ASD)	2
0766222	BIR Mini, инжекторный резак	PMҮҒ	PUZ, (PSD)	2
0766173	FIT Mini, инжекторный резак	Ацетилен	MA133	3
0766174	FIT Mini, инжекторный резак	PMҮҒ	MP133	3

МУНДШТУКИ МА133

Использование с резаком: : FIT Mini A. Топливный газ: Ацетилен



Арт. №	Толщина разрезаемого металла	Скорость резания	Режущий кислород	Подогрев. кислород	Горючий газ	Режущий кислород	Подогрев. кислород	Горючий газ
202150330	3 - 8	650 - 900	3 - 5	1,5	0,2 - 0,8	1,25 - 1,85	0,55	0,5
202150331	8 - 15	600 - 800	5 - 6	1,5	0,2 - 0,8	2,15 - 2,6	0,55	0,5
202150332	15 - 30	460 - 680	6 - 7	1,5	0,2 - 0,8	3,6 - 4,15	0,55	0,5
202150333	30 - 50	360 - 575	6,5 - 7,5	1,5	0,2 - 0,8	5,2 - 5,85	0,55	0,5
202150334	50 - 70	340 - 475	7,5	2,3	0,2 - 0,8	7,8 - 8	0,715	0,65
202150335	70 - 100	250 - 365	7 - 8	2,3	0,2 - 0,8	11,1 - 12,3	0,715	0,65
202150336	100 - 200	150 - 250	5,5 - 7,5	2,0 - 2,5	0,6	11,7 - 15,7	0,75 - 0,85	0,58 - 0,77

МУНДШТУКИ МР133

Использование с резаком: : FIT Mini РМУF. Топливный газ: Пропан



Арт. №	Толщина разрезаемого металла	Скорость резания	Режущий кислород	Подогрев. кислород	Горючий газ	Режущий кислород	Подогрев. кислород	Горючий газ
202150320	3 - 10	600 - 750	4 - 5	2	0,1 - 0,8	2	2	0
202150321	10 - 15	540 - 635	5 - 6	2	0,1 - 0,8	2,32 - 2,6	2	0
202150322	15 - 30	440 - 610	6 - 7	2	0,1 - 0,8	3,6 - 4	1,6 - 1,75	0,40 - 0,44
202150323	30 - 50	380 - 510	6,5 - 7,5	2	0,1 - 0,8	4,85 - 5,7	2	0
202150324	50 - 70	320 - 460	7 - 7,5	2	0,1 - 0,8	7,4 - 7,75	2	1
202150325	70 - 100	280 - 400	7 - 8	2	0,1 - 0,8	11,1 - 12,3	2	1
202150326	100 - 200	150 - 250	5,5 - 7,5	2	0,3 - 0,8	11,7 - 15,7	2	1



АКСЕССУАРЫ

СРЕДСТВА ЗАЩИТЫ И СПЕЦОДЕЖДА

ОЧКИ ЗАЩИТНЫЕ BOMBER

Новая линия очков с привлекательным спортивным дизайном.
Основные характеристики: Регулировка длины дужек очков. Регулировка угла наклона очков, относительно дужек. Боковая защита включена в объективе. Поликарбонатные линзы.
Оптический класс: 1.

Арт. №	Наименование
WP14061	Очки защитные BOMBER прозрачные



ОЧКИ ЗАЩИТНЫЕ PANORAMA

Классические защитные очки, обеспечивают прекрасный обзор спереди и с боку.
Оптический класс: 1.

Арт. №	Наименование
17006500	Очки защитные PANORAMA прозрачные



ОЧКИ ГАЗОСВАРЩИКА VISUAL SWIM DIN5

Классические очки для резки и сварки, в металлическом корпусе с отверстиями для притока воздуха.
В очках установлены светофильтры DIN5.

Арт. №	Наименование
17007170	Очки газосварщика VISUAL swim DIN5 (круглые металлические винтовые)



ОЧКИ ЗАЩИТНЫЕ АТ

Арт. №	Наименование
2972001	Очки защитные АТ8034-В



Арт. 2972001

ОЧКИ ГАЗОСВАРЩИКА АТ

Арт. №	Наименование
2972002	Очки газосварщика АТ8037-В (пластик) защитные
2972003	Очки газосварщика АТ8039-В (пластик) откидные
2972004	Очки газосварщика АТ8068-В (круглые пластик винтовые)



Арт. 2972002



Арт. 2972004



Арт. 2972003

ОЧКИ TOT

Арт. №	Наименование
2972107	Очки газосварщика TOT-100G откидные
2972108	Очки газосварщика TOT-200G с откидным АСФ DIN 9-13



Арт. 2972107



Арт. 2972108

ЩИТОК С АВТОМАТИЧЕСКИМ СВЕТОФИЛЬТРОМ GCE

ВАШ ВЫБОР!

САМЫЙ ШИРОКИЙ АССОРТИМЕНТ НА РЫНКЕ LCD ЩИТКОВ ДЛЯ ЗАЩИТЫ ГЛАЗ!

Ассортимент продукции GCE представлен множеством моделей, специально разработанных, чтобы соответствовать самым высоким требованиям сварщиков и предназначенных для различных целей применения.

В ассортименте представлены модели от экономичных, для основного и стандартного использования, до профессиональных, с цифровым управлением и вентиляцией. Для многих моделей предусмотрено расширенное гарантийное обслуживание (сроком до 3 лет). Кроме того, ВСЕ модели имеют функцию регулировки срабатывания (время перехода от темного состояния к светлому), а некоторые модели подходят для импульсно-дуговой сварки плавящимся электродом (MIG)/вольфрамовым электродом (TIG), где импульсы (при низком значении) вызывают кратковременное открытие затемненных линз.



Все LCD -маски GCE соответствуют следующим стандартам:

EN-379 (LCD -фильтр)

EN-175 (Щиток)

НА ЧТО НУЖНО ОБРАЩАТЬ ВНИМАНИЕ ПРИ ВЫБОРЕ LCD ЩИТКА ДЛЯ ДУГОВОЙ СВАРКИ ВОЛЬФРАМОВЫМ ЭЛЕКТРОДОМ (TIG)

Сварка вольфрамовым электродом – дуговая сварка неплавящимся (вольфрамовым) электродом, позволяющая выполнять соединения высокого качества. Данная технология использует ток очень низкого значения для зажигания сварочной дуги.

Поэтому маска для сварки вольфрамовым электродом должна иметь высокую чувствительность к низкому току. Чувствительность зависит от качества и количества датчиков, а также качества электронного оборудования. Но высокая чувствительность не всегда является преимуществом. Если несколько сварщиков работают рядом, несколько дуг могут вызывать помехи маски вследствие затенения изображения.

Чтобы избежать этих проблем, имеется возможность регулировки чувствительности. Все маски GCE оснащены функцией регулировки чувствительности.

RECOMMENDED SHADES

ПРОЦЕСС СВАРКИ	ТОК, В АМПЕРАХ																						
	0,5	1	2,5	5	10	15	20	30	40	50	60	100	125	150	175	200	225	250	275	300	350	400	450
СВАРКА ПОКРЫТЫМ ЭЛЕКТРОДОМ (MMA)	Shade 9								Shade 10		Shade 11			Shade 12				Shade 13			14		
СВАРКА ЛИСТОВ ПЛАВЯЩИМСЯ ЭЛЕКТРОДОМ (MIG)	Shade 10										Shade 11			Shade 12				Shade 13			14		
СВАРКА ВОЛЬФРАМОВЫМ ЭЛЕКТРОДОМ (TIG)	Shade 9							Shade 10		Shade 11		Shade 12			Shade 13		Shade 14						
СВАРКА ПЛАВЯЩИМСЯ ЭЛЕКТРОДОМ (MAG)	Shade 10										Shade 11		Shade 12		Shade 13				Shade 14		Shade 15		
ДУГОВАЯ РЕЗКА	Shade 10										Shade 11		Shade 12		Shade 13		14		15				
ПЛАЗМЕННАЯ РЕЗКА	Shade 11										Shade 12				Shade 13								
ПЛАЗМЕННАЯ СВАРКА	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15											

КАКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ОПРЕДЕЛЯЮТ КАЧЕСТВО LCD ЩИТКОВ?

ОПТИЧЕСКИЙ КЛАСС

Оптический класс определяется стандартом EN-379 и является одной из самых важных характеристик, оцениваемых при выборе LCD щитка.

Он может иметь одно из 4 значений, соответствующее одной из 4 оптических характеристик. Величина имеет значения: 1 (отлично), 2 (хорошо) или 3 (удовлетворительно).

Характеристика 1 : ОПТИЧЕСКИЙ КЛАСС

Оценка поверхности LCD щитка.
Поверхность идеально плоская?
Все LCD щитки имеют значение 1.

Характеристика 2 : РАССЕЯНИЕ СВЕТА

Оценка LCD щитка в темном состоянии.
Присутствуют ли более светлые или более темные области?



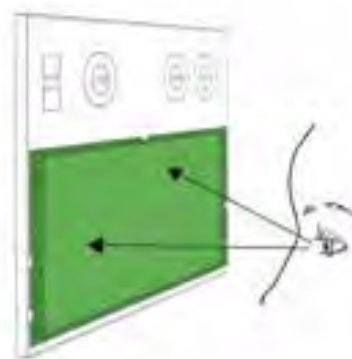
Характеристика 3 : СВЕТОПРОПУСКАНИЕ

Оценка светопропускания. Свет проходит через фильтр, не образуя значительного ореола?



Характеристика 4 : УГЛОВАЯ ЗАВИСИМОСТЬ

Оценка разницы затемнения при различных углах обзора.
При просмотре через фильтр под разными углами (например, при потолочной сварке) степень затемнения одинакова?
Чем выше данная характеристика, тем более дорогостоящим будет фильтр, поскольку для достижения однородного затемнения потребуется больше жидкокристаллических слоев.
Данная характеристика указана для всех моделей GCE, но не всегда может быть указана для моделей других брендов на рынке.



НАПРИМЕР, ФИЛЬТР С ПАРАМЕТРАМИ 1/1/1/2 ХАРАКТЕРИЗУЕТСЯ СЛЕДУЮЩИМ ОБРАЗОМ:

- Отличный показатель для оптического класса (1)
- Отличный показатель для рассеяния света (1)
- Отличный показатель для светопропускания (1)
- Хороший показатель угловой зависимости (2)

ВРЕМЯ ПЕРЕКЛЮЧЕНИЯ ОТ СВЕТЛОГО К ТЕМНОМУ СОСТОЯНИЮ.

Обычно время переключения составляет 0,02-0,05 миллисекунды. Это очень хороший показатель, который можно получить, если LCD щиток работает от батарей. Время срабатывания LCD-фильтров, работающих только от фотоэлементов, достигает 0,1-0,3 миллисекунды, что, тем не менее, также является хорошим показателем. 0,1 миллисекунды – одна десятитысячная секунды, такая скорость практически не воспринимается человеческим глазом. Точное значение данной характеристики приведено в нашем каталоге.

ДЛЯ ЧЕГО НУЖНЫ ФОТОЭЛЕМЕНТЫ?

Фотоэлементы служат для питания для LCD-фильтра.

В некоторых моделях они являются единственным источником питания.

Их преимуществом является отсутствие необходимости замены батарей. Недостаток – время переключения не менее 0,1 миллисекунды (так или иначе, хороший показатель).

В некоторых других моделях они применяются в качестве дополнительного источника питания к батареям.

Преимуществом данного решения является время срабатывания менее 0,1 миллисекунды (также 0,05 миллисекунды) и увеличенный срок службы батарей.

Недостаток – обязательная замена батарей при необходимости.

LCD ЩИТКИ

MACH III WIND DIN 9-13 (0,05 MC) INFOTRACK – УЛУЧШЕННАЯ ВЕНТИЛЯЦИЯ

4 ДАТЧИКА



Поставляется в компактной сумке



В комплекте крепление к ремню для того, чтобы повесить маску. Обеспечивает свободное перемещение.



УНИКАЛЬНОЕ КРЕПЛЕНИЕ ДЛЯ ГОЛОВЫ
Очень легкое и прочное.
Просто надевается и регулируется.
Улучшенное распределение веса снижает нагрузку на голову. Возможность регулировки расстояния между носом и фильтром.

ОБЕСПЕЧИВАЕМ БОЛЕЕ ЗДОРОВУЮ И УДОБНУЮ РАБОЧУЮ СРЕДУ!

MMA

MIG
MAG

TIG

PLASMA

OXYGAS

Mach III Wind – интегрированная система защиты, которая сочетает в себе высокотехнологичный LCD-фильтр, цифровое управление и систему вентиляции с фильтрацией, работающую от батарей. Система вентиляции, а также материалы, используемые для быстрого соединения маски и вентилятора, обеспечивают оператору удивительный комфорт и простоту работы.

Новая модель INFOTRACK оснащена внешними защитными изогнутыми пластинами (ранее применялись плоские) для повышения качества изображения.



Измерение времени сварки



Внешняя кнопка для режима шлифовки



Уникальная функция! Звуковое и вибропредупреждение, когда вентилятор работает неэффективно (например, при низком заряде батарей или засорении фильтра). Система уведомит оператора о проблеме, даже в шумных рабочих условиях!

Арт.	Описание	Кол-во	Дисп.
19009001	Mach III WIND - INFOTRACK	1	A

Масса:	Щиток 610 г – Вентиляционный блок 1350 г – Воздушный шланг 220 г
Гарантийное обслуживание:	24 месяца

ХАРАКТЕРИСТИКИ LCD-ФИЛЬТРА

ОПТИЧЕСКИЙ КЛАСС: 1/1/1/2
Цифровая регулировка всех параметров на LCD-дисплее
Стандартный режим сварки MIG/TIG или импульсно-дуговой сварки (режим DIN9-13)
Кислородная резка и сварка (режим DIN5-9)
Плазменная сварка (процесс, требующий высокой чувствительности) (режим X)
Режим для шлифовки (Внешняя кнопка для режима шлифовки GRIND)
Регулировка чувствительности
Регулировка времени срабатывания (время перехода от темного состояния к светлому)
Большая область обзора для максимального удобства (97×60 мм)
Измерение времени сварки и температуры окружающей среды

ХАРАКТЕРИСТИКИ ВЕНТИЛЯЦИОННОГО БЛОКА

Фракционный фильтр сертифицирован EN 12941 TH2 P(SL) (обычный срок использования – 2 месяца)
Фильтр от запахов с активированным углем (дополнительно).
Аккумуляторная батарея (обычно на 10 часов работы)
Время зарядки батареи: 3 часа
Зарядное устройство в комплекте
Регулировка расхода вентилятора (160 л/мин или 200 л/мин)
Вентиляционный блок с фильтрацией поставляется с ремнем и плечевыми креплениями (для большего удобства)
Расходомер для проверки фактического расхода системы вентиляции
Уникальная функция! Звуковое и вибропредупреждение, когда вентилятор работает неэффективно
Длина воздушного шланга: 87 см

LCD ЩИТКИ

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ ДЛЯ ШЛЕМА



Арт.	Описание	Кол-во	Дисп.
19009013WTK	Щиток синий MACH III WIND - INFOTRACK	1	B
19009015TK	LCD -фильтр MACH III - INFOTRACK	1	C
WP110350	Батарея для LCD -фильтра (CR2450 литиевая аккумуляторная батарея)	1	B
19009017	Внешние защитные пластины плоские MACH III - более ранняя модель	10	A
19009017C	Внешние защитные пластины изогнутые MACH III - INFOTRACK	5	A
19009019	Внутренние защитные пластины 63×106×1	10	A
19009028C	Резиновая прокладка для изогнутой пластины - INFOTRACK	1	B
19009029C	Рама переднего фильтра синяя для изогнутой пластины - INFOTRACK	1	B
19009038	Термоизоляция рамы для LCD (алюминий)	1	C
WP110347TK	Крепление для головы MACH Comfort – новая модель	1	A
14008384	Налобная повязка крепления для головы MACH (старое) и MACH Comfort (новое)	5	B
19009021	Хлопчатобумажный капюшон, синий	1	B
19009011	Воздушный шланг синий (87 см) с напорным патрубком	1	B
	Увеличительные линзы – по запросу		

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ ДЛЯ ВЕНТИЛЯЦИОННОГО БЛОКА

Арт.	Описание	Кол-во	Дисп.
19009007	Крышка фильтра	1	C
19009008	Фильтр от искр	1	B
19009005	Фильтр грубой очистки	10	A
19009003	Фракционный фильтр TH2 P(SL)	1	A
19009009	Фильтр от запахов (дополнительно) с активированным углем	1	B
19009027	Двигатель + крышка фильтра	1	C
19009023	Батареи для вентиляционного блока	1	A
19009025	Зарядное устройство для батареи одинарное	1	C
19009030	Комплект ремней	1	B
19009031	Подкладка ремня	1	C
19009032	Плечевой ремень	1	B



LCD ЩИТКИ

ECLIPSE 3 DIN 9-13 (0,1 MC) ЧУВСТВИТЕЛЬНОСТЬ ДЛЯ РЕЖИМА TIG

4 ДАТЧИКА

CE



Уникальная профессиональная маска для дуговой сварки вольфрамовым электродом (TIG) с повышенной чувствительностью по невероятно выгодной цене!

Арт.	Описание	Кол-во	Дисп.
0764703E	ECLIPSE 3 DIN 9-13 - ЧУВСТВИТЕЛЬНОСТЬ ДЛЯ РЕЖИМА TIG	1	B

ОПТИЧЕСКИЙ КЛАСС:	1/1/1/2 (одна из лучших моделей на рынке)
Область обзора:	100x60 мм, увеличенная (значительно улучшает условия работы)
Затемнение:	DIN 9-13 внутренняя регулировка
Чувствительность:	внутренняя плавная регулировка
Время срабатывания:	от 0,1 с до 0,9 с внутренняя плавная регулировка
Режим шлифовки:	внутренняя кнопка
Крепление для головы:	Регулировка для различных положений
Стандарты:	EN-379 (фильтр) EN-175 (шлем)
Гарантийное обслуживание:	24 месяца (+ 6 месяцев)

РАБОТАЕТ ОТ БАТАРЕЙ И ФОТОЭЛЕМЕНТОВ



НОВОЕ КРЕПЛЕНИЕ ДЛЯ ГОЛОВЫ С МАРТА 2013

- повышенный комфорт
- новая регулировка расстояния от носа до фильтра

MACH III DIN 9-13 (0,05 MC) - ЧУВСТВИТЕЛЬНОСТЬ ДЛЯ РЕЖИМА TIG, ПЛАЗМЕННАЯ СВАРКА – КИСЛОРОДНО-ГАЗОВЫЙ РЕЖИМ – ЦИФРОВОЙ ФИЛЬТР XXL INFOTRACK

4 ДАТЧИКА

CE



LCD -маска имеет одну из самых эффективных конструкций, предлагаемых на рынке. Подходит для сварки в режиме TIG, PLASMA и газовой сварки и резки. Новая модель INFOTRACK оснащена внешними защитными изогнутыми пластинами (ранее применялись плоские) для повышения качества изображения. Данная модель щитка является наиболее востребованной на рынке на сегодняшний момент.

Арт.	Описание	Кол-во	Дисп.
19009000	MACH III XXL ЧУВСТВИТЕЛЬНОСТЬ ДЛЯ РЕЖИМА TIG – ПЛАЗМЕННАЯ СВАРКА – КИСЛОРОДНО-ГАЗОВЫЙ РЕЖИМ	1	A

ОПТИЧЕСКИЙ КЛАСС:	1/1/1/2 (одна из лучших моделей на рынке)
Область обзора:	97x60 мм (максимальное удобство)
Чувствительность:	цифровая регулировка
Время срабатывания:	цифровая регулировка
Затемнение:	DIN 9-13 (режимы сварки MIG/TIG)
Затемнение:	DIN 5-9 (кислородный режим)
Режим ПЛАЗМЕННОЙ СВАРКИ	
Режим ШЛИФОВКИ (внешняя кнопка)	
Увеличительные линзы – по запросу	
Крепление для головы:	Новая модель COMFORT Регулировка для различных положений
Стандарты:	EN-379 (фильтр) EN-175 (шлем)
Гарантийное обслуживание:	24 месяца

РАБОТАЕТ ОТ БАТАРЕЙ И ФОТОЭЛЕМЕНТОВ



LCD ЩИТКИ

ОРТОВАРИО DIN 9-13SE (0,1 мс) - ЧУВСТВИТЕЛЬНОСТЬ ДЛЯ РЕЖИМА TIG

2 ДАТЧИКА

CE



LCD -маска имеет одну из самых эффективных конструкций, предлагаемых на рынке. Подходит для сварки в режиме TIG, работает только от фотоэлементов (без батарей), имеет длительный срок гарантийного обслуживания. Новый фильтр с цифровым дисплеем, индикаторами времени срабатывания, DIN и регулировкой чувствительности. Обтекаемая форма идеальна для работы в ограниченном пространстве (работа с трубопроводами).

Арт.	Описание	Кол-во	Дисп.
WP11444SEU	ОРТОВАРИО DIN 9-13 SE – ЧУВСТВИТЕЛЬНОСТЬ ДЛЯ РЕЖИМА TIG	1	A
ОПТИЧЕСКИЙ КЛАСС:	1/1/1/2 (одна из лучших моделей на рынке)		
Область обзора:	94×35 мм двойной LCD -слой		
Затемнение:	DIN 9-13 внешняя регулировка		
Чувствительность:	внешняя регулировка		
Время срабатывания:	внутренняя регулировка		
Режим шлифовки (отключение датчиков)			
Шлем:	конструкция отводит дым от лица		
Крепление для головы:	Регулировка для различных положений (включая расстояние от носа до фильтра)		
Стандарты:	EN-379 (фильтр) EN-175 (шлем)		
Гарантийное обслуживание:	36 месяцев (+ 6 месяцев)		

РАБОТАЕТ БЕЗ БАТАРЕЙ



МАСН II DIN 9-13 (0,05 мс) - ЧУВСТВИТЕЛЬНОСТЬ ДЛЯ РЕЖИМА TIG

2 ДАТЧИКА

CE



LCD -маска была разработана специально для режима сварки TIG, она работает от батарей и фотоэлементов. Благодаря очень короткому времени отклика (0,05 мс), двойному LCD -слою фильтра и новому удобному креплению для головы маска обеспечивает высокий уровень эксплуатационных характеристик.

Арт.	Описание	Кол-во	Дисп.
19008001	МАСН II DIN 9-13 - ЧУВСТВИТЕЛЬНОСТЬ ДЛЯ РЕЖИМА TIG	1	A
ОПТИЧЕСКИЙ КЛАСС:	1/1/1/2 (одна из лучших моделей на рынке)		
Область обзора:	97×47 мм двойной LCD -слой		
Затемнение:	DIN 9-13 внешняя регулировка		
Чувствительность:	внутренняя плавная регулировка		
Время срабатывания:	от 0,1 с до 1,0 с внутренняя плавная регулировка		
Режим шлифовки (отключение датчиков)			
Увеличительные линзы – по запросу			
Крепление для головы:	Новая модель COMFORT Регулировка для различных положений		
Стандарты:	EN-379 (фильтр) EN-175 (шлем)		
Гарантийное обслуживание:	24 месяца		

РАБОТАЕТ ОТ БАТАРЕЙ И ФОТОЭЛЕМЕНТОВ



LCD ЩИТКИ

ECLIPSE II DIN 9-13 (0,1 МС)

2 ДАТЧИКА



НОВАЯ МОДЕЛЬ 2013

0,1 мс

в 3 раза быстрее



Очень надежная маска для режима дуговой сварки плавящимся электродом (MIG)/сварки электродом, работающая от фотоэлементов (без батарей), удобная область обзора и очень выгодная цена.

Арт.	Описание	Кол-во	Дисп.
0764702E	ECLIPSE II DIN 9-13	1	A
ОПТИЧЕСКИЙ КЛАСС:	1/3/1/2		
Область обзора:	92×42 мм		
Затемнение:	DIN 9-13 внешняя регулировка		
Чувствительность:	внутренняя плавная регулировка		
Время срабатывания:	от 0,1 с до 0,9 с внутренняя плавная регулировка		
Шлем:	конструкция отводит дым от лица		
Крепление для головы:	Регулировка для различных положений		
Стандарты:	EN-379 (фильтр) EN-175 (шлем)		
Гарантийное обслуживание:	24 месяца (+ 6 месяцев)		

РАБОТАЕТ БЕЗ БАТАРЕЙ



НОВОЕ КРЕПЛЕНИЕ ДЛЯ ГОЛОВЫ С МАРТА 2013

- повышенный комфорт
- новая регулировка расстояния от носа до фильтра

OPTOVARIO DIN 9-13 HQ (0,1 МС)

2 ДАТЧИКА









LCD -маска разработана для режима дуговой сварки плавящимся электродом (MIG)/сварки электродом. Она работает от батарей и фотоэлементов. Продуманная конструкция, удобная область обзора и очень выгодная цена.

Арт.	Описание	Кол-во	Дисп.
WP11444HQ	Optovario DIN 9-13 HQ	1	A
ОПТИЧЕСКИЙ КЛАСС:	1/2/1/3		
Область обзора:	97×47 мм		
Затемнение:	DIN 9-13 внешняя регулировка		
Чувствительность:	внутренняя плавная регулировка		
Время срабатывания:	от 0,1 с до 1,0 с внутренняя плавная регулировка		
Режим шлифовки (отключение датчиков)			
Крепление для головы:	Регулировка для различных положений		
Стандарты:	EN-379 (фильтр) EN-175 (шлем)		
Гарантийное обслуживание:	24 месяца		

РАБОТАЕТ ОТ БАТАРЕЙ И ФОТОЭЛЕМЕНТОВ



МОДЕЛЬ	ЗАЩИТНАЯ НАРУЖНАЯ ПЛАСТИНА 	ВНУТРЕННЯЯ ЗАЩИТНАЯ ПЛАСТИНА 	НАГОЛОВНИК 	ВПИТЫВАЮЩАЯ НАКЛАДКА 	КОРПУС ЩИТКА 	ПОДКЛАДКА ДЛЯ ГОЛОВНОГО КРЕПЛЕНИЯ 
0764702E ECLIPSE II 9-13 Количество в упаковке	90 × 110 548980003920 10	47 × 103,5 WP11474S 10	HG2001 1	WP11476 5	AS3000F 1	НЕТ
0764703E ECLIPSE III 9-13 Количество в упаковке	114 × 133 WP110360 5	66 × 106 P110330 5	HG2001 1	WP11476 5	AS4001F 1	НЕТ
WP110444HQ ОРТОВАРИО 9-13HQ Количество в упаковке	100 × 122 WP110346 10	51 × 107 WP110344 10	WP110347 1	14008384 5	KEIN ERSATZTEIL	НЕТ
ОРТОВАРИО 9-13 SE/SL/XL Количество в упаковке	100 × 120 WP11500 10	90 × 110 548980003920 10	WP11504 1	WP11476 5	WP11502 1	НЕТ
19008001 MACH II DIN 9-13 Количество в упаковке	100 × 122 WP110346 10	51 × 107 WP110344 10	WP110347TK 1	14008384 5	14008382 1	WP110349 1
MACH III MACH III Wind Количество в упаковке	Смотри в соответствующей таблице по MACH III и MACH III WIND.					

СВАРОЧНЫЕ ЩИТКИ KRASS

WH 4000 WEGA С ЗАЩИТНЫМ ТЕМНЫМ СТЕКЛОМ

Арт.№	Описание
2961001	WH 4000 WEGA Красный
2961002	WH 4000 WEGA Серый
2961003	WH 4000 WEGA Синий
2961004	WH 4000 WEGA Черный

- Малый вес и эргономичный дизайн, ограничивающий проникновение продуктов горения под маску
- Устойчивость к возгоранию
- Применим для различных типов сварки (MMA, TIG, MIG/MAG, CUT)
- Уровень затемнения стекла – DIN 10/11/12
- Размер видимой области - 110×90 мм
- Вес – 370 гр.
- Гарантия 1 год



Арт. 2961001



Арт. 2961002



Арт. 2961003



Арт. 2961004

EASY С ЗАЩИТНЫМ ТЕМНЫМ СТЕКЛОМ

Арт.№	Описание
2961113	EASY-100G Черный с откидным стеклом

- Малый вес и эргономичный дизайн, ограничивающий проникновение продуктов горения под маску
- Устойчивость к возгоранию
- Применим для различных типов сварки (MMA, TIG, MIG/MAG, CUT)
- Уровень затемнения стекла – DIN 10/11/12
- Размер видимой области - 102×52 мм
- Вес – 370 гр.
- Гарантия 1 год



Арт. 2961113

MOST С ЗАЩИТНЫМ ТЕМНЫМ СТЕКЛОМ

Арт.№	Описание
2961114	MOST-200G Черный

- Изготовлен из термостойкого прочного материала
- Малый вес и эргономичный дизайн, ограничивающий проникновение продуктов горения под маску
- Устойчивость к возгоранию
- Уровень затемнения стекла – DIN 10/11/12
- Размер видимой области - 110×90 мм
- Вес – 370 гр.



Арт. 296114

FROCE С ЗАЩИТНЫМ ТЕМНЫМ СТЕКЛОМ

Арт.№	Описание
2961115	FROCE Черный с откидным стеклом

- Изготовлен из термостойкого прочного материала
- Малый вес и эргономичный дизайн, ограничивающий проникновение продуктов горения под маску
- Устойчивость к возгоранию
- Уровень затемнения стекла – DIN 10/11/12
- Размер видимой области - 110×90 мм
- Вес – 480 гр.
- Гарантия 1 год



Арт. 2961115

POWER 300 G С ЗАЩИТНЫМ ТЕМНЫМ СТЕКЛОМ

Арт.№ Описание**2961112** POWER-300G Черный

- Изготовлен из термостойкого прочного материала
- Малый вес и эргономичный дизайн, ограничивающий проникновение продуктов горения под маску
- Устойчивость к возгоранию
- Уровень затемнения стекла – DIN 10/11/12
- Размер видимой области - 114×120 мм
- Вес – 530 гр.
- Гарантия 1 год



Арт. 2961112

WEGA С АВТОМАТИЧЕСКИМ СВЕТОФИЛЬТРОМ GX 400X

Арт.№ Описание

2962044	WEGA Красный
2962045	WEGA Серый
2962046	WEGA Синий
2962047	WEGA Черный
2962057	WEGA WE 15 Марс
2962058	WEGA WE 16 Зевс
2962048	WEGA WE 22 Пламя

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Размер светофильтра, мм	90×110
Размер смотрового окна, мм	92×42
Исходное затемнение, DIN	4
Степень затемнения, DIN	4; 9-13
Скорость затемнения, сек	> 0,0001
Время выключения затемнения, сек	0,1 – 1,0 плавно
Регулировка чувствительности	Плавная, внешняя
Виды сварки	MMA, MIG/MAG, TIG, CUT
Количество сенсоров	2
Защита от УФ и ИК-излучения, DIN	16
Комбинированное питание	Солнечная батарея и сменный элемент питания
Масса, г	480
Гарантия	1 год

ОСОБЕННОСТИ КОНСТРУКЦИИ СВАРОЧНОЙ МАСКИ:

- Малый вес и эргономичный дизайн, ограничивающий проникновение продуктов горения под маску
- Система автоматического включения/выключения
- Защитная функция задержки открытия маски
- Функция GRIND (зачистка)
- Регулировка угла наклона щитка
- Плавная регулировка оголовья
- Потодерживающая подушечка с антибактериальным покрытием
- Изготовлена из гибкого, ударопрочного материала



Арт. 2962044



Арт. 2962045



Арт. 2962046



Арт. 2962047



Арт. 2962048



Арт. 2962058



Арт. 2962057

ELITE С АВТОМАТИЧЕСКИМ СВЕТОФИЛЬТРОМ GX 600S

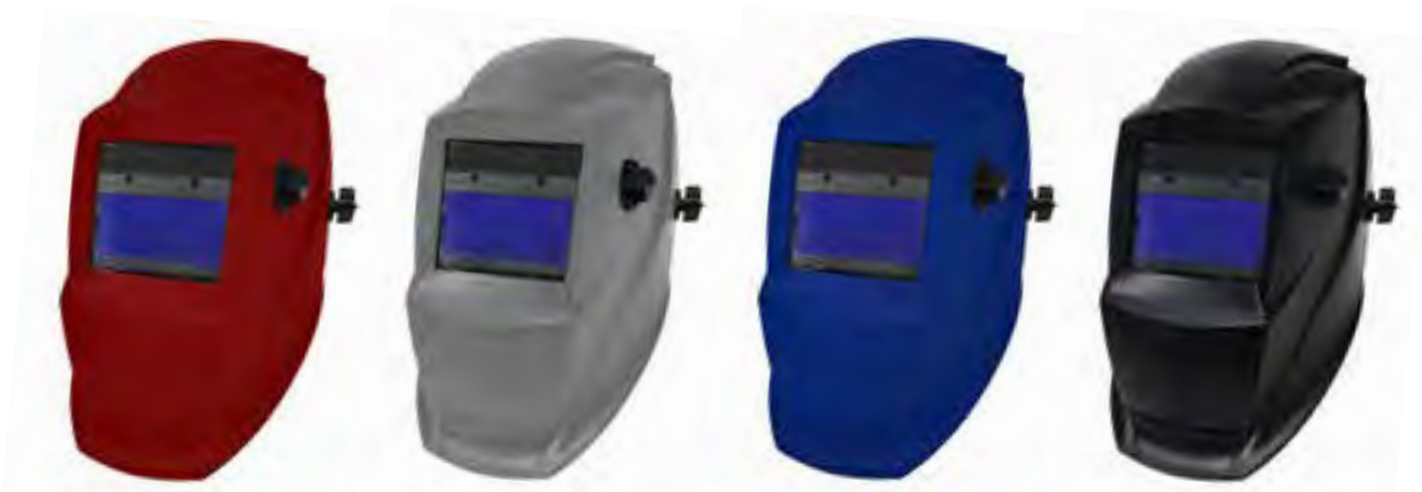
Арт.№	Описание
2962049	ELITE Красный
2962050	ELITE Серый
2962051	ELITE Синий
2962052	ELITE Черный

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Размер светофильтра, мм	90×110
Размер смотрового окна, мм	98×43
СЕ Классификация по EN379	1/2/1/3
Исходное затемнение, DIN	4
Степень затемнения, DIN	4; 9-13
Скорость затемнения, сек	> 0,00004
Время выключения затемнения, сек	0,1 – 1,0 плавно
Регулировка чувствительности	Плавная, внешняя
Виды сварки	MMA, MIG/MAG, TIG, CUT
Количество сенсоров	2
Защита от УФ и ИК-излучения, DIN	16
Комбинированное питание	Солнечная батарея и сменный элемент питания
Масса, г	480
Гарантия	1 год

ОСОБЕННОСТИ КОНСТРУКЦИИ СВАРОЧНОЙ МАСКИ:

- Малый вес и эргономичный дизайн, ограничивающий проникновение продуктов горения под маску
- Система автоматического включения/выключения
- Защитная функция задержки открытия маски
- Функция GRIND (зачистка)
- Регулировка угла наклона щитка
- Плавная регулировка оголовья
- Кнопка перезагрузки
- Потоудерживающая подушечка с антибактериальным покрытием
- Изготовлена из гибкого, ударопрочного материала



Арт. 2962049

Арт. 2962050

Арт. 2962051

Арт. 2962052

POWER С АВТОМАТИЧЕСКИМ СВЕТОФИЛЬТРОМ GX 950E

Арт.№ Описание

2962053	POWER Черный
2962054	POWER Красный
2962055	POWER Синий
2962056	POWER Серый

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Размер светофильтра, мм	114×120
Размер смотрового окна, мм	98×62
СЕ Классификация по EN379	1/1/1/2
Исходное затемнение, DIN	4
Степень затемнения, DIN	4; 9-13
Скорость затемнения, сек	> 0,00004
Время выключения затемнения, сек	0,1 – 1,0 плавно
Регулировка чувствительности	Внутренняя
Виды сварки	MMA, MIG/MAG, TIG, CUT
Количество сенсоров	4
Защита от УФ и ИК-излучения, DIN	16
Комбинированное питание	Солнечная батарея и сменный элемент питания
Масса, г	680
Гарантия	1 год

ОСОБЕННОСТИ КОНСТРУКЦИИ СВАРОЧНОЙ МАСКИ:

- Малый вес и эргономичный дизайн, ограничивающий проникновение продуктов горения под маску
- Система автоматического включения/выключения
- Защитная функция задержки открытия маски
- Функция GRIND (зачистка)
- Регулировка угла наклона щитка
- Плавная регулировка оголовья
- Кнопка перезагрузки
- Потодерживающая подушечка с антибактериальным покрытием
- Изготовлена из гибкого, ударопрочного материала



Арт. 2962053

Арт. 2962054

Арт. 2962055

Арт. 2962056

Арт.№ Описание
2971126 Светофильтр АСФ GX 400X DIN 9-13

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Размер светофильтра, мм	90×110
Размер смотрового окна, мм	92×42
Исходное затемнение, DIN	4
Степень затемнения, DIN	4; 9-13
Скорость затемнения, сек	> 0,0001
Время выключения затемнения, сек	0,1 – 1,0 плавно
Регулировка чувствительности	Плавная, внешняя
Виды сварки	MMA, MIG/MAG, TIG, CUT
Количество сенсоров	2
Защита от УФ и ИК-излучения, DIN	16
Комбинированное питание	Солнечная батарея и сменный элемент питания
Масса, г	480
Гарантия	1 год



Арт. 2971126

Арт.№ Описание
2971127 Светофильтр АСФ GX 600S DIN 9-13

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Размер светофильтра, мм	90×110
Размер смотрового окна, мм	98×43
СЕ Классификация по EN379	1/2/1/3
Исходное затемнение, DIN	4
Степень затемнения, DIN	4; 9-13
Скорость затемнения, сек	> 0,00004
Время выключения затемнения, сек	0,1 – 1,0 плавно
Регулировка чувствительности	Плавная, внешняя
Виды сварки	MMA, MIG/MAG, TIG, CUT
Количество сенсоров	2
Защита от УФ и ИК-излучения, DIN	16
Комбинированное питание	Солнечная батарея и сменный элемент питания
Масса, г	480
Гарантия	1 год



Арт. 2971127

Арт.№	Описание
2971125	Светофильтр АСФ GX 950S DIN 9-13

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Размер светофильтра, мм	114×133
Размер смотрового окна, мм	98×62
СЕ Классификация по EN379	1/1/1/2
Исходное затемнение, DIN	4
Степень затемнения, DIN	4; 9-13
Скорость затемнения, сек	> 0,00004
Время выключения затемнения, сек	0,1 – 1,0 плавно
Регулировка чувствительности	Внутренняя
Виды сварки	MMA, MIG/MAG, TIG, CUT
Количество сенсоров	4
Защита от УФ и ИК-излучения, DIN	16
Комбинированное питание	Солнечная батарея и сменный элемент питания
Масса, г	680
Гарантия	1 год



Арт. 2971125

КРАГИ СВАРЩИКА

Арт.№	Наименование
G100316	Краги сварщика спилковые 5-палые Manusoud (серые)
G100318	Краги сварщика спилковые 5-палые Soudargon
G100501	Краги сварщика спилковые 5-палые Lusifer 150 град (красные)



Арт. G100316



Арт. G100501

ПЕРЧАТКИ

Арт.№	Наименование
G100330	Перчатки спилковые комбинированные
G100315	Перчатки спилковые комбинированные с усиленным наладонником
G100324	Перчатки спилковые утепленные
G100313	Перчатки спилковые



Арт. G100330



Арт. G100315



Арт. G100324



Арт. G100313

РУКАВА РЕЗИНОВЫЕ ДЛЯ ГАЗСВАРОЧНЫХ РАБОТ И ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

АЦЕТИЛЕН

Арт.№	Газ	Диаметр, мм	Цвет	Марка
272321006041	Ацетилен ACE (Бухта 50 м)	6,3	КРАСНЫЙ	GCE
272321119050	Ацетилен ACE (Бухта 50 м)	9,0	КРАСНЫЙ	GCE
2921004	Ацетилен (Бухта 40 м)	6,3	КРАСНЫЙ	PREMIUM
2921007	Ацетилен (Бухта 40 м)	9,0	КРАСНЫЙ	PREMIUM



Арт. 272321006041



Арт. 272321119050



Арт. 2921004



Арт. 2921007

КИСЛОРОД /АЦЕТИЛЕН

Арт.№	Газ	Диаметр, мм	Цвет	Марка
272333069070	Кислород ОХУ / Ацетилен ACE(Бухта 25)	6,3/9,0	СИНИЙ / КРАСНЫЙ	GCE
2931005	Кислород / Ацетилен (Бухта 40 м)	6,3/6,3	СИНИЙ / КРАСНЫЙ	PREMIUM
2931006	Кислород / Ацетилен (Бухта 40 м)	9,0/9,0	СИНИЙ / КРАСНЫЙ	PREMIUM



Арт. 2931006



Арт. 272333069070

КИСЛОРОД

Арт.№	Газ	Диаметр, мм	Цвет	Марка
272321006040	Кислород ОХУ (Бухта 50 м)	6,3	СИНИЙ	GCE
272321090035	Кислород ОХУ (Бухта 50 м)	9,0	СИНИЙ	GCE
2921036	Кислород ОХУ (Бухта 50 м)	9,0	ЧЕРНЫЙ	GCE
2921020	Кислород (Бухта 40 м)	6,3	СИНИЙ	PREMIUM
2921021	Кислород (Бухта 40 м)	6,3	ЧЕРНЫЙ	PREMIUM
2921030	Кислород (Бухта 40 м)	9,0	СИНИЙ	PREMIUM
2921031	Кислород (Бухта 40 м)	9,0	ЧЕРНЫЙ	PREMIUM



Арт. 2921031



Арт. 2921030



Арт. 272321006040

ХОМУТЫ

Арт.№	Наименование
2921101	Хомут стальной 1/2
2921102	Хомут стальной 3/4



Арт. 292101



Арт. 292102

СПРЕИ, ПАСТЫ

Арт.№	Наименование
392P000071	Антипригарный спрей ANTISPATTER 300 мл (400 г)
WP22009	Паста антипригарная ANTISPATTER 300 г
548900023016	Гель охлаждающий COOL GEL



Арт. 392P000071



Арт. 548900023016



Арт. WP22009

КОМПЛЕКТУЮЩИЕ И ПРИСПОСОБЛЕНИЯ К ГАЗОВОМУ ОБОРУДОВАНИЮ

Арт.№	Наименование
54800003001B	Зажигалка (5 шт в упаковке)
54800003001XC	Кремний для зажигалки (10 шт. упаковка)



Арт. 54800003001B



Арт.№	Наименование
9430850	Иглы очистительные (12 наборов в упаковке)



Арт.№	Наименование
548202227514	Расходомер ручной



Арт.№	Наименование
15010101	Зеркальце для сварки



Арт.№	Наименование
0767916	Экономайзер Ацетилен
0767917	Экономайзер Пропан бутан



Арт. 0767916

Арт.№	Наименование
548960080129	Мелок сварщика 125×4×12 мм
548960080140	Держатель мелка сварщика



Арт.№	Наименование
2279202	Циркуль с кареткой ЦК-1
219100280	Циркуль большой
548219100297P	Циркуль средний
202130143	Циркуль для малых диаметров



Арт.№	Наименование
219100296	Каретка большая
548219100295	Каретка средняя
214100454	Каретка маленькая с наклоном





MMA/MIG/TIG

ОЧЕНЬ ВЫСОКАЯ НАДЕЖНОСТЬ, ОЧЕНЬ ХОРОШАЯ ЦЕНА

MIGSTAR PRO

Новое поколение мощных горелок GCE MIGSTAR обладает выдающимися техническими характеристиками, изготовлено по усовершенствованной технологии и имеет в комплекте эргономичную нескользящую ручку. Они специально разработаны для удобства работы и практичности операций. Горелки доступны в двух вариантах: с газовым охлаждением и с водяным охлаждением. Отличное соотношение цены и качества!

ОСОБЕННОСТИ

- Оптимальное охлаждение (газ или вода)
- Эргономичная рукоятка с нескользящими резиновыми вставками
- Шаровой шарнир улучшает управляемость
- Особая кнопка защищает от случайного включения
- Прочное и эргономичное соединение европейского типа
- Шаровой шарнир продлевает срок службы кабелей и позволяет изменять угол поворота горелки
- Армирование водяных рукавов обеспечивает максимальную защиту
- Наконечник, сопло, хомут и ключ входят в комплект

CE
EN 60974-7



Прочное и эргономичное соединение

Вращающееся соединение для изменения угла поворота горелки



Армирование водяных рукавов обеспечивает максимальную защиту



Противоскользящее покрытие

MIGSTAR PRO 252

Шаровой шарнир

MIGSTAR PRO 511

Особая кнопка защищает от случайного включения

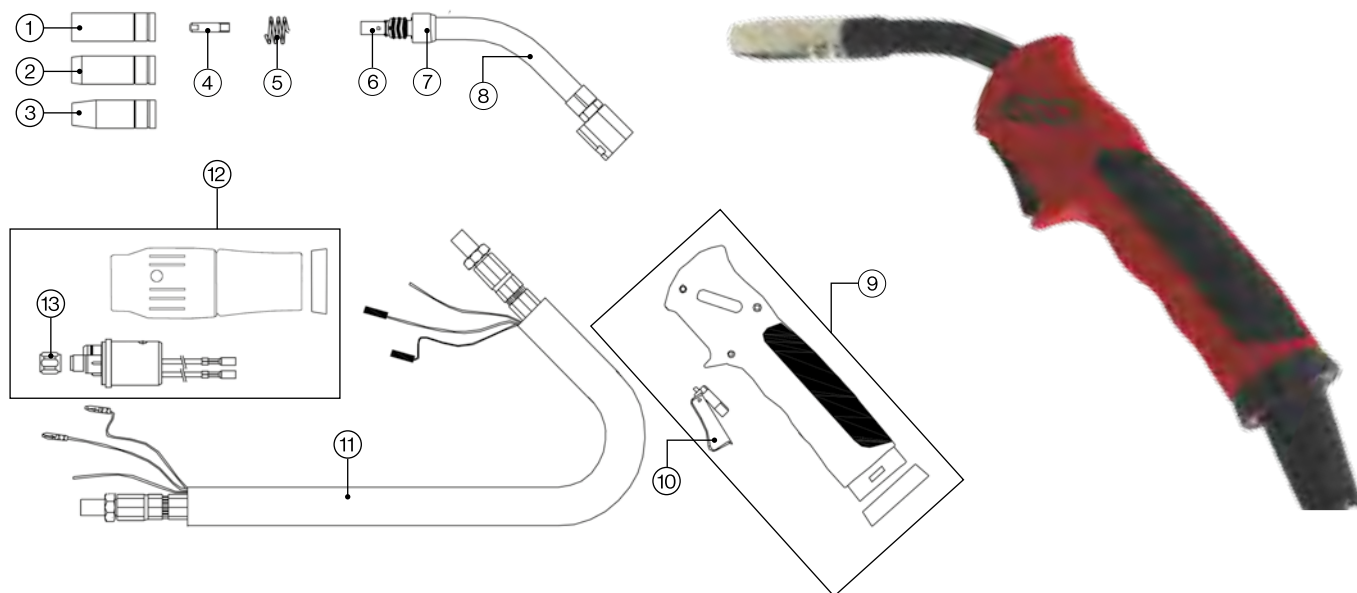
С ГАЗОВЫМ ОХЛАЖДЕНИЕМ

Арт.№	Наименование	CO ₂ 60%	Mix 60%			Количество в упаковке
102P959A30N	MIGSTAR PRO 150-3	180 A	150 A	0,6-1,0	16 мм ²	1
102P959A40N	MIGSTAR PRO 150-4	180 A	150 A	0,6-1,0	16 мм ²	1
102P959A50N	MIGSTAR PRO 150-5	180 A	150 A	0,6-1,0	16 мм ²	1
103P959A30N	MIGSTAR PRO 252-3	230 A	200 A	0,6-1,2	25 мм ²	1
103P959A40N	MIGSTAR PRO 252-4	230 A	200 A	0,6-1,2	25 мм ²	1
103P959A50N	MIGSTAR PRO 252-5	230 A	200 A	0,6-1,2	25 мм ²	1
114P959A30N	MIGSTAR PRO 360-3	340 A	300 A	0,8-1,6	42 мм ²	1
114P959A40N	MIGSTAR PRO 360-4	340 A	300 A	0,8-1,6	42 мм ²	1
114P959A50N	MIGSTAR PRO 360-5	340 A	300 A	0,8-1,6	42 мм ²	1

С ВОДЯНЫМ ОХЛАЖДЕНИЕМ

Арт.№	Наименование	CO ₂ 100%	Mix 100%		Количество в упаковке
134P959A30N	MIGSTAR PRO 511-3	500 A	450 A	0,8-1,6	1
134P959A40N	MIGSTAR PRO 511-4	500 A	450 A	0,8-1,6	1
134P959A50N	MIGSTAR PRO 511-5	500 A	450 A	0,8-1,6	1

TORCH MIGSTAR PRO 150 (С ГАЗОВЫМ ОХЛАЖДЕНИЕМ)



MIGSTAR 150 – ЗАПЧАСТИ



Сопло цилиндрическое



Сопло коническое



Наконечник



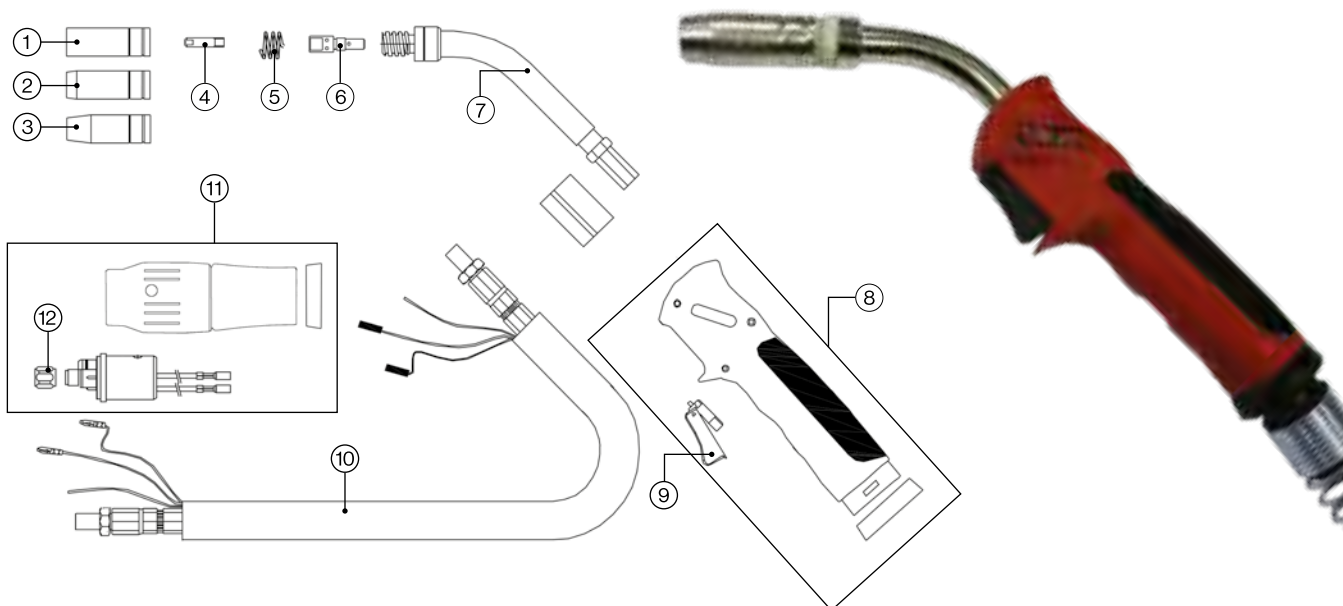
Вставка

Арт.№	Наименование	Размер	Поз.	Количество в упаковке
345P011002	Сопло цилиндрическое	145.0041 Ø 16 мм	1	10
345P012002	Сопло коническое	145.0075 Ø 12 мм	2	10
345P013002	Сопло коническое	145.0123 Ø 9,5 мм	3	10
340P061073	Наконечник E-Cu	140.0008 M6×25 - Ø 0,6 мм	4	25
340P081073	Наконечник E-Cu	140.0059 M6×25 - Ø 0,8 мм	4	25
340P091073	Наконечник E-Cu	M6×25 - Ø 0,9 мм	4	25
340P101073	Наконечник E-Cu	140.0253 M6×25 - Ø 1,0 мм	4	25
340P121073	Наконечник E-Cu	140.0387 M6×25 - Ø 1,2 мм	4	25
102P002011	Пружина	002.0058	5	10
102P002037	Вставка/ диффузор	002.0078 M6	6	10
102P002003	Втулка изолирующая	002.0050	7	10
102P001010	Гусак	002.0009	8	1

Арт.№	Наименование	Поз.	Количество в упаковке
WP90010	Пластиковая ручка	9	1
WP90009	Кнопка включения	10	5
360P161130	Полный кабель 16 мм ²	3 м	11
360P161140	Полный кабель 16 мм ²	4 м	11
360P161150	Полный кабель 16 мм ²	5 м	11
WP90014	Полный комплект подключения - EURO	12	1
701P002005	Накидная гайка	13	10

Продукты, перечисленные здесь, полностью совместимы с другими марками оборудования. Ссылки на продукты других компаний, номера и зарегистрированные торговые марки используются только для удобства рынка.

TORCH MIGSTAR PRO 252 (С ГАЗОВЫМ ОХЛАЖДЕНИЕМ)



MIGSTAR 252 – ЗАПЧАСТИ



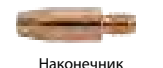
Сопло цилиндрическое



Сопло коническое



Наконечник



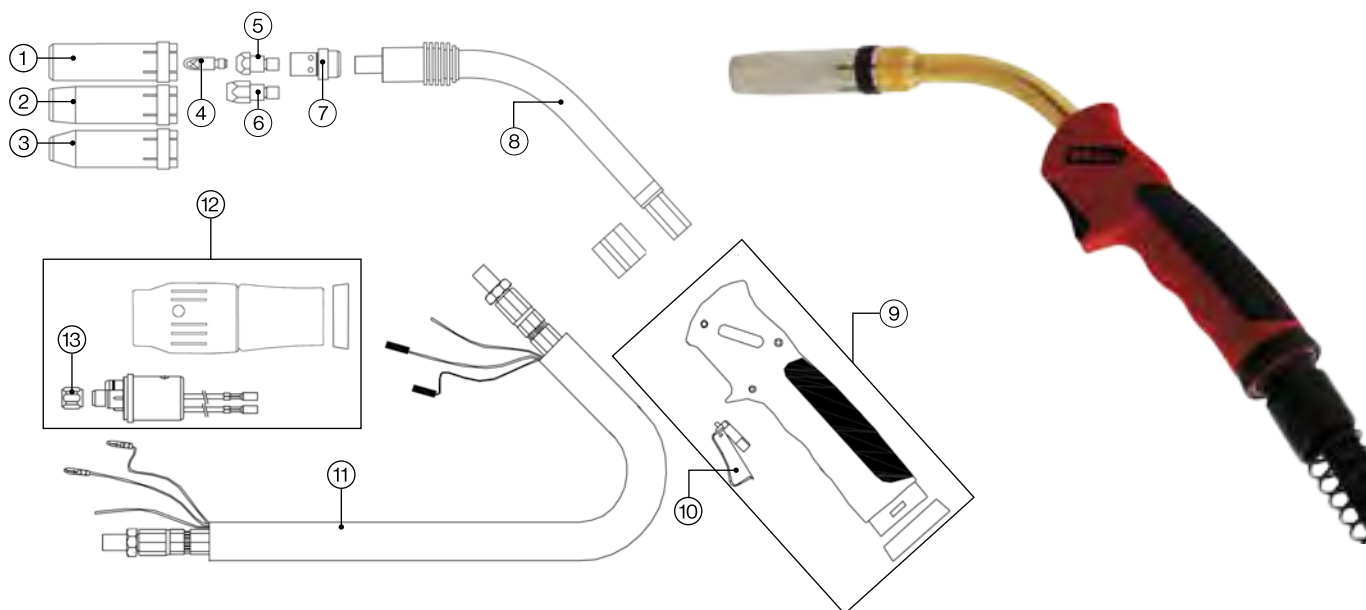
Вставка

Арт.№	Наименование	Размер	Поз.	Количество в упаковке
345P011003	Сопло цилиндрическое	145.0042 Ø 18 мм	1	10
345P012003	Сопло коническое	145.0076 Ø 15 мм	2	10
345P013003	Сопло коническое	145.0124 Ø 11,5 мм	3	10
340P061069	Наконечник E-Cu	M6×28 - Ø 0,6 мм	4	25
340P081069	Наконечник E-Cu	140.0051 M6×28 - Ø 0,8 мм	4	25
340P091069	Наконечник E-Cu	M6×28 - Ø 0,9 мм	4	25
340P101069	Наконечник E-Cu	140.0242 M6×28 - Ø 1,0 мм	4	25
340P121069	Наконечник E-Cu	140.0379 M6×28 - Ø 1,2 мм	4	25
340P141069	Наконечник E-Cu	M6×28 - Ø 1,4 мм	4	25
340P083069	Наконечник CuCrZr	140.0054 M6×28 - Ø 0,8 мм	4	25
340P103069	Наконечник CuCrZr	140.0245 M6×28 - Ø 1,0 мм	4	25
340P123069	Наконечник CuCrZr	140.0382 M6×28 - Ø 1,2 мм	4	25
103P002006	Пружина	003.0013	5	10
342P006003	Вставка/ диффузор	142.0001 M6×35 мм	6	10
104P001008	Гусак	004.0012	7	1

Арт.№	Наименование	Поз.	Количество в упаковке
WP90010	Пластиковая ручка	8	1
WP90009	Кнопка включения	9	5
360P251130	Полный кабель 25 мм ²	3 м	10
360P251140	Полный кабель 25 мм ²	4 м	10
360P251150	Полный кабель 25 мм ²	5 м	10
WP90014	Полный комплект подключения - EURO	11	1
701P002005	Накидная гайка	12	10

Продукты, перечисленные здесь, полностью совместимы с другими марками оборудования. Ссылки на продукты других компаний, номера и зарегистрированные торговые марки используются только для удобства рынка.

TORCH MIGSTAR PRO 360 (С ГАЗОВЫМ ОХЛАЖДЕНИЕМ)



MIGSTAR 360 – ЗАПЧАСТИ

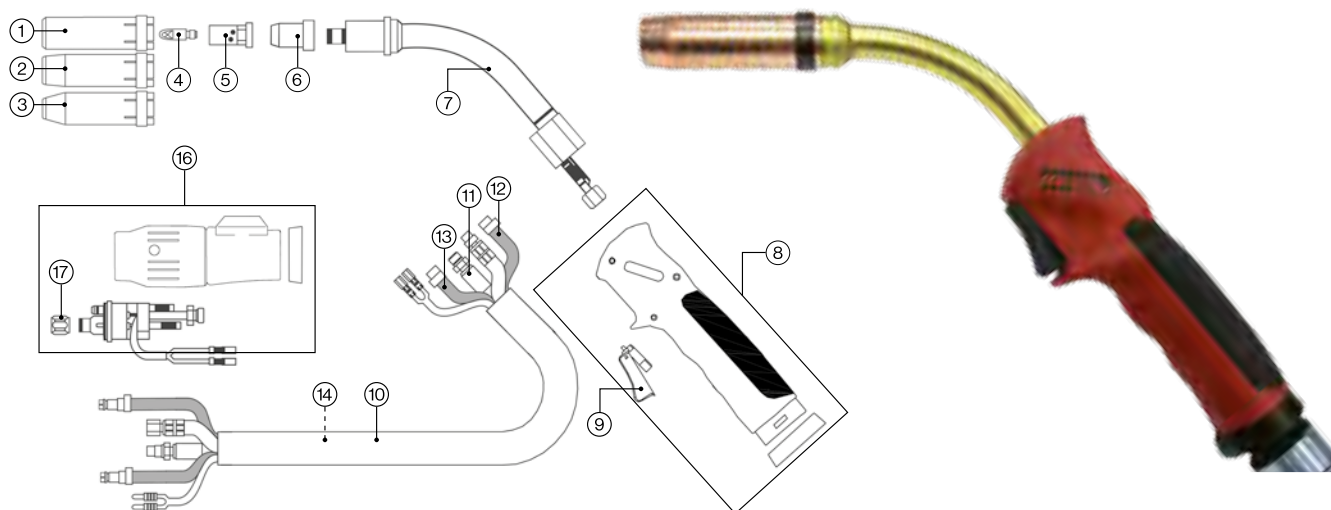


Арт.№	Наименование	Размер	Поз.	Количество в упаковке
345P011010	Сопло цилиндрическое	145.0045 Ø 19 мм	1	10
345P012010	Сопло коническое	145.0078 Ø 16 мм	2	10
345P013010	Сопло коническое	145.0126 Ø 12 мм	3	10
340P061069	Наконечник E-Cu	M6x28 - Ø 0,6 мм	4	25
340P081069	Наконечник E-Cu	M6x28 - Ø 0,8 мм	4	25
340P091069	Наконечник E-Cu	M6x28 - Ø 0,9 мм	4	25
340P101069	Наконечник E-Cu	M6x28 - Ø 1,0 мм	4	25
340P121069	Наконечник E-Cu	M6x28 - Ø 1,2 мм	4	25
340P141069	Наконечник E-Cu	M6x28 - Ø 1,4 мм	4	25
340P083069	Наконечник CuCrZr	140.0054 M6x28 - Ø 0,8 мм	4	25
340P103069	Наконечник CuCrZr	140.0245 M6x28 - Ø 1,0 мм	4	25
340P123069	Наконечник CuCrZr	140.0382 M6x28 - Ø 1,2 мм	4	25
342P006014	Вставка	142.0005 M6x28 мм	5	10
342P008014	Вставка	142.0020 M8x28 мм	6	10
114P102004	Белый диффузор-пластик	014.0261 32,5 мм	7	10
114P002005	Белый диффузор-керамика	014.0023 32,5 мм	7	10
114P001001	Гусак	014.0006	8	1

Арт.№	Наименование	Поз.	Количество в упаковке
WP90010	Пластиковая ручка	9	1
WP90009	Кнопка включения	10	5
360P501130	Полный кабель 42 мм ²	3 м	11
360P501140	Полный кабель 42 мм ²	4 м	11
360P501150	Полный кабель 42 мм ²	5 м	11
WP90014	Полный комплект подключения - EURO	12	1
701P002005	Накидная гайка	13	10

Продукты, перечисленные здесь, полностью совместимы с другими марками оборудования. Ссылки на продукты других компаний, номера и зарегистрированные торговые марки используются только для удобства рынка.

TORCH MIGSTAR PRO 511 (С ВОДЯНЫМ ОХЛАЖДЕНИЕМ)



MIGSTAR 511 H2O – ЗАПЧАСТИ

Арт.№	Наименование	Размер	Поз.	Количество в упаковке
345P011030	Сопло цилиндрическое	145.0051 Ø 20 мм	1	10
345P012030	Сопло коническое	145.0085 Ø 16 мм	2	10
345P013030	Сопло коническое	145.0132 Ø 14 мм	3	10
340P081262	Наконечник E-Cu	140.0114 M8x30 - Ø 0,8 мм	4	25
340P101262	Наконечник E-Cu	140.0313 M8x30 - Ø 1,0 мм	4	25
340P121262	Наконечник E-Cu	140.0442 M8x30 - Ø 1,2 мм	4	25
340P141262	Наконечник E-Cu	M8x30 - Ø 1,4 мм	4	25
340P161262	Наконечник E-Cu	140.0587 M8x30 - Ø 1,6 мм	4	25
341P101262	Наконечник E-Cu ALU	141.0008 M8x30 - Ø 1,0 мм	4	25
341P121262	Наконечник E-Cu ALU	141.0015 M8x30 - Ø 1,2 мм	4	25
341P161262	Наконечник E-Cu ALU	141.0022 M8x30 - Ø 1,6 мм	4	25
340P083262	Наконечник CuCrZr*	140.0117 M8x30 - Ø 0,8 мм	4	25
340P103262	Наконечник CuCrZr*	140.0316 M8x30 - Ø 1,0 мм	4	25
340P123262	Наконечник CuCrZr*	140.0445 M8x30 - Ø 1,2 мм	4	25
340P143262	Наконечник CuCrZr*	M8x30 - Ø 1,4 мм	4	25
340P163262	Наконечник CuCrZr*	140.0590 M8x30 - Ø 1,6 мм	4	25
342P008033	Вставка	142.0022 M8x25 мм	5	10
130P102001	Белый диффузор - пластик	030.0145 28 мм	6	10
130P002031	Диффузор - коричневый HD	28 мм	6	10
130P102031	Белый диффузор - керамика	030.0190 28 мм	6	10
134P001001	Гусак	032.0002	7	1

* (длительный срок)

Арт.№	Наименование	Размер	Поз.	Количество в упаковке.
WP90012	Пластиковая ручка		8	1
WP90009	Кнопка включения		9	5
319P162130GCE	Полный кабель (мощность + вода)	3 м	10	1
319P162140GCE	Полный кабель (мощность + вода)	4 м	10	1
319P162150GCE	Полный кабель (мощность + вода)	5 м	10	1
302P010000	Газовый шланг черный		11	100
303P050000	Водяной шланг синий		12	100
303P060000	Водяной шланг красный		13	100
307P252800	Резиновый кожух		14	40
701P002064	Быстросъемное соединение H ₂ O		15	10
WP90016	Полный комплект подключения - EURO		16	1
701P002005	Накидная гайка		17	10

Продукты, перечисленные здесь, полностью совместимы с другими марками оборудования. Ссылки на продукты других компаний, номера и зарегистрированные торговые марки используются только для удобства рынка.

TORCH MIGSTAR PRO 600 (С ВОДЯНЫМ ОХЛАЖДЕНИЕМ)

НАПРАВЛЯЮЩИЕ КАНАЛЫ ДЛЯ ВСЕХ ГОРЕЛОК MIG

ТЕФЛОНОВЫЕ КАНАЛЫ ДЛЯ АЛЮМИНЕВОЙ ПРОВОЛОКИ



Арт.№	Длина	Ø	Цвет	Количество в упаковке
326P154035	3 м	0,6-0,9 мм	Синий	1
326P154045	4 м	0,6-0,9 мм	Синий	1
326P154055	5 м	0,6-0,9 мм	Синий	1
326P204035	3 м	1,0-1,2 мм	Красный	1
326P204045	4 м	1,0-1,2 мм	Красный	1
326P204055	5 м	1,0-1,2 мм	Красный	1
326P274735	3 м	1,2-1,6 мм	Желтый	1
326P274745	4 м	1,2-1,6 мм	Желтый	1
326P274755	5 м	1,2-1,6 мм	Желтый	1

КАНАЛЫ ДЛЯ СТАЛЬНОЙ ПРОВОЛОКИ



Арт.№	Длина	Ø	Цвет	Количество в упаковке
324P154534	3 м	0,6-0,9 мм	Синий	1
324P154544	4 м	0,6-0,9 мм	Синий	1
324P154554	5 м	0,6-0,9 мм	Синий	1
324P204534	3 м	1,0-1,2 мм	Красный	1
324P204544	4 м	1,0-1,2 мм	Красный	1
324P204554	5 м	1,0-1,2 мм	Красный	1
324P254534	3 м	1,2-1,6 мм	Желтый	1
324P254544	4 м	1,2-1,6 мм	Желтый	1
324P254554	5 м	1,2-1,6 мм	Желтый	1

ОЧЕНЬ ВЫСОКАЯ НАДЕЖНОСТЬ, ОЧЕНЬ ХОРОШАЯ ЦЕНА

TIGSTAR PRO

Новое поколение горелок GCE TIG с выдающимися техническими характеристиками по отличной цене! Горелки снабжены очень тонкой и эргономичной ручкой, шаровым шарниром и ультра мягким кожаным покрытием рукава (кроме версии V), что делает их крайне удобными в использовании. Горелки доступны в двух вариантах: с газовым охлаждением и с водяным охлаждением. Запчасти полностью совместимы со стандартными горелками на рынке.

ОСОБЕННОСТИ

- Оптимальное охлаждение (газ или вода)
- Очень тонкая и эргономичная ручка
- Шаровой шарнир на рукоятке улучшает управляемость
- Стандартная модель с кнопкой или ручным краном подачи газа(версия V)
- Соединения в комплект (G1/4 - G3/8 – быстросъемное соединение)
- Мягкое кожаное покрытие рукава (кроме версии V)
- Запчасти в комплекте (керамическое сопло, цанга, цангодержатель)



Очень гибкий



МАКСИМАЛЬНО ПРОСТОЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЕ!

Все горелки TIGSTAR поставляются с соединениями в комплекте. Соединения в комплекте подходят для различных нужд (1/2, 3/8 или быстросъемные)



Версия V (с ручным краном подачи газа)



Очень прочная и эргономичная ручка

Шаровой шарнир на рукоятке улучшает управляемость

Кожаная оплетка



EN 60974-7

ЕДИНСТВЕННЫЕ С КОЖАНЫМ ПОКРЫТИЕМ КАБЕЛЯ

75 см кабеля, расположенные ближе всего к сварщику, покрыты мягкой кожей (кроме горелок с ручным краном подачи газа)

С ГАЗОВЫМ ОХЛАЖДЕНИЕМ

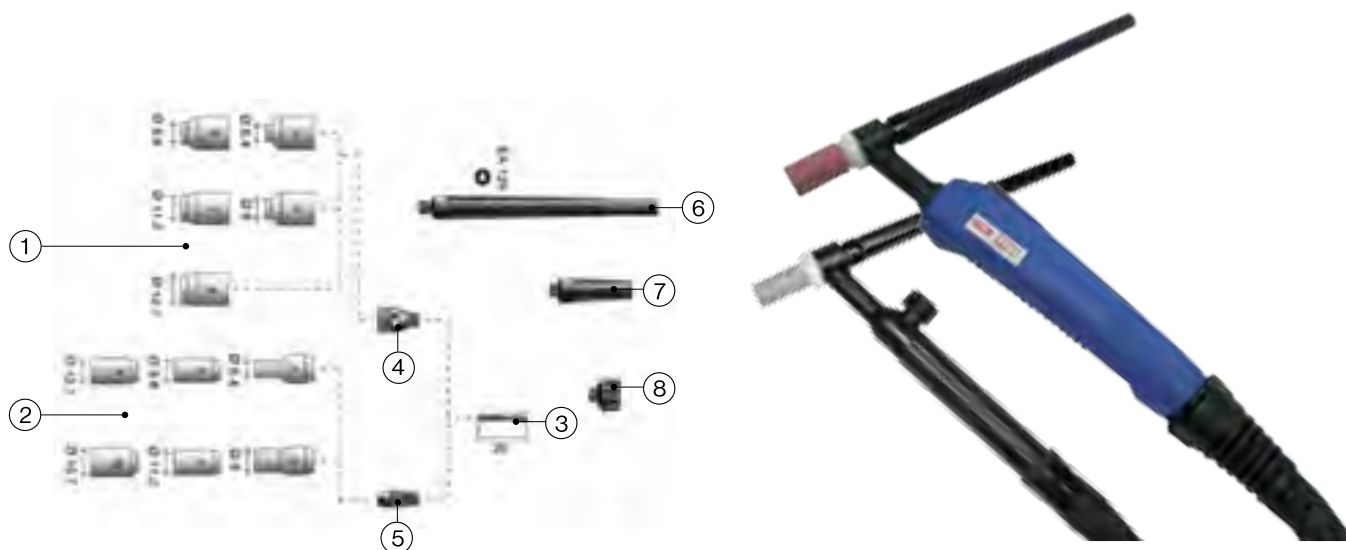
Арт.№	Наименование	Duty DC 35%	Duty AC 35%	Ø	Ø	Количество в упаковке
415P09C104N	TIGSTAR PRO 9 4M	110A	95A	0,5-1,6	25мм (небольшой)	1
415P09C108N	TIGSTAR PRO 9 8M	110A	95A	0,5-1,6	25мм (небольшой)	1
405P09V104N	TIGSTAR PRO 9 V 4M	110A	95A	0,5-1,6	25мм (небольшой)	1
1405P09V108N	TIGSTAR PRO 9 V 8M	110A	95A	0,5-1,6	25мм (небольшой)	1
415P17C104N	TIGSTAR PRO 17 4M	140A	125A	0,5-2,4	25мм (небольшой)	1
415P17C114N	TIGSTAR PRO 17 4M	140A	125A	0,5-2,4	50мм (стандарт)	1
415P17C108N	TIGSTAR PRO 17 8M	140A	125A	0,5-2,4	25мм (небольшой)	1
405P17V104N	TIGSTAR PRO 17 V 4M	140A	125A	0,5-2,4	25мм (небольшой)	1
405P17V114N	TIGSTAR PRO 17 V 4M	140A	125A	0,5-2,4	50мм (стандарт)	1
405P17V108N	TIGSTAR PRO 17 V 8M	140A	125A	0,5-2,4	25мм (небольшой)	1
415P26C104N	TIGSTAR PRO 26 4M	180A	150A	0,5-4,0	50мм (стандарт)	1
415P26C108N	TIGSTAR PRO 26 8M	180A	150A	0,5-4,0	50мм (стандарт)	1
405P26V104N	TIGSTAR PRO 26 V 4M	180A	150A	0,5-4,0	50мм (стандарт)	1
405P26V108N	TIGSTAR PRO 26 V 8M	180A	150A	0,5-4,0	50мм (стандарт)	1

С ВОДЯНЫМ ОХЛАЖДЕНИЕМ






Арт.№	Наименование	Duty DC 100%	Duty AC 100%	Ø	Ø	Количество в упаковке
415P20C104N	TIGSTAR PRO 20 4M	250A	220A	0,5-3,2	50мм (стандарт)	1
415P20C108N	TIGSTAR PRO 20 8M	250A	220A	0,5-3,2	50мм (стандарт)	1
415P18C104N	TIGSTAR PRO 18 4M	320A	240A	0,5-4,0	50мм (стандарт)	1
415P18C108N	TIGSTAR PRO 18 8M	320A	240A	0,5-4,0	50мм (стандарт)	1

TORCH TIGSTAR PRO 9 - 9V (С ГАЗОВЫМ ОХЛАЖДЕНИЕМ)

TORCH TIGSTAR PRO 20 (С ВОДЯНЫМ ОХЛАЖДЕНИЕМ)

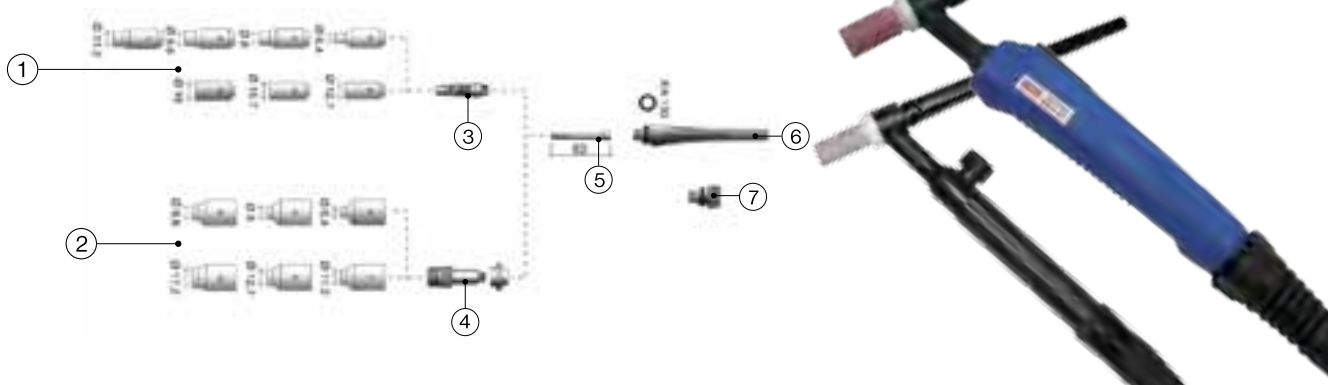


TIGSTAR PRO 9 - 9V (ВОЗДУХ) - TIGSTAR PRO 20 (H2O) - ЗАПЧАСТИ

	Арт.№	Наименование	Диаметр	Длина	Поз.	Количество в упаковке
	401P201106	Газовое сопло #4	13N08	ø 6,4 мм	30,0 мм	2 10
	401P201107	Газовое сопло #5	13N09	ø 8,0 мм	30,0 мм	2 10
	401P201108	Газовое сопло #6	13N10	ø 9,8 мм	30,0 мм	2 10
	401P201109	Газовое сопло #7	13N11	ø 11,2 мм	30,0 мм	2 10
	401P201110	Газовое сопло #8	13N12	ø 12,7 мм	30,0 мм	2 10
	401P201111	Газовое сопло #10	13N13	ø 15,7 мм	30,0 мм	2 10
	401P201400	Газовое сопло для линзы #4	53N58	ø 6,4 мм	25,5 мм	1 10
	401P201401	Газовое сопло для линзы #5	53N59	ø 8,0 мм	25,5 мм	1 10
	401P201402	Газовое сопло для линзы #6	53N60	ø 9,8 мм	25,5 мм	1 10
	401P201403	Газовое сопло для линзы #7	53N61	ø 11,2 мм	25,5 мм	1 10
	401P201404	Газовое сопло для линзы #8	53N61S	ø 12,7 мм	25,5 мм	1 10
	401P200999	Корпус цанги	13N25	ø 0,5 мм	20,6 мм	5 10
	401P201000	Корпус цанги	13N26	ø 1,0 мм	20,6 мм	5 10
	401P201001	Корпус цанги	13N27	ø 1,6 мм	20,6 мм	5 10
	401P201002	Корпус цанги	13N28	ø 2,0-2,4 мм	20,6 мм	5 10
	401P201003	Корпус цанги	13N29	ø 3,2 мм	20,6 мм	5 10
	401P201300	Корпус цанги с линзой	45V42	ø 1,0 мм	21,5 мм	4 10
	401P201301	Корпус цанги с линзой	45V43	ø 1,6 мм	21,5 мм	4 10
	401P201302	Корпус цанги с линзой	45V44	ø 2,4 мм	21,5 мм	4 10
	401P201303	Корпус цанги с линзой	45V45	ø 3,2 мм	21,5 мм	4 10
	401P200599	Зажимная цанга	13N20	ø 0,5 мм	25,4 мм	3 10
	401P200600	Зажимная цанга	13N21	ø 1,0 мм	25,4 мм	3 10
	401P200601	Зажимная цанга	13N22	ø 1,6 мм	25,4 мм	3 10
	401P200604	Зажимная цанга	13N23M	ø 2,0 мм	25,4 мм	3 10
	401P200602	Зажимная цанга	13N23	ø 2,4 мм	25,4 мм	3 10
	401P200603	Зажимная цанга	13N24	ø 3,2 мм	25,4 мм	3 10
	401P200100	Колпачок электродов короткий	41V33		18,0 мм	8 10
	401P200200	Колпачок электродов средний	41V35		53,2 мм	7 10
	401P200300	Колпачок электродов длинный	41V24		147,5 мм	6 10

Продукты, перечисленные здесь, полностью совместимы с другими марками оборудования. Ссылки на продукты других компаний, номера и зарегистрированные торговые марки используются только для удобства рынка.

TORCH TIGSTAR PRO 17 - 17V - 26 - 26V (С ГАЗОВЫМ ОХЛАЖДЕНИЕМ) TORCH TIGSTAR PRO 18 (С ВОДЯНЫМ ОХЛАЖДЕНИЕМ)



TIGSTAR PRO 17 - 17V - 26 - 26V (ВОЗДУХ) - TIGSTAR PRO 18 (H2O) - ЗАПЧАСТИ



Газовое сопло



Газовое сопло для линзы



Корпус цанги



Изолятор для газовой линзы



Корпус цанги с линзой



Зажимная цанга

Арт.№	Наименование		Диаметр	Длина	Поз.	Количество в упаковке
401P170907	Газовое сопло #4	10N50	ø 6,4 мм	47,0 мм	1	10
401P170908	Газовое сопло #5	10N49	ø 8,0 мм	47,0 мм	1	10
401P170909	Газовое сопло #6	10N48	ø 9,5 мм	47,0 мм	1	10
401P170910	Газовое сопло #7	10N47	ø 11,2 мм	47,0 мм	1	10
401P170911	Газовое сопло #8	10N46	ø 12,7 мм	47,0 мм	1	10
401P170912	Газовое сопло #10	10N45	ø 15,7 мм	47,0 мм	1	10
401P170913	Газовое сопло #12	10N44	ø 19,0 мм	47,0 мм	1	10
401P222200	Газовое сопло для линзы #4	54N18	ø 6,4 мм	42,0 мм	2	10
401P222201	Газовое сопло для линзы #5	54N17	ø 8,0 мм	42,0 мм	2	10
401P222202	Газовое сопло для линзы #6	54N16	ø 9,8 мм	42,0 мм	2	10
401P222203	Газовое сопло для линзы #7	54N15	ø 11,2 мм	42,0 мм	2	10
401P222204	Газовое сопло для линзы #8	54N14	ø 12,7 мм	42,0 мм	2	10
401P222206	Газовое сопло для линзы #12	54N19	ø 17,2 мм	42,0 мм	2	10
401P180997	Корпус цанги	10N29	ø 0,5 мм	47,0 мм	3	10
401P180998	Корпус цанги	10N30	ø 1,0 мм	47,0 мм	3	10
401P180999	Корпус цанги	10N31	ø 1,6 мм	47,0 мм	3	10
401P181000	Корпус цанги	10N32	ø 2,4 мм	47,0 мм	3	10
401P181001	Корпус цанги	10N28	ø 3,2 мм	47,0 мм	3	10
401P181002	Корпус цанги	406488	ø 4,0 мм	47,0 мм	3	10
401P171000	Изолятор для газовой линзы	54N01				10
401P181299	Корпус цанги с линзой	45V24	ø 1,0 мм	48,5 мм	4	10
401P181300	Корпус цанги с линзой	45V25	ø 1,6 мм	48,5 мм	4	10
401P181301	Корпус цанги с линзой	45V26	ø 2,4 мм	48,5 мм	4	10
401P181302	Корпус цанги с линзой	45V27	ø 3,2 мм	48,5 мм	4	10
401P181303	Корпус цанги с линзой	45V28	ø 4,0 мм	48,5 мм	4	10
402P170499	Зажимная цанга	10N21	ø 0,5 мм	50,0 мм	5	10
402P170500	Зажимная цанга	10N22	ø 1,0 мм	50,0 мм	5	10
402P170501	Зажимная цанга		ø 1,2 мм	50,0 мм	5	10
402P170502	Зажимная цанга	10N23	ø 1,6 мм	50,0 мм	5	10
402P170506	Зажимная цанга	10N23M	ø 2,0 мм	50,0 мм	5	10
402P170503	Зажимная цанга	10N24	ø 2,4 мм	50,0 мм	5	10
402P170504	Зажимная цанга	10N25	ø 3,2 мм	50,0 мм	5	10
402P170505	Зажимная цанга	10N20	ø 4,0 мм	50,0 мм	5	10
402P170100	Колпачок электродов короткий	57Y04		23,0 мм	7	10
402P170150	Колпачок электродов средний	57Y03			-	10
402P170200	Колпачок электродов длинный	57Y02		116,0 мм	6	10

Продукты, перечисленные здесь, полностью совместимы с другими марками оборудования. Ссылки на продукты других компаний, номера и зарегистрированные торговые марки используются только для удобства рынка.

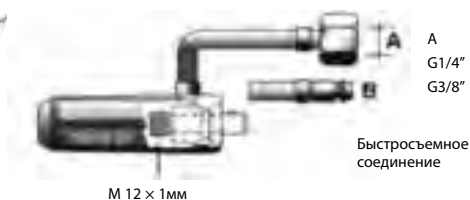
ГОРЕЛКИ TIGSTAR PRO



Горелки TIGSTAR-PRO имеют в комплекте крепления

Крепление TIG25 подключение газа: G 1/4", G 3/8", быстросъемное (инверторные аппараты TIG 160-200 A)

Код	Описание	Количество в упаковке
701P101028	TIG 25 mm	1

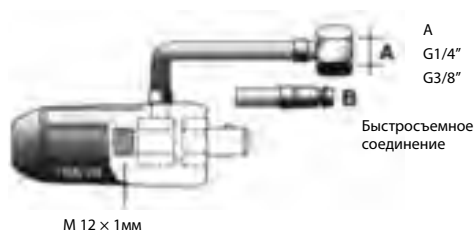


M 12 × 1mm

КРЕПЛЕНИЯ ДЛЯ ГОРЕЛОК

Крепление TIG50 подключение газа: G 1/4", G 3/8", быстросъемное (инверторные аппараты TIG 200-350 A)

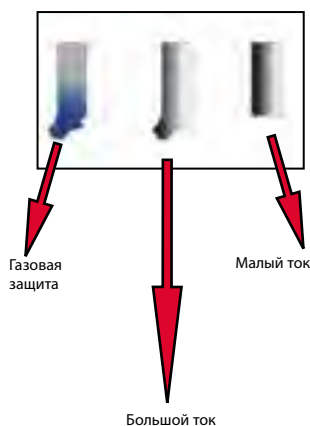
Код	Описание	Количество в упаковке
701P101027	TIG 50 mm	1



M 12 × 1mm

ВОЛЬФРАМОВЫЕ ЭЛЕКТРОДЫ

ВОЛЬФРАМОВЫЕ ЭЛЕКТРОДЫ



ВЛИЯНИЕ ДОБАВОК НА ХАРАКТЕРИСТИКИ ЭЛЕКТРОДА

WP

Электроды без добавок - состоящие из чистого вольфрама. Главной областью применения этих электродов является сварка переменным током (AC) сплавов из алюминия при хорошей устойчивости дуги. Электроды WP не пригодны для сварки постоянным током (DC).

Цветная маркировка: WP = зеленый

WT 20

Электроды с добавкой оксида тория (ThO₂). В этих электродах, по сравнению с чистым вольфрамом, за счет добавки уменьшается работа выделения электронов (как при добавке оксидов редкоземельных металлов), т.е. в процессе сварки увеличена плотность выделения электродов при равной температуре. Главная область применения данных электродов - сварка высоколегированных и нержавеющей сталей при постоянном токе.

Цветная маркировка: WT 20 = красный

Внимание! Торий является природным радиоактивным элементом. Его продукты распада тоже радиоактивны. Поэтому, по возможности, желательнее избегать применение торированных электродов. Если все-таки используются торированные электроды, следует обратить особое внимание на полный отсос пыли при шлифовке электродов – допустимы только приборы отсоса пыли класса H (наивысшего класса) - и оптимальный отсос паров при сварке. Основную опасность данных электродов представляет собой альфа-излучение вдыхаемых частиц, осаждающихся в легких навсегда, которое может приводить к повреждению клеток и раку легких. Гамма-излучение незначительное. Ознакомьтесь также с актуальными предписаниями по охране труда при работе с торированными вольфрамовыми электродами.

WL 15

Электроды с добавкой оксида лантана универсальные и применяются почти во всех областях сварки DC и AC. Главное применение они находят при сварке низко- и высоколегированных сталей как и сплавов алюминия, никеля, меди и магния. Также они используются при микроплазменной сварке. Благодаря хорошим свойствам поджига идеально подходят для автоматической сварки.

Цветная маркировка: WL 15 = золотой

WC 20

Универсальные электроды практически для всех процессов сварки TIG, не радиоактивны. Благодаря добавке оксида церия (CeO₂) электроды данного типа обладают рабочими свойствами, схожими с WT электродами. Применяются для сварки низко- и высоколегированных сталей, алюминия, титана, никеля, меди и сплавов магния в режимах DC и AC.

Цветная маркировка: WC 20 = серый

СТАНДАРТЫ: EN 60974-11.

Арт. №.	Обозначение	Размеры	Количество в упаковке
400P010175	WP (зеленый)	1,0×175 мм	10
400P016175	WP (зеленый)	1,6×175 мм	10
400P020175	WP (зеленый)	2,0×175 мм	10
400P024175	WP (зеленый)	2,4×175 мм	10
400P032175	WP (зеленый)	3,2×175 мм	10
400P040175	WP (зеленый)	4,0×175 мм	10
400P048175	WP (зеленый)	4,8×175 мм	10
400P210175	WT 20 (красный)	1,0×175 мм	10
400P216175	WT 20 (красный)	1,6×175 мм	10
400P220175	WT 20 (красный)	2,0×175 мм	10
400P224175	WT 20 (красный)	2,4×175 мм	10
400P232175	WT 20 (красный)	3,2×175 мм	10
400P240175	WT 20 (красный)	4,0×175 мм	10
400P248175	WT 20 (красный)	4,8×175 мм	10
400P510175	WC 20 (серый)	1,0×175 мм	10
400P516175	WC 20 (серый)	1,6×175 мм	10
400P520175	WC 20 (серый)	2,0×175 мм	10
400P524175	WC 20 (серый)	2,4×175 мм	10
400P532175	WC 20 (серый)	3,2×175 мм	10
400P540175	WC 20 (серый)	4,0×175 мм	10
400P548175	WC 20 (серый)	4,8×175 мм	10
400P910175	WL 15 (золотой)	1,0×175 мм	10
400P916175	WL 15 (золотой)	1,6×175 мм	10

Арт. №.	Обозначение	Размеры	Количество в упаковке
400P920175	WL 15 (золотой)	2,0 × 175 мм	10
400P924175	WL 15 (золотой)	2,4 × 175 мм	10
400P932175	WL 15 (золотой)	3,2 × 175 мм	10
400P940175	WL 15 (золотой)	4,0 × 175 мм	10
400P948175	WL 15 (золотой)	4,8 × 175 мм	10

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

СВАРКА АЛЮМИНИЯ

Толщина (мм)	Ток А (АС)	Электроды Ø
1,0-1,5	20-50	1,6
2,0	40-70	2,4
3,0	60-100	3,2
4,0	90-130	3,2
5,0	120-170	4,0
6,0	170-250	4,8
	>300	6,4

СВАРКА СТАЛИ

Толщина (мм)	Ток А (АС)	Электроды Ø
0,4-0,6	5-25	1,6
0,6-1,0	20-60	1,6
1,5-2,0	40-100	3,2
3,0-4,0	80-140	3,2
5,0	120-170	4,0
5,0->5	150->250	4,8

СОЕДИНИТЕЛИ КАБЕЛЬНЫЕ РАЗЪЕМНЫЕ /ПАНЕЛЬНЫЕ

СОЕДИНИТЕЛИ КАБЕЛЬНЫЕ РАЗЪЕМНЫЕ /ПАНЕЛЬНЫЕ

Арт.№	Марка	Сечение кабеля, мм ²	Ток, А
711P001003	Гнездо (розетка) СКР	10-25	200
711P001053	Гнездо (розетка) СКР	25-35	250
711P001103	Гнездо (розетка) СКР	35-50	300
711P001203	Гнездо (розетка) СКР	50-70	500
711P001303	Гнездо (розетка) СКР	70-95	600
711P001005	Вставка (вилка) СКР	10-25	200
711P001055	Вставка (вилка) СКР	25-35	250
711P001105	Вставка (вилка) СКР	35-50	300
711P001205	Вставка (вилка) СКР	50-70	500
711P001305	Вставка (вилка) СКР	70-95	600
711P001004	Гнездо панельное	10-25	200
	(розетка панельная) СКРП		
711P001104	Гнездо панельное	35-50	300
	(розетка панельная) СКРП		
711P001204	Гнездо панельное	50-70	500
	(розетка панельная) СКРП		
711P001304	Гнездо панельное	70-95	600
	(розетка панельная) СКРП		
711P001106	Вставка панельная	35-50	300
	(вилка панельная) СКРП		
711P001206	Вставка панельная	50-70	500
	(вилка панельная) СКРП		
711P001306	Вставка панельная	70-95	600
	(вилка панельная) СКРП		

МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ УГЛЕРОДИСТЫХ СТАЛЕЙ ПРОВОЛОКА ПОРОШКОВАЯ ДЛЯ СВАРКИ MIG/MAG

Арт.№	Наименование	Диаметр, мм	Масса, кг
2952009	E-71T-GS	0,80	0,45
2952010	E-71T-GS	0,80	0,80
2952011	E-71T-GS	0,80	1,00

КЛЕММЫ ЗАЗЕМЛЕНИЯ

Клеммы заземления «KRASS» типов КЗ-200, КЗ-300, КЗ-400, КЗ-500 предназначены для присоединения сварочного кабеля к заземлению.

Арт.№	Наименование	Максимальный сварочный ток	Ширина захвата, мм	Высота, мм	Длина, мм	Ширина, мм	Максимальная масса, кг
2943001	КЗ-200	200	50	65	170	25	0,14
2943002	КЗ-300	300	50	70	175	25	0,18
2943003	КЗ-400	400	70	85	210	35	0,33
2943004	КЗ-500	500	70	85	210	35	0,33



Арт. 2943002

ЭЛЕКТРОДОДЕРЖАТЕЛИ

LXEA

Электрододержатели LXEA предназначены для ручной дуговой сварки покрытыми металлическими электродами.

Арт.№	Наименование	Марка	Сварочный ток при ПВ 60%, А	Сечение кабеля, мм ²	Диаметр применяемых электродов
2942005	LXEA001 300A	KRASS	300	25 - 35	2,0 – 5,8
2942006	LXEA002 500A	KRASS	500	50 - 70	3,2 – 8,0
2942001	LXEA 200A	KRASS	200	16 - 25	1,5 – 3,2
2942002	LXEA 300A	KRASS	300	25 - 35	2,0 – 5,8
2942003	LXEA 400A	KRASS	400	35 - 50	2,0 – 5,8
2942004	LXEA 500A	KRASS	500	50 - 70	3,2 – 8,0

Угол закрепления электрода 45 – 90 – 180 градусов.



Арт. 2942005, 2942006



Арт. 2942001

PRATICA

Электрододержатели PRATICA и SHARK предназначены для крепления электрода, подвода к нему сварочного тока и манипулирования электродом при сварке. Электрододержатели имеют эргономичную, не скользящую ручку с насечками. Насечки на зажимных губках электрододержателей обеспечивают надежное крепление электрода в различных положениях, чтобы исключить возможность изгиба последнего при сварке в труднодоступных местах.

Арт.№	Наименование	Марка	Сварочный ток при ПВ 60%, А	Сечение кабеля, мм ²	Диаметр применяемых электродов
17200260	PRATICA 1-260	GCE	200	25	3,25
17200350	PRATICA 2-350	GCE	270	35	4
17200520	PRATICA 3-520	GCE	400	50	6



SHARK

Арт.№	Наименование	Марка	Сварочный ток при ПВ 60%, А	Сечение кабеля, мм ²	Диаметр применяемых электродов
548800000160	SHARK 200	GCE	115	16 - 25	2,5
548800000260	SHARK 300	GCE	200	25 - 35	3,25
548800000350	SHARK 400	GCE	270	35 - 50	4
548800000500	SHARK 550	GCE	380	50 - 70	5



GCE Group – одна из лидирующих компаний в мире в сфере оборудования для газового контроля. Главный офис располагается в Мальме (Швеция), а два основных снабженческих подразделения – в Европе и Азии.

Холдинг управляет 15 дочерними компаниями по всему миру и является работодателем для более чем 900 человек. GCE Group работает в четырех различных направлениях – оборудование для сварки и резки, промышленное, медицинское оборудование и оборудование для чистых газов. В настоящее время ассортимент продукции компании включает в себя большое количество наименований: от простейших регуляторов давления, газосварочного и газорезательного оборудования до сложнейших систем подачи газов для применения в здравоохранении и в производстве электронных компонентов.



Главный офис:

194100, Санкт-Петербург, Кантемировская ул., 12А
Тел.: +7 (800) 5000-423
Факс: +7-812-323-86-49
officespb@gcegroup.com

Обособленное подразделение в г. Москве:

129343, Москва, ул. Уржумская, д. 4, строение 31
Бесплатный тел.: +7 (800) 5000-423
Факс: +7-495-745-26-90
officemsk@gcegroup.com

www.gcegroup.com
russia.gcegroup.com



Gas Control Equipment